

SUPERFINISH

INNOVATION

μ

modular • flexibel • wirtschaftlich • universell

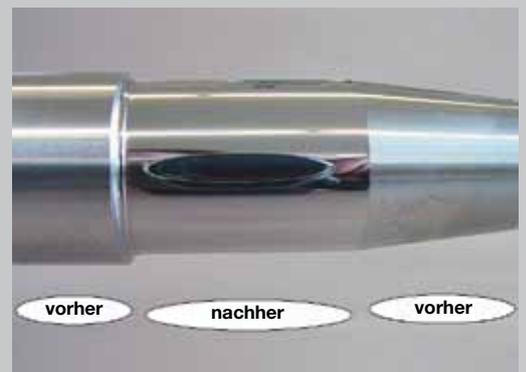
Bandfinisher SL50



Technologie-Vorteile

Die optimierte Oberfläche erzeugt weniger Reibung und verbessert somit den Verschleiss, die Haltbarkeit, die Geräusentwicklung und den Energieaufwand.

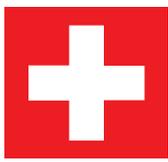
Diese Art der Oberflächenverbesserung ist – verglichen mit anderen Verfahren – einfach, prozesssicher und wirtschaftlich.



SBM Steuerbox manuell
für manuelles Finishen
von Einzelteilen und Kleinserien



SBA Steuerbox automatik
für zeitgesteuertes Einstichfinishen
von Einzelteilen und Kleinserien



SUPERFINISH

INNOVATION μ

Bandfinisher SL50 – Technische Daten

Oszillationsfrequenz:	300 – 1400 DH/min.
Oszillationsweg:	Standard +/- 1 mm optional: +/- 0,5; +/- 1,5; +/- 2 mm
Bandvorschubgeschw.:	10 – 100 mm/min.
Anpresshub:	Standard 30 mm, optional: 40 mm
Anpresskraft:	50 – 300 N (1 – 6 bar)
Anpressrollenbreite:	max. 50 mm
Anpressrollenhärte:	Standard 65 ShA, optional: 35, 50, 90 ShA
Steuerspannung:	24 VDC
Gewicht:	13,2 kg

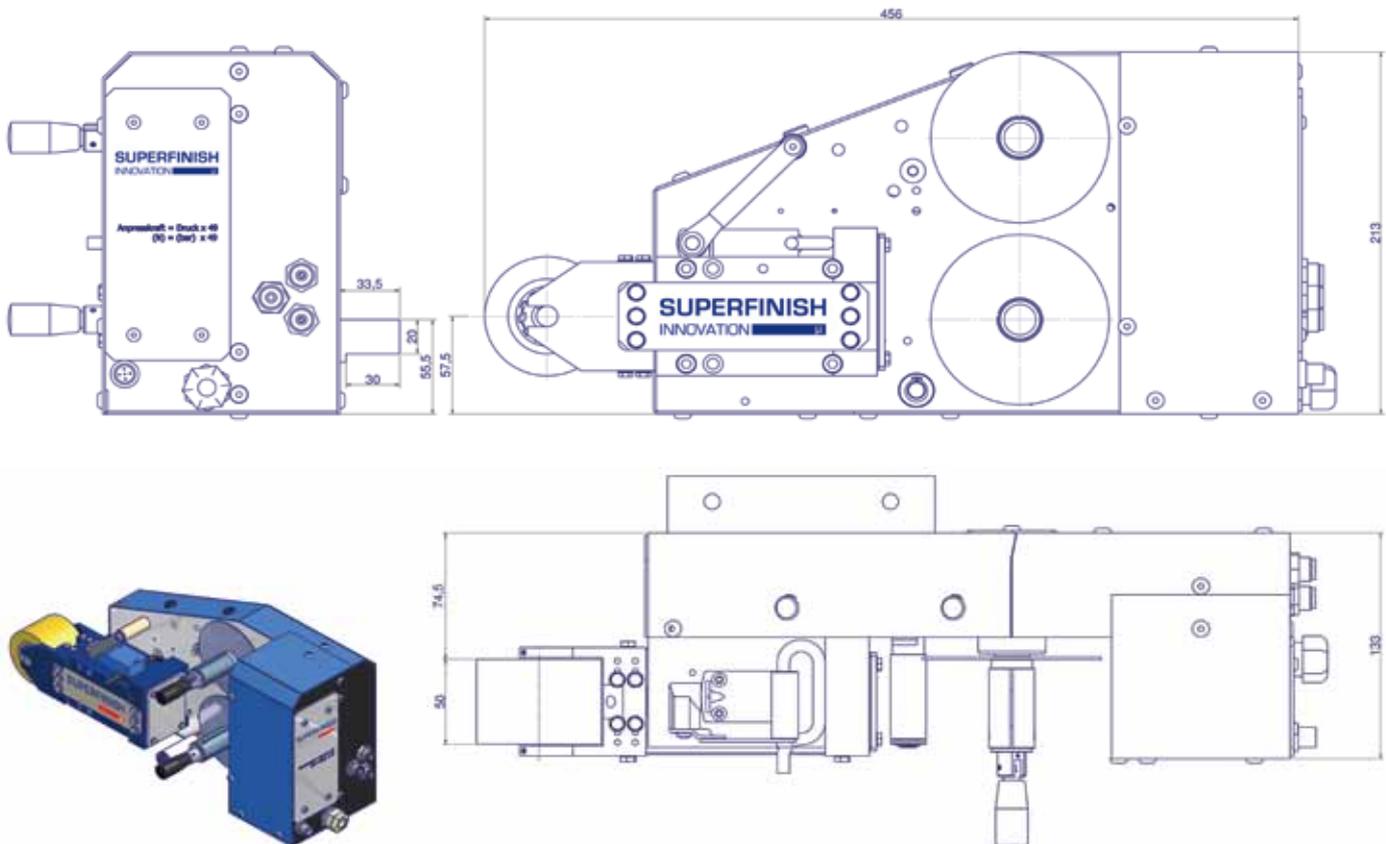
Anschlüsse

Elektrik:	100 – 260 VAC, 50/60 Hz, 6 A (L, N, PE)
Pneumatik:	1 x 6 bar



Optionen

- Maschinengerät für Direkteinbau mit Sensoren
- einseitig gelagerte Anpressrolle
- spezielle Andrückrollen



STEGMANN G
M
B
H
INDUSTRIEVERTRETUNG

**DIAMANT-CBN-SCHLEIFTECHNIK
MAGNET-AUTOMATIONSSYSTEME**

Tiemannsweg 5 D-21244 Buchholz
Tel.: 04181 / 34596 Fax.: 04181 / 33919
www.stegmann.biz info@stegmann.biz