

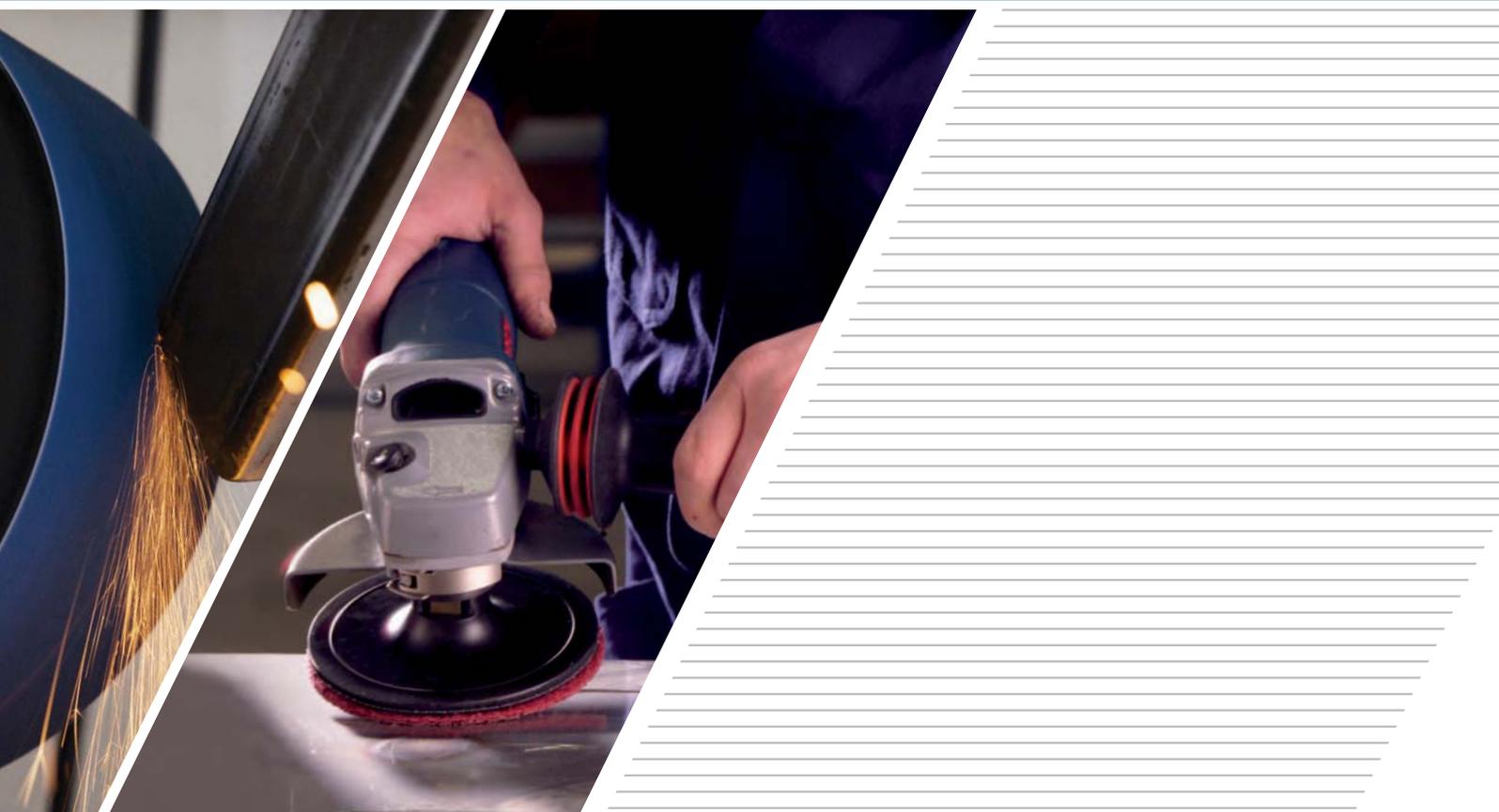
SCHLEIFVLIES ZUM
ENTGRATEN, REINIGEN,
VEREDELN UND
ENDBEARBEITEN



NORTON
SAINT-GOBAIN®

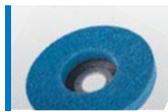
BearTex





WELTWEITER MARKTFÜHRER
PRODUKTINNOVATIONEN
SPITZENTECHNOLOGIEN
KOMPLETTES LAGERPROGRAMM
BREITES QUALITÄTSSPEKTRUM
MASSGESCHNEIDERTE LÖSUNGEN

STICHWORTVERZEICHNIS NACH PRODUKTEN



RAPID BLEND
SCHEIBEN GEKRÖPFT
10-11



UNITIZED
(VERPRESSTE)
KOMPAKTSCHLEIBEN
36-39



CONVOLUTE
(GEWICKELTE)
KOMPAKTSCHLEIBEN
58-63



SCHEIBEN FÜR DIE
OBERFLÄCHEN-
BEARBEITUNG
12-13



ZUBEHÖR FÜR
GERADSCHLEIFER
40



HIGH STRENGTH
SCHEIBEN
64



RAPID STRIP
SCHEIBEN GEKRÖPFT
14-15,
27-27



CLEAN & FINISH
SCHLEIFSCHEIBEN
42



LÄPPMOPS
64



BEARTEX VLIES
LAMELLENSCHLEIBEN
UND RAPID POLISH
16



HANDPADS
44-45



BÜRSTEN FÜR
SATINIERMASCHINEN
66-68



SPEEDLOK SCHEIBEN
18-25



SCHMALROLLEN
46



FUSSBODEN-
SCHLEIFSCHEIBEN
70-71



RAPID POLISH
28



SURFACE BLENDING
SCHLEIFBÄNDER
50-52



ZUBEHÖR
72-73



LAMELLENSCHLEIF-
RÄDER MIT SCHAFT
32-33



LAMELLENSCHLEIFER
MIT FLANSCH
54-56



TECHNISCHE
INFORMATIONEN
UND ANWENDUNGS-
EMPFEHLUNGEN
75-85



RAPID STRIP
34-35



VORTEX CONVOLUTE
KOMPAKTSCHLEIBEN
57

STICHWORTVERZEICHNIS NACH MASCHINENTYPEN

WINKELSCHLEIFER



Vortex Rapid Blend Scheiben gekröpft	10
Rapid Blend Scheiben gekröpft	11
Scheiben für die Oberflächenbearbeitung	12
Rapid Strip Scheiben gekröpft	14
Finishen und Polieren	16

MINI-SCHLEIFER



Speedlok Scheiben	18
Beischleifen	20
Oberflächenvorbereitung	23
Reinigen	26
Polieren	28

GERADSCHLEIFER



Lamellenschleifräder	32
Lamellenschleifräder-Typen	33
Rapid Strip	34
Unitized (Verpresste) Kompaktscheiben	36
Zubehör für Geradschleifer	40

EXZENTERSCHLEIFER



Clean & Finish Schleifscheiben	42
--------------------------------	----

SCHWINGSCHLEIFER / SCHLEIFBLOCK



Schmalrollen	46
--------------	----

HANDSCHLIFF



Clean & Finish Handpads und Rollen	44
Schmalrollen	46
Clean & Finish Handpads	48

FEILENSCHLEIFER



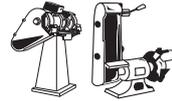
Surface Blending Schleifbänder	50
--------------------------------	----

HAND-BANDSCHLEIFER



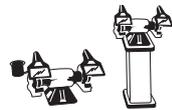
Bänder für Hand-Bandschleifer	50
-------------------------------	----

STÄNDER-SCHLEIFMASCHINEN



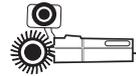
Schleifbänder zur Oberflächenveredelung	50
---	----

SCHLEIFBÖCKE



Lamellenschleifer mit Flansch	54
Vortex Convolute Kompaktscheiben	57
Convolute (Gewickelte) Kompaktscheiben	58
High Strength Scheiben	64
Läppmops	64

SATINEX MASCHINEN



Bürsten für Satiniermaschinen	66
-------------------------------	----

FUSSBODENBEARBEITUNG



Fußbodenschleifscheiben	70
-------------------------	----

ZUBEHÖR

Zubehör	72
---------	----

PRODUKTAUSWAHL UND TECHNISCHE INFORMATIONEN

Technische Informationen und Anwendungsempfehlungen	75
---	----

EINLEITUNG

WAS IST BEARTEX SCHLEIFVLIES?

Die meisten BearTex Produkte bestehen aus einem Nylon-Faservlies getränkt mit einem Kunstharz-/ Schleifkornmisch. Daraus entsteht ein offen strukturiertes, dreidimensionales Material, das extrem formbar und langlebig ist. Die gleichmäßige Verteilung von Schleifmittel im Vlies liefert einen konstanten Nachschub an neuem Korn im Einsatz.

BearTex Produkte mit ihrer offenen Struktur sind wasserfest, auswaschbar, dehnbar, setzen sich nicht zu, sind nichtleitend, nichtmetallisch und nichtrostend. Individuelle Formen und Ausführungen können zusätzliche Eigenschaften bieten wie zum Beispiel vorgeformte BearTex Schleifräder für Werkstücke mit besonderer Form.

Viele dieser Produkte sind für den Einsatz entwickelt worden, bei dem nur leichter Materialabtrag und hervorragende Oberflächen gefordert werden. BearTex Produkte beginnen dort, wo andere Schleifmittelprodukte enden und werden oft in Kombinationen mit Schleifmitteln im finalen Prozessschritt eingesetzt.

Deshalb sind sie eine ideale Ergänzung zu der Norton Produktpalette Schleifmittel auf Unterlage.

Die Nützlichkeit dieser Produkte für die Endbearbeitung lässt sich am besten erklären mit der relativ "unaggressiven" Charakteristik von Nylon und der für BearTex Material verwendeten typischen Schleifkorngrößen.

Wo Korn 60 und 80 bei konventionellen Schleifmitteln durchaus als Zwischenstufe betrachtet werden können, gilt diese Größe bei BearTex Produkten als grob.

In der Tat ist es normal bei BearTex Produkten ein Schleifkornmisch bis hin zum Feinheitsgrad Ultra Fein (1000) zu finden.

Es gibt aber auch BearTex Produkte, welche die Eigenschaften von Schleifvlies mit der Leistung von Schleifmitteln auf Unterlage in Bezug auf Abtrag und Aggressivität vereinen.

Dies gilt vor allen Dingen für unsere neue Surface Blending Linie (Oberflächenveredelung). Hier finden wir eine einzigartige Kombination von Schnitffreudigkeit, hoher Standzeit und gutem Finishverhalten vor.

In dieser und zahlreichen, weiteren Anwendungen haben sich BearTex Produkte vielfach als eine anwenderfreundliche, effiziente, zeit- und kostensparende Lösung bewährt.

WIE LIEST MAN EINEN MARKETING CAP CODE (MCC) / SPEZIFIKATION?

MARKETING CAP CODE FAMILIE / SPEZIFIKATIONEN	MATERIAL TYP	SCHLEIFKORN	FEINHEITSGRAD	INTERNE UNTERSCHIEDUNG
Flat Stock / Schleifvlies	F	0 - Ohne Korn	0 - Ohne Korn	Fortlaufende Nummern für interne Unterscheidung
Unitized / Unifed -Verpresste Kompaktscheibe	U	1 - A/O weiß	1 - Extra Grob	
Rapid Strip Scheiben	R	2 - A/O braun	2 - Grob	
Surface Conditioning Blending / Oberflächenveredelung	S	4 - S/C	3 - Mittel	
Convolute / Gewickelte Kompaktscheibe	C	5 - Granat	4 - Fein	
Floor Maintenance / Fussbodenbearbeitung	JF		5 - Sehr Fein	
			6 - Ultra Fein	
			7 - Super Fein	
			8 - Mikro Fein	

OB NASS- ODER TROCKENANWENDUNG, BEARTEX BIETET FOLGENDE VORTEILE:

- Ein vorhersehbares gleichbleibendes und einheitliches Finish
- Einen kühlen Schliff und dadurch ein Minimum an Verfärbung und Schmieren auf der Oberfläche
- Erhöhte Produktivität durch Zeiteinsparung
- Automatisierte Produktion
- Anwendungsfreundlich
- Weniger Instandsetzung
- Höhere Sicherheit als konventionelle Schleifmittel
- Passt sich der Oberflächenstruktur an

Diese Eigenschaften machen BearTex Produkte zu einer exzellenten Alternative zu Drahtbürsten, Pliestscheiben, Schleifpasten und Stahlwolle. Endanwender erlernen schnell die Technik mit BearTex Produkten eine hochwertige Oberfläche zu erzeugen.

BEARTEX PRODUKTE KÖNNEN BEI EINER VIELZAHL VON MATERIALIEN EINGESETZT WERDEN

- Aluminium
- Chrom
- Tantal
- Fiberglas
- Messing
- Edelstahl
- Keramik
- Holz
- Kupfer
- Zink
- Glas
- Sperrholz
- Nickel
- Titan
- Kunststoff

ANWENDUNGEN BEINHALTEN

- Entgraten
- Beischleifen / Veredeln
- Entfasern von Sperrholz
- Reinigen
- Polieren
- Mattieren von Laminat
- Hochglanz schleifen
- Satinieren
- Entfetten
- Entgraten von Kunststoffen
- Entfasern von Holz
- Dekoratives Finish

KORNTYPEN

BEARTEX Produkte werden mit Siliciumcarbid oder Aluminiumoxid gefertigt. Hierbei handelt es sich um die gleichen hochwertigen Schleifmittel, die in den vielfach bewährten Norton Schleifprodukten eingesetzt werden.

SILICIUMCARBID ist hart und scharf, ist ein sprödes Schleifkorn, welches unter Druck zerbricht. Deshalb sind Siliciumcarbidprodukte schärfer und tendieren zu einem schnelleren Schliff und einem matteren Finish auf den meisten Oberflächen.

ALUMINIUMOXID ist ein festes, blockartiges Schleifkorn, das nicht so schnell zerbricht. Aluminiumoxid ist haltbarer als Siliciumcarbid und tendiert zu höheren Standzeiten. Es hinterlässt weniger Verfärbung auf Aluminium und ist aggressiver bei bestimmten Anwendungen z. B. auf gehärteten Stahlteilen.

KORNGRÖSSE

Die Körnung bezieht sich auf die Partikelgröße des Schleifkorns. Mit diesem Korn wird das Nylongewebe getränkt. Der Einsatz von großen Partikeln ergibt ein BearTex® Produkt, das sich aggressiver verhält und ein grobes Oberflächenfinish produziert. Kleine Partikelgrößen erzeugen eine feine Oberfläche.

DICHTE

Die Dichte bezieht sich auf eine Anzahl von Fasern, die zu dem Nylon-Webstoff verpresst worden sind. Die meisten BearTex Produkte werden in einer Dichte hergestellt, um den Anforderungen der Anwendung zu entsprechen. Allerdings werden einige Scheiben in mehreren Dichten angeboten, um ein breites Spektrum von Finishergebnissen zu erzielen.

Unter gleichen Voraussetzungen schneiden Scheiben mit hoher Dichte schneller, halten länger und produzieren ein feineres Finish als Scheiben mit mittlerer Dichte. Scheiben mit mittlerer Dichte besitzen eine größere Formanpassung und haben eine geringere Neigung zum Zusetzen der Arbeitsfläche.

BINDUNGEN

Bei der gesamten Herstellung von BearTex Vliesmaterial werden wasserfeste Kunstharze verwendet, um die Nylonfasern miteinander zu verbinden und das Schleifmittel im Vlies zu verankern.

EMPFEHLUNGEN ANWENDUNG / KÖRNRUNG



Körnung	16	24	30	36	40	50	60	80	100	120		
Beartex Feinheitsgrad								GROB			MITTEL	SEHR FEIN
Anwendung	MATERIALABTRAG											
			KANTENBRECHEN									
				SCHWEISSNAHT SCHLEIFEN								
					ENTGRATEN							
							ROST ENTFERNEN					
								BEISCHLEIFEN				
								REINIGEN UND ENDBEARBEITUNG				

BEARTEX KOMPAKTSCHLEIBEN

LEITFADEN FÜR BEARTEX KOMPAKTSCHLEIBEN NACH ANWENDUNGEN:



NORTON	RAPID STRIP	VORTEX & NEX UNITIZED KOMPAKTSCHLEIBEN	SERIES 4000 & 1000 CONVOLUTE KOMPAKTSCHLEIBEN	CONVOLUTE KOMPAKTSCHLEIBEN FÜR METALL-ENDBEARBEITUNG	CLEAN & FINISH KOMPAKTSCHLEIBEN	CONVOLUTE KOMPAKTSCHLEIBEN	LAMELLEN-SCHLEIFRÄDER KOMBINIERT MIT SCHLEIFLEINEN
ENTFERNUNG VON ZUNDER	SEHR EMPFEHLENSWERT						
MATERIALABTRAG		SEHR EMPFEHLENSWERT	EMPFEHLENSWERT				
GROBSCHLIFF		SEHR EMPFEHLENSWERT	EMPFEHLENSWERT				
DEKOR FINISH				SEHR EMPFEHLENSWERT	EMPFEHLENSWERT		
BEISCHLEIFEN			SEHR EMPFEHLENSWERT	EMPFEHLENSWERT			
REINIGEN				EMPFEHLENSWERT	SEHR EMPFEHLENSWERT		
LEICHTES ENTGRATEN			EMPFEHLENSWERT			SEHR EMPFEHLENSWERT	
ENDBEARBEITUNG			EMPFEHLENSWERT			SEHR EMPFEHLENSWERT	
POLIEREN						SEHR EMPFEHLENSWERT	EMPFEHLENSWERT
HOCHGLANZ POLIEREN							SEHR EMPFEHLENSWERT

09-16 WINKELSCHLEIFER



- 10 Vortex Rapid Blend
Scheiben gekröpft
- 11 Rapid Blend Scheiben
gekröpft

- 12 Scheiben für die
Oberflächenbearbeitung

- 14 Rapid Strip Scheiben gekröpft
- 16 Finishen und Polieren

VORTEX RAPID BLEND SCHEIBEN GEKRÖPFT

Durch die revolutionäre Korntechnologie in Kombination mit einem neuen Herstellungsprozess wird eine bis zu zweimal höhere Abtragsleistung gegenüber konventionellen Unitized Kompaktscheiben erzielt sowie ein besseres Finish. Die beste Lösung zum Entgraten, Kantenbrechen, Beischleifen und Finishen. Extrem vielseitig mit Top-Leistung.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Entfernen von Trennlinien, von leichten WIG-Schweißnähten und von Spritzern
- Zum Ausschleifen von Fehlstellen und Schweißanlauffarbe
- Entgraten und Kantenrundung
- Oberflächenvorbereitung vor dem Beschichten



VORTEX RAPID BLEND SCHEIBEN GEKRÖPFT TYPE 27

INNOVATION

VORTEX
RAPID BLEND

EIGENSCHAFTEN

- Hochleistungs-Schleifkorn
- Dickes Nylogewirke
- Kein Maschinenwechsel notwendig
- Kleinere Trägerplatte

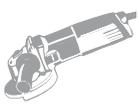
VORTEILE

- Aggressiver, schneller Materialabtrag, reduzierte Durchlaufzeiten und verbesserte Produktqualität
- Längere Standzeit und mehr Teile pro Scheibe, resistent gegen Zusetzen
- Kann statt oder in Verbindung mit Fiber- und Tellerfächerschleifscheiben für verbesserte Werkstückqualität eingesetzt werden
- Durchmesser länger einsetzbar

D x B	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	ANWENDUNG	VPE ST.	ARTIKELNUMMER
115 x 22	U2305	VORTEX 5AM	Entfernen von WIG-Schweißnähten	10	66254429268
125 x 22	U2305	VORTEX 5AM	Entfernen von WIG-Schweißnähten	10	66254496323

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Bohrung

MAX U/min 12.000



RAPID BLEND SCHEIBEN GEKRÖPFT

Das einzigartige Design erzeugt guten Materialabtrag bei bestmöglichem Finish. Ideal zum Entgraten, Kantenbrechen, Beis Schleifen, Reinigen und Polieren. Fester Aufbau für schnelle, wirtschaftliche Oberflächenvorbereitung bei Einsatz auf einem Winkelschleifer. Kann in Verbindung mit Fiber und Tellerfächerschleifscheiben zum Reinigen, Polieren und verbesserter Werkstückqualität in ein oder zwei Arbeitsschritten eingesetzt werden.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Trennlinienentfernung
- Ausschleifen von Fehlstellen
- Entgraten und Kantenrundung
- Entfernen von Korrosion, Oxidation und leichtem Zunder
- Oberflächenvorbereitung vor dem Beschichten



RAPID BLEND DPC SCHEIBEN NEX DPC TYPE 27

RAPIDBLEND™



EIGENSCHAFTEN

- Geeignet für Winkelschleifer
- Breite Palette zum Finishen von Eisen und Nichteisen-Metallen
- Kein Maschinenwechsel notwendig
- Kleinere Trägerplatte

VORTEILE

- Weniger Arbeitsschritte als bei konventionellen Schleifprodukten
- Längere Standzeit und mehr Teile pro Scheibe, resistent gegen Zusetzen
- Kann statt oder in Verbindung mit Fiber- und Tellerfächerschleifscheiben für verbesserte Werkstückqualität eingesetzt werden
- Durchmesser länger einsetzbar

DIM DIA x H(mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	ANWENDUNG	VPE ST.	ARTIKELNUMMER
115 x 22	U4401	NEX2SF	Polieren	10	66261020546
	U4401	NEX3SF	Polieren	10	66254461726
	U2401	NEX2AF	Vielseitig einsetzbar	10	66261020547
	U2301	NEX2AM	Sehr aggressiv	10	66261020548
	F2303	HIGH STRENGTH HSMA	Sehr formbar	10	66261020549
125 x 22	U4401	NEX2SF	Polieren	10	66254496320

MAX U/min 12.000

ANWENDUNGSHINWEIS

Wo können Rapid Finish Scheiben eingesetzt werden?

Sie können in Verbindung mit Tellerfächerschleifscheiben eingesetzt werden. In einigen Fällen können Unitized Scheiben Tellerfächerschleifscheiben ersetzen. Tellerfächerschleifscheiben hinterlassen Kratzer auf dem Werkstück. Die Rapid Finish Scheibe entfernt diese Kratzer und liefert ein glattes, gratfreies Finish.

Diese Scheibe liefert ein Hochglanzfinish auf Edelstahl.

SCHEIBEN FÜR DIE OBERFLÄCHENBEARBEITUNG

BearTex Surface Blending (Oberflächenveredelung). Produkte sind verstärkt mit einem speziellen Nylongewebe (Gitterstoff) für eine stärkere Reißfestigkeit und liefern damit eine einzigartige Kombination von aggressiver Leistung, langer Standzeit und verbessertem Finish.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Entfernt Oberflächendefekte
- Entfernt leichte Kantenbeschädigungen, Trennlinien oder Kratzer
- Entfernt Rost, Oxidationen, Korrosionen, Farben und Beschichtungen
- Reinigung von Formen
- Entfernt Rattermarken und glättet Kanten



PRODUKTAUSWAHL

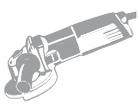
WELCHER FEINHEITSGRAD WOFÜR?	
FEINHEITSGRAD	EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE
Extra grob	Liefert längste Schnittleistung und höchste Aggressivität, um schnell eine ebene Oberfläche für ein feineres Finish zu erzielen
	Ideal zum Entzundern und Entfernen von starkem Rost und Oxidation, Entgraten. Hervorragende Leistung auf Aluminium und harten Materialien
Grob	Ideal, wenn ein gröberes Finish oder höhere Flexibilität gefordert sowie ein aggressiverer Schnitt notwendig sind
	Entfernt Schleifriefen von Korn 60 - 120 - leichtes Entgraten
Mittel	Entfernt Schleifriefen von Korn 120 - 180 - zum Reinigen und Rost entfernen
Sehr fein	Erzeugt ein exzellentes und gleichmäßiges Finish, die ideale Wahl für ein feines Finish und Vorstrich-Finish
	Schleifriefen von Korn 180 - 320 - zum Finishen, Polieren und Vorbereitung zum Farbauftrag
Super fein	Das feinste und flexibelste Produkt für Oberflächenbearbeitung für ein dekoratives Finish und hervorragende Oberflächen auf weichem und hartem Metall, ideale Vorbereitung fürs Polieren

ANWENDUNGSHINWEIS

Die Arbeitsgeschwindigkeit von Scheiben für die Oberflächenbearbeitung sollte immer geringer sein als für Schleifscheiben auf Unterlage. Das Ergebnis ist eine längere Standzeit und ein verbessertes Finish.

ARBEITSDREHZAHL

D (mm)	U/min	Empfohlene Arbeitsdrehzahl U/min
115	13.000	5.500
125	10.000	5.000
150	8.000	4.300
178	6.000	3.600



SCHEIBEN FÜR DIE OBERFLÄCHENBEARBEITUNG



EIGENSCHAFTEN

- Widerstandsfähiges Nylonvlies
- Sehr scharfes Kornmaterial
- Steife dehnungsarme Unterlage
- Kontrollierter Schnitt
- Einfach zu wechseln (Einsatz mit Norgrip Stütztellern)
- Extra grob zum Entgraten von Aluminium

VORTEILE

- Lange Standzeit und kühler Schliff
- Hohe, gleichbleibende Abtragsrate, geringes Verschmutzen und Zusetzen
- Hervorragende Leistung auf harten Materialien einschließlich Stahl, Nickel, Legierungen, etc.
- Gleichbleibendes Finish
- Ideal für stufenweises Finishen beim Einsatz von fortlaufend feineren Körnungen
- Reduziert Verschmutzen und Zusetzen

D (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	TYP	VPE ST.	ARTIKELNUMMER
115	S2112	Extra grob	DSB	20	63642557509
	S2211	Grob FB*	DSB	20	63642557510
	S2211	Grob	DSB	20	63642557511
	S2311	Mittel	DSB	20	63642557717
	S2513	Sehr fein	DSJ	20	63642557718
	S4713	Super fein	DSJ	20	63642557719*
125	S2112	Extra grob	DSB	20	63642557720
	S2211	Grob FB*	DSB	20	63642557721
	S2211	Grob	DSB	20	63642557722
	S2311	Mittel	DSB	20	63642557723
	S2513	Sehr fein	DSJ	20	63642557724
	S4713	Super fein	DSJ	20	63642557725*
150	S2211	Grob FB*	DSB	10	63642557727
	S2211	Grob	DSB	10	63642557728
178	S2112	Extra grob	DSB	10	63642557732
	S2211	Grob FB*	DSB	10	63642557733
	S2211	Grob	DSB	10	63642557734
	S2311	Mittel	DSB	10	63642557735
	S2513	Sehr fein	DSJ	10	63642557736*

FB* = Fiberunterlage mit 22 mm Bohrung (für eine steifere Scheibe mit höherer Leistung)

* Auf Anfrage

BEARTEX SCHEIBEN, UNGELOCHT

D (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE ST.	ARTIKELNUMMER
150	F2520	Sehr Fein	10	63642557497
	F4804	Ultra Fein	10	63642557498

STÜTZTELLER

D (mm)	HÄRTE	BEFESTIGUNG	VPE ST.	ARTIKELNUMMER
NORGRIP FÜR BEARTEX				
115	Mittel	M14	1	69957382846
	Mittel	5/8"	1	63642595937
125	Mittel	M14	1	69957382841
	Mittel	5/8"	1	63642595938
178	Mittel	M14	1	69957382844
	Mittel	5/8"	1	63642595940

RAPID STRIP SCHEIBEN GEKRÖPFT

Die BearTex Rapid Strip Scheibe ist eine Kombination aus dicken starken Nylonfasern und extra grobem Siliciumcarbid. Die offene, netzartige Konstruktion gewährleistet hohe Schleifleistung bei geringem Zusetzen. Diese Scheiben sind wesentlich komfortabler und sicherer als Drahtbürsten. Rapid Strip ist für viele Anwendungen geeignet.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Entfernen von Rost und Rückständen, Korrosion, Schweißschlacken, Schmutz, Zunder und ähnlichen Oberflächenverunreinigungen
- Entfernen von Farb- und Kunststoffbeschichtungen
- Oberflächenvorbereitung vor dem Beschichten
- Schweiß- und Lötzubereitung
- Reinigen und Konditionieren nach dem Schweißen



BLAZE RAPID STRIP SCHEIBEN GEKRÖPFT TYPE 27



EIGENSCHAFTEN

- Verschleißfester Belag aus keramischem Schleifkorn Norton SG-Blaze in Verbindung mit einer verbesserten Kunstharzbindung
- Offene Struktur

VORTEILE

- Hält bis zu 2x länger als Wettbewerbsprodukte
- Keine Ablösung beim Schleifen von Zunderschichten, kein Schmieren bei weichen Metallen
- Geringere Anpressdrücke ergeben eine Oberflächengüte wie eine mittlere Vliesscheibe zur Oberflächenbearbeitung. Erhöhter Druck ergibt höheren Materialabtrag
- Geringere Stillstandzeiten, weniger Produktionsausfall

D x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE ST.	MAX U/min	ARTIKELNUMMER
115 x 22	R9101	10	12.000	66623303783
125 x 22	R9101	10	11.000	66623303916
178 x 22	R9101	10	8.000	66623303920

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Bohrung



RAPID STRIP SCHEIBEN, GEKRÖPFT TYPE 27

RAPID STRIP™



EIGENSCHAFTEN

- Offene netzartige Struktur
- Verformbar
- Dickes, steifes Synthetikvlies mit extra grobem Korn
- NEU: R4101 H mit höherer Dichte

VORTEILE

- Aggressiv bei geringem Zusetzen
- Einfaches Reinigen ungleichmäßiger Oberflächen
- Schnelles Reinigen und Verbesserung der Oberfläche
- Längere Standzeit

D x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE ST.	MAX U/min	STRIPPA	RAPID STRIP
115 x 22	R4101S	5	11.000	63642585732	
	R4101H	10	12.000		66261009649
125 x 22	R4101S	5	8.500	63642585749	
178 x 22	R4101S	5	6.500	63642585750	

ANWENDUNGSHINWEIS

- Perfektes Produkt für die Entfernung von Rost, Farbe und Korrosion

FINISHEN UND POLIEREN

Finishen ist der vorletzte Arbeitsschritt, um die Oberflächenrauigkeit zu reduzieren, eine dekorative Oberflächenqualität zu erreichen und die Oberfläche zum Polieren vorzubereiten.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Oberflächenvorbereitung vor dem Polieren, Lackieren oder Beschichten
- Schleifriefen entfernen
- Spiegelglanz erzielen



BEARTEX VLIES-FÄCHERSCHLEIFSCHEIBEN



EIGENSCHAFTEN

- Beartex Vliesscheibe mit offenporiger Schaumstoffstruktur
- Zwei Typen verfügbar: nur Vlies oder mit zusätzlichen Gewebeeinlagen

VORTEILE

- Passt sich problemlos Formen und Konturen an
- Auf zahlreichen Metallen einsetzbar

D x B (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	TYP	VPE ST.	ARTIKELNUMMER
115 x 22	F2504	Sehr fein A	XFLD (Vlies)	10	66254481898
	F2504	Sehr fein A mit P120	XIFD (Gemischt)	10	66623311000

Optimale Leistung beim Einsatz mit geringeren Geschwindigkeiten auf drehzahlregelbaren Elektrowerkzeugen

RAPID POLISH

RAPIDPOLISH™



EIGENSCHAFTEN

- Schleiflamellen aus Filz auf Glasfaserteller
- Kann mit oder ohne Polierpaste eingesetzt werden

VORTEILE

- Gleichmäßiges, kratzerfreies Schliffbild
- Für einen professionellen Hochglanz

D x B (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	TYP	VPE ST.	ARTIKELNUMMER
115 x 22	F0005	Filz	XFLD (Filz)	10	66254481899

Optimale Leistung beim Einsatz mit geringeren Geschwindigkeiten auf drehzahlregelbaren Elektrowerkzeugen

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Bohrung

17-30 MINI-SCHLEIFER



18 SpeedLok Scheiben
20 Beischleifen

23 Oberflächenvorbereitung
26 Reinigen

28 Polieren

SPEEDLOK SCHEIBEN

Vom Reinigen und Abziehen bis zur Endbearbeitung mit nur einem System. Mit nur einer Drehung können die Scheiben leicht ausgewechselt werden. Kein Rutschen, kein Festkleben und immer zentrisch laufend. Das Ergebnis ist ein angenehmes Arbeiten und weniger Stillstandzeiten durch Werkzeugwechsel.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Entgraten
- Veredeln
- Reinigen und Entfernen von Korrosion



EIGENSCHAFTEN

- SpeedLok Befestigung
- Montage und Demontage mit 2 ½ Umdrehungen
- 25 mm bis 75 mm TS Scheiben – Metallverbinder
- 25 mm bis 75 mm TR Scheiben – Kunststoffverbinder
- Kleiner Scheibendurchmesser

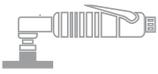
VORTEILE

- Schnelle, werkzeuglose Scheibenwechsel bringen mehr effektive Schleifzeit
- Die Scheibe lässt sich auf Stützteller montieren und leicht wieder demontieren
- Montiert auf dem Norton TS oder Standard Abrasives Schnellwechselsystem
- Montiert auf dem Norton TR oder 3M Roloc Schnellwechselsystem
- Scheiben können schwer zugängliche Ecken und Konturen erreichen

ARBEITSDREHZAHL

TABELLE FÜR OPTIMALE DREHZAHLEN (für maximalen Abtrag und Standzeit)*						
D (mm)	EDELSTAHL	ALUMINIUM	STAHL	TITAN	GLAS	VERBUNDWERKSTOFFE
38	20.000	20.000	30.000	9.000	9.000	15.000
50	15.000	15.000	20.000	7.000	7.000	10.000
75	10.000	10.000	15.000	4.500	4.500	8.000

* Bitte beachten: Die Drehzahl ist abhängig von der Anwendung und dem Scheibendurchmesser.



ANWENDUNGSEMPFEHLUNG

INDUSTRIE	ANWENDUNG	PRODUKTE
Instandhaltung, Luft- und Raumfahrt	<ul style="list-style-type: none"> Entfernen von Beschichtungen Reinigen von Schweißnähten an schwer zugänglichen Stellen Wartungsarbeiten an Rumpf und Flügeln 	<ul style="list-style-type: none"> Scheiben für Oberflächenveredelung
Marine / Bootsbau	<ul style="list-style-type: none"> Reinigen von Bootskörpern, Aluminiumverkleidungen 	<ul style="list-style-type: none"> Rapid Strip und grobe Surface Blending Scheiben
Automobil	<ul style="list-style-type: none"> Zugang zu schwer erreichbaren Stellen, unter der Motorhaube, Türrahmen, Entfernen von Steinschlägen 	<ul style="list-style-type: none"> Rapid Strip und grobe Surface Blending Scheiben
Verbundwerkstoffe	<ul style="list-style-type: none"> Entfernen von überschüssigem Kunstharz 	<ul style="list-style-type: none"> Unitized und Surface Blending Scheiben
Holz	<ul style="list-style-type: none"> Entfernen von Anstrichen und Beschichtungen 	<ul style="list-style-type: none"> Rapid Strip und Surface Blending Scheiben
Lebensmittelverarbeitung	<ul style="list-style-type: none"> Oberflächenveredelung 	<ul style="list-style-type: none"> Scheiben für Oberflächenveredelung
Architektur und Stahlbau	<ul style="list-style-type: none"> Reinigen und Finishen von Schweißungen Für ein dekoratives Aussehen 	<ul style="list-style-type: none"> Unitized und Surface Blending Scheiben

BEFESTIGUNG / STÜTZTELLER

TS - Typ 2 - SL2



Schnellwechselsystem mit Metallverbindern (TS)



TR - Typ 3 - SL3



Schnellwechselsystem mit Kunststoffverbindern (TR)



BEISCHLEIFEN

Der einzigartige kompakte Aufbau der Struktur, bietet einen guten Materialabtrag bei gleichzeitigem hochwertigen Finish, ohne zu schmieren. Ideal zum Entgraten, Kantenbrechen, Beischleifen, Reinigen und Polieren. Haltbarer Aufbau zur schnellen und wirtschaftlichen Oberflächenbearbeitung. Kann im Anschluss an die Vorbearbeitung mit Fiber- oder Fächerschleifscheiben für die genannten Fälle eingesetzt werden und erzielt hervorragende Oberflächenqualitäten in einem oder zwei Arbeitsschritten.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Entfernen von Bearbeitungsriefen
- Feinschleifen von Oberflächendefekten
- Entgraten und Verrunden von Kanten
- Leichter Materialabtrag



VORTEX RAPID BLEND OFFEN

VORTEX
RAPID BLEND



Dieses neueste Produkt besteht aus einer offenen netzartigen Nylonstruktur, getränkt mit einem patentiertem Schleifkorn und einer speziellen Kunstharzbindung. Mit einer erstaunlichen Standzeit kann dieses Produkt bei Anwendungen wie Entgraten, Beischleifen oder Endbearbeitung eingesetzt werden.

EIGENSCHAFTEN

- Verbesserte Korntechnologie
- Längere Standzeit (5 bis 8 mal länger als Wettbewerbsprodukte)
- 3-dimensionale Struktur
- Offene netzartige Struktur

VORTEILE

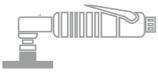
- Kontrollierte Schnittleistung mit konstantem Finish
- Weniger Scheibenwechsel, weniger Ausfallzeit, Kostensenkung
- Einsatz von drei Seiten: oben, unten und am Umfang, anwenderfreundlich und kein Schmieren!
- Verhindert Zusetzen - besonders geeignet für weiche Metalle wie Aluminium, Messing etc.



VIDEO LINK

TYP	D (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE ST.	ARTIKELNUMMER
TR 	25	U2311	Mittel	100	66254497806
	38	U2311	Mittel	80	66254497807
	50	U2311	Mittel	25	66254497067
	75	U2311	Mittel	25	66254497068
TS 	50	U2311	Mittel	25	66254497070
	75	U2311	Mittel	25	66254497069

Abmessungen: D = Durchmesser



VORTEX RAPID BLEND GESCHLOSSEN



Das spezielle Vortex-Hochleistungsschleifmittel bietet einen aggressiven Schnitt und das verbesserte Bindungssystem gewährleistet eine verlängerte Standzeit, mit bis zu zweimal mehr bearbeiteten Werkstücken pro Scheibe.

EIGENSCHAFTEN

- Hochleistungs-Schleifkorn und verbessertes Kunstharzbindungssystem
- Dickes Nylongewirke
- Neuer Härtingsprozess und Bindungstechnologie
- Exzellente Formhaltigkeit

VORTEILE

- Aggressiver, schneller Materialabtrag, reduzierte Durchlaufzeiten und verbesserte Produktqualität
- Konstante Leistung von Anfang bis zum Ende der Scheibe, verbesserte Werkstückqualität, ohne chemischen Geruch oder Verschmieren
- Kein Versagen bei schwierigen Bedingungen
- Kann auf einer Vielzahl von Formen und Konturen eingesetzt werden

TYPE	D x T (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE ST.	ARTIKELNUMMER
TR 	50 x 6	U2305	3AM	60	66254428237
	75 x 3	U2305	5AM	40	66261093556
		U2305	7AM	40	66261090909
	75 x 6	U2305	3AM	40	66254428238
		U2305	5AM	40	66254413661
		U2305	7AM	40	66254406395

RAPID BLEND NEX

RAPIDBLEND™

Unitized (verpresste) Scheiben haben ein breites Einsatzspektrum in der Oberflächenbearbeitung. Besonders geeignet zum Entgraten von Rillen, Nuten und Gewinden, Beischleifen von Legierungen, Polieren und Finishen.

EIGENSCHAFTEN

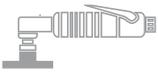
- Einfach zu profilieren
- Hohe Formbeständigkeit
- Neue Formel für geringe Dichte in 2SF und 3SF

VORTEILE

- Einsetzbar auf den verschiedensten Formen / Konturen
- Kein Unterschnitt oder Riefen d.h. weniger Beschädigung am Werkstück
- Optimale Kombination von Abtrag, Standzeit und Finish ohne Verschmieren

D (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE ST.	ARTIKELNUMMER
50	U2301	2 A Mittel	10	63642585684
	U2301	6 A Mittel	10	63642585725
	U4401	2 S Fein	10	63642585677
	U4401	3 S Fein	10	66254473613
	U4401	4 A Fein	10	63642585679
75	U2301	2 A Mittel	10	63642585697
	U2301	6 A Mittel	10	63642585726
	U4401	3 S Fein	10	66254473614
	U4401	2 S Fein	10	63642585691
	U2401	4 A Fein	10	63642585695

Abmessungen: D = Durchmesser



OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

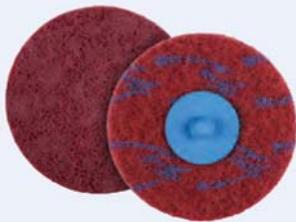
Die Produkte zur Oberflächenvorbereitung sind mit einem speziellen Nylongewebe rückseitig verstärkt. Hierdurch wird die Verschleißfestigkeit erhöht. Sie bieten eine einzigartige Kombination aus aggressiver Schleifleistung, langer Standzeit und verbesserter Oberflächenqualität.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Ausschleifen von Oberflächenbeschädigungen
- Feinere Entgratarbeiten, Ausschleifen von Trennlinien
- Entfernen von Rost, Oxiden, Korrosion, Farben
- Reinigen von Formen
- Entfernen von Bearbeitungsriefen, Unebenheiten und zur Oberflächenvorbereitung



VORTEX RAPID PREP^{SCM}



EIGENSCHAFTEN

- Neues Bindungssystem und einzigartige Vortex Schleifkörnung
- Neues Beschichtungsverfahren
- Kombiniert die Abtragsleistung eines groben Kornes mit der Oberflächenqualität einer feinen Körnung
- Reduziert die Bearbeitungszeit um mehr als 50 %
- Widerstandsfähiger gegen Kantenverschleiß

VORTEILE

- Kein Schmieren, kein Zusetzen bei Aluminium oder weichen Metallen
- Dicker Schleifmittelbelag verlängert die Standzeit
- Geringste Werkzeugkosten
- Reduziert 2-5 Kornstufen zu einem Arbeitsschritt
- Weist eine bis zu 4x längere Standzeit auf gegenüber Wettbewerbsprodukten

D (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE ST.	TR 	TS 
50	S2103	Extra grob	50	66623378336	
	S2203	Grob	50	66623378340	66623378349
	S2303	Mittel	50	66623378342	66623378351
	S2403	Fein	50	66623378345	
	S2503	Sehr fein	50	66623378347	66623378353
75	S2103	Extra grob	25	66623378337	
	S2203	Grob	25	66623378341	66623378350
	S2303	Mittel	25	66623378343	66623378352
	S2403	Fein	25	66623378346	
	S2503	Sehr fein	25	66623378348	66623378354

Abmessungen: D = Durchmesser

Siehe auch Spezialkatalog

RAPID PREP A0 SCM

RAPIDPREP™


EIGENSCHAFTEN

- Offene Struktur
- Hoher Schleifkornanteil
- Flexible Unterlage
- Allgemeine Anwendungen

VORTEILE

- Kein Zusetzen auf weichem Material
- Schneller Abtrag
- Passt sich den Konturen an
- Sehr vielseitig

D (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE ST.	TR 	TS 
25	S2108	Extra grob	50		
	S2208	Grob	50	66623378357	
	S2308	Mittel	50	66623378361	
	S2408	Sehr fein	50		
	S2508	Super fein	50	66623378380	
38	S2108	Extra grob	50		
	S2208	Grob	50	66623378358	
	S2308	Mittel	50	66623378362	
	S2408	Sehr fein	50		
	S2508	Super fein	50	66623378371	
50	S2108	Extra grob	50	66623378355	
	S2208	Grob	50	66623378359	66623378374
	S2308	Mittel	50	66623378363	66623378376
	S2408	Sehr fein	50	66623378366	
	S2508	Super fein	50	66623378372	66623378378
75	S2108	Extra grob	25	66623378356	
	S2208	Grob	25	66623378360	66623378375
	S2308	Mittel	25	66623378364	66623378377
	S2408	Sehr fein	25	66623378382	
	S2508	Super fein	25	66623378373	66623378379

Anderer Größen und Dichten auf Anfrage erhältlich

Siehe auch Spezialkatalog

HIGH STRENGTH SCHEIBEN



Liefert ein exzellentes Finish und Flexibilität mit höherer Reißfestigkeit

EIGENSCHAFTEN

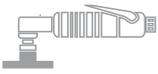
- Hochleistungs-Aluminiumoxid-Schleifkorn
- Steifes, festes Gewebe
- Starke Kunstharzbindung
- Kein Zuschmieren

VORTEILE

- Sauberer Schnitt und hohe Standzeit
- Hoher Reißwiderstand an Graten und scharfen Kanten
- Kein Zuschmieren
- Einfaches Herstellen von satinierten Oberflächen

D (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE ST.	TR 
50	F2303	Mittel A	50	63642585924
	F2506	Sehr fein A	50	08834163987
75	F2303	Mittel A	50	08834164065
	F2304	Sehr fein A	50	63642585932

Abmessungen: D = Durchmesser



BEARTEX HIGH-STRENGTH KREUZPADS



EIGENSCHAFTEN

- Einzigartiges Design mit einem haltbaren Vlies Aufbau
- Entfernen von Oxidation und Vorbereitung von Oberflächen vor dem Beschichten von Luftfahrtbauteilen

VORTEILE

- Lange Standzeit und kühler Schlift
- Innenrundscheifen und Finishen

D x W (mm)	FEINHEITS-GRAD	VPE ST.	ARTIKELNUMMER
38 x 13	Mittel	100	08834189308*
38 x 13	Sehr fein	100	08834189307*
Spannkörper MM32-4*		1	63642587136*

Abmessungen: D = Durchmesser, W = Breite

* Auf Anfrage

POLIEREN



EIGENSCHAFTEN

- Auf "Lamtuk"-Unterlage laminiert
- Weiches, flexibles Material

VORTEILE

- Extra stark
- Passt sich Formen und Konturen an und liefert ein einheitliches Finish
- Ideal für Vorbereitung von schwer zugänglichen Stellen vor dem Lackieren oder dem Polieren
- Entfernen von leichter Oxidation

D (mm)	FEINHEITS-GRAD	VPE ST.	TR	TS
50	Grob A	25		63642587177
	Mittel A	25		63642587176
	Fein A	25		63642587175
	Sehr fein A	25	08834163987	63642587171

Abmessungen: D = Durchmesser

REINIGEN

Rapid Strip Scheiben sind aus dicken, widerstandsfähigen Synthetikfasern aufgebaut und haben ein extra grobes Schleifkorn aus Siliziumkarbid. Die offene Struktur der Scheibe ergibt ein schnelles Schleifen bei sehr geringem Zusetzen. Das Produkt ist sicherer als Drahtbürsten. Rapid Strip kann in zahlreichen Anwendungen eingesetzt werden.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Entfernen von Oberflächenrost und Rückständen, Korrosion, leichte Schweißspritzer, Bearbeitungsriefen und andere ähnliche Oberflächenschäden
- Entfernen von Farb- und Kunststoffbeschichtungen
- Oberflächenvorbereitung vor dem Aufbringen von Beschichtungen
- Oberflächenvorbereitung vor dem Schweißen
- Reinigen und Beis Schleifen nach dem Schweißen



BLAZE RAPID STRIP



NEUE BLAZE RAPID STRIP für längere Standzeit und aggressiven Schnitt

EIGENSCHAFTEN

- Hohe Leistung durch Norton SG Blaze keramisches Schleifkorn verbessertes Bindungssystem
- Extrem vielseitig, eine Scheibe für verschiedene Anwendungen

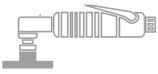
- Offene Struktur

VORTEILE

- Hält doppelt so lange wie Wettbewerbsscheiben
- Reißt auf stark verkrusteten Werkstücken nicht ein
- Bei leichtem Druck kann die Scheibe für die Oberflächenfeinbearbeitung eingesetzt werden, bei stärkerem Druck für die Grobreinigung
- Kein Zusetzen bei schmierenden Beschichtungen, Klebemitteln und weichen Metallen (z.B. Aluminium)

D (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE ST.	TR 	TR+ 
50	R9101	X Grob SG	25	66623303912	
75	R9101	X Grob SG	25	66261096557	
100	R9101	X Grob SG	5		66623303921

Abmessungen: D = Durchmesser



RAPID STRIP

RAPID STRIP™



EIGENSCHAFTEN

- Offene netzartige Struktur
- Verformbar
- Dickes, steifes Synthetikvlies mit extra grobem Korn
- Neue 100 mm TR+ Scheiben verfügbar
- Auch verfügbar als Strippa Version

VORTEILE

- Schneller Abtrag und hohe Standzeit
- Passt sich schwierigen Werkstückformen an
- Einfache Handhabung bei unregelmäßigen Oberflächen
- Schnelle Reinigung und Verbesserung von Oberflächen und aggressive Entfernung von Korrosion
- Schnell wechselbar, verwendbar auf Flächen und Kanten
- Weniger dicht und flexibler als Rapid Strip

D (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE ST.	TR  RAPID STRIP	TR  STRIPPA	TR+  RAPID STRIP
50	R4101	X Grob S	10	63642588173	63642556605	
75	R4101	X Grob S	10	63642588175	63642556624	
100	R4101	X Grob S	5			63642585751

Abmessungen: D = Durchmesser

POLIEREN

Polieren ist der letzte Arbeitsschritt um eine hochglänzende, spiegelnde Oberfläche zu erzielen.

- Einsetzbar auf allen Metallen einschließlich Edelstahl und Aluminium
- Entfernt leichte Kratzer
- Liefert einen hochwertigen Spiegelglanz



RAPID POLISH

RAPIDPOLISH™



EIGENSCHAFTEN

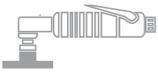
- Ideal bei Verwendung von Polierpasten für ein feines Finish
- Verfügbar in Durchmesser 50 mm und 75 mm

VORTEILE

- Erzielt hervorragende Ergebnisse auf einer Vielzahl von Metallen wie Edelstahl und Aluminium
- Exzellent zum Polieren von kleinen Flächen mit einem guten optischen Ergebnis

D (mm)	FEINHEITS-GRAD	VPE ST.	TR 
50	Fitz	25	63642587165
75	Fitz	25	63642587167

Abmessungen: D = Durchmesser



SPEEDLOK KIT BEFESTIGUNG (TYP 3 – SL3)



SPEED-LOK TR – 63642588233

TYP	D (mm)	KÖRUNG / FEINHEITSGRAD / HÄRTE	VPE ST.
GREENLYTE PLUS F986	50	36	2
	50	60	2
SG CERAMIC R981	50	36	2
	50	60	2
NORZON PLUS	50	36	2
	50	60	2
NORZON R822	50	36	2
	50	60	2
	50	80	2
R230	50	36	2
	50	60	2
	50	80	2
	50	120	2
ALOX RV81	50	36	2
	50	60	2
SURFACE BLENDING BEARTEX	50	Grob	2
	50	Sehr fein	2
	50	Sehr fein	2
UNITIZED	50	Fein	1
STRIPPA	50	Grob	1
GUMMIAUFNAHME MIT SCHAFT	50	Mittel	1

MINI-SCHLEIFER

SPEEDLOK KIT BEFESTIGUNG (TYP 2 – SL2)



SPEED-LOK TS – 63642588234

TYPE	DIA (mm)	KÖRUNG / FEINHEITSGRAD / HÄRTE	VPE ST.
GREENLYTE PLUS F986	50	36	2
	50	50	2
SG CERAMIC R981	50	36	2
	50	50	2
NORZON PLUS	50	36	2
	50	50	2
	50	80	2
ALOX RV81	50	120	2
	50	36	2
	50	60	2
ALOX RV71	50	36	2
	50	60	2
	50	80	2
	50	120	2
SURFACE BLENDING BEARTEX	50	Grob	2
	50	Mittel	2
	50	Sehr fein	2
GUMMIAUFNAHME MIT SCHAFT	50	Mittel	1

SPEEDLOK SCHEIBEN

MINI-SCHLEIFER

STÜTZTELLER TR BEFESTIGUNG (Type 3 – SL3)



D (mm)	HÄRTE	VPE ST.	GUMMIAUFNAHME MIT SCHAFT	KUNSTSTOFFHALTER M14	GUMMIHALTER M14	ADAPTER
25	Mittel	1	63642556628			
38	Mittel	1	63642556629			
50	Mittel	1	07660717817			
	Hart	1	63642586931			
75	Mittel	1	63642556631		63642587305	
	Hart	1	66254401460			
	Blau	1		63642557133		
1/4-M14		1				63642587997

STÜTZTELLER TS BEFESTIGUNG (Type 2 – SL2)



D (mm)	HÄRTE	VPE ST.	GUMMIAUFNAHME MIT SCHAFT
15	Mittel	1	66254401994
25	Mittel	1	07660718963
38	Mittel	1	07660707032
50	Mittel	1	63642501157
	Hart	1	63642586926
75	Mittel	1	07660707384
	Hart	1	63642586932

HALTER TR+ BEFESTIGUNG (TR+ – SL4)



D (mm)	HÄRTE	VPE ST.	ARTIKELNUMMER
6	Mittel	1	63642586196

Abmessungen: D = Durchmesser



31-40 GERADSCHLEIFER



GERADSCHLEIFER

32 Lamellenschleifräder
33 Lamellenschleifräder-
Typen

34 Rapid Strip
36 Unitized (Verpresste)
Kompaktscheiben

40 Zubehör für
Geradschleifer

LAMELENSCHLEIFRÄDER

BearTex Lamellenschleifräder werden um einen Kern angeordnet. Die eng aneinander gepackten Lamellen sind die Speichen dieser Scheiben. Diese Konstruktion macht Lamellenscheiben zu den formbarsten aller BearTex Scheibenprodukte und durch diese Luftpolsterung besonders geeignet für den Einsatz auf unebenen und unregelmäßigen Oberflächen wie aber auch auf ebenen Flächen.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Reinigen von Gewindestücken
- Entfernen von Oxiden von Platinen
- Mattieren von Kunststoffteilen
- Einheitliches Finish auf Aluminium, Messing und Edelstahl
- Kann auf handgeführten und automatischen Maschinen eingesetzt werden



GERADSCHLEIFER

LAMELENSCHLEIFRÄDER



EIGENSCHAFTEN

- Abgefedertes Schleifverhalten
- Mit Lagen aus BearTex, die einen Antischmiereffekt beinhalten
- Verfügbar in vielen Abmessungen und Körnungen
- Belüftete Lamellenanordnung

VORTEILE

- Das formbarste aller BearTex Scheibenprodukte. Ideal für konturierte Oberflächen und Teile mit einer schwierigen Geometrie
- Ein gleichbleibendes und einheitliches Finish ohne Riefen
- Für eine Vielzahl von Anwendungen geeignet einschließlich Entfernen von Korrosion, Reinigen und Oberflächenfinish
- Ruhiges, vibrationsfreies Arbeiten bei einem gleichbleibenden Finish ohne Schmierer oder Farbverunreinigungen

MIT SCHAFT EMPFOHLENE ARBEITSDREHZAHL

D x W x S (mm)	EMPFOHLENE MINIMUM ARBEITSDREHZAHL U/min	EMPFOHLENE OPTIMALE ARBEITSDREHZAHL U/min	MAXIMALE ARBEITSDREHZAHL U/min
30 x 15 x 6	12.000	16.500	25.500
30 x 20 x 6	12.000	16.500	25.500
40 x 20 x 6	9.600	12.500	19.100
50 x 20 x 6	7.000	10.000	15.300
50 x 30 x 6	7.000	10.000	15.300
60 x 15 x 6	6.300	8.300	12.700
60 x 30 x 6	6.300	8.300	12.700
60 x 40 x 6	6.300	8.300	12.700
80 x 50 x 6	4.800	6.200	9.600



LAMELENSCHLEIFRÄDER-TYPEN

Beartex Lamellenschleifräder

Montiert auf einem Schaft mit 6 mm Durchmesser, kann auf Geradschleifern eingesetzt werden zum Entfernen von Oxidation, Farbe, Korrosion und für ein einheitliches Schleifbild.

Ideal für große und schwierige Teile

Kann eingesetzt werden auf Metall, Holz, Verbundstoffen und Kunststoffen
Weniger aggressiv als konventionelle Lamellenschleifräder.



Beartex Lamellenschleifräder kombiniert mit Schleifleinen

Die kombinierte Version hat den Vorteil der höheren Aggressivität durch die eingefügten Lamellen aus Schleifleinen mit einer Finishqualität von Schleifvlies. Sie sind weich und aggressiv, erzeugen eine "härtere" Scheibe mit einer höheren Abtragsrate.

Das Verhältnis von Lamellen aus Schleifleinen und Schleifvlies kann für spezielle Anwendungen verändert werden.

Ideal zum Entgraten und für ein Strich-Finish auf Edelstahl.



GERADSCHLEIFER

LAMELENSCHLEIFRÄDER MIT SCHAFT

D x W x S (mm)	FEINHEITSGRAD	KORNGRÖSSE	SPEZIFI- KATION	VPE ST.	ARTIKELNUMMER
30 x 20 x 6	Mittel A		F2300	10	66261032155
	Fein A		F2401	10	66261032160
40 x 20 x 6	Mittel A		F2300	10	66261032156
	Fein A		F2401	10	66261032161
	Sehr fein A		F2501	10	66261032165
60 x 30 x 6	Fein A kombiniert mit Schleifleinen	60	F2401	10	63642549639
	Fein A kombiniert mit Schleifleinen	100	F2401	10	63642549640
	Fein A kombiniert mit Schleifleinen	150	F2401	10	63642549641
	Grob / Extra Cut		F2302	10	66261032167
	Mittel A		F2300	10	66261032157
	Mittel SIC		F4300	10	66261053048
	Fein A		F2401	10	63642549650
	Fein S		F4401	10	63642515902
80 x 50 x 6	Sehr fein A		F2501	10	63642515905
	Fein A kombiniert mit Schleifleinen	60	F2401	10	07660705179
	Fein A kombiniert mit Schleifleinen	100	F2401	10	63642515544
	Fein A kombiniert mit Schleifleinen	150	F2401	10	63642515545
	Grob / Extra Cut		F2302	10	63642586113
	Mittel SIC		F4300	10	66261053053
	Fein A		F2401	10	63642515583
	Fein S		F4401	10	63642515614
100 x 50 x 6	Sehr fein A		F2501	10	63642515628
	Fein A kombiniert mit Schleifleinen	60	F2401	10	63642515907
	Fein A kombiniert mit Schleifleinen	100	F2401	10	63642515908
	Fein A kombiniert mit Schleifleinen	150	F2401	10	63642515909
	Fein A		F2401	10	63642515903
	Fein S		F4401	10	63642515904
	Sehr fein A		F2501	10	63642515906

Der Katalog beinhaltet Lagerartikel, aber andere Optionen sind in verschiedenen Abmessungen, Feinheitsgraden und Dichten auf Anforderung möglich.

Bitte sprechen Sie Ihren lokalen Außendienst oder den Kundendienst für weitere Informationen an.

Abmessungen: D = Durchmesser, W = Breite, S = Schaft

RAPID STRIP

Die BearTex Rapid Strip Scheiben sind eine Kombination aus dicken starken Nylonfasern mit extra grobem Siliciumcarbid. Die offene, netzartige Konstruktion gewährleistet eine hohe Schleifleistung bei geringem Zusetzen. Diese Scheiben sind wesentlich komfortabler und sicherer als Drahtbürsten. Rapid Strip ist für viele Anwendungen geeignet.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Entfernen von Rost und Rückständen, Korrosion, Schweißschlacken, Schmutz, Zunder und ähnlichen Oberflächenverunreinigungen
- Entfernen von Farb- und Kunststoffbeschichtungen
- Mattieren von Kunststoffteilen
- Oberflächenvorbereitung vor dem Beschichten
- Schweiß-Löt Vorbereitung
- Reinigen und Konditionieren nach dem Schweißen



GERADSCHLEIFER

ANWENDUNGEN

INDUSTRIE	ANWENDUNG
Pharmazeutische Industrie	• Entfernen von Anlauffarbe auf Edelstahlbehältern
Stahlindustrie	• Entfernen von Graten an Gussteilen
Automobilindustrie	• Entfernen von Steinschlägen, Lack und Rost • Ausgezeichnet zum Entfernen von Rost, Überzügen, Fugenfüller und Steinschlagschutzüberzügen. Für schwer zugängliche Stellen wie Kotflügel und Fahrwerk. Geeignet auch für Kofferraum und Türrahmen. Zum Entfernen von Rost auf Bremsbacken und Radnaben
Edelstahlfabrikation	• Beis Schleifen von Schweißnähten und -punkten, Entfernen von Fehlstellen
Edelstahlfabrikation	• Strichmattieren

BLAZE RAPID STRIP SCHEIBEN



EIGENSCHAFTEN

- Dichte Beschichtung mit dem haltbaren Norton SG-Blaze Schleifkorn und weiterentwickeltes Bindungssystem
- Extrem vielseitig, eine Scheibe für zahlreiche Anwendungen
- Offene Struktur

VORTEILE

- Hält 2x länger als Wettbewerbsprodukte
- Keine Ausbrüche auf stark verzünderten Oberflächen, kein Zuschmieren bei weichen Metallen
- Geringere Anpressdrücke ergeben eine Oberfläche wie eine mittlere Vlies Scheibe zur Oberflächenbearbeitung. Erhöhter Druck ergibt höheren Materialabtrag
- Geringere Stillstandzeiten, weniger Produktionsausfall

D x W x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE ST.	ARTIKELNUMMER
150 x 13 x 12	R9101	25	66261099378

Abmessungen: D = Durchmesser, W = Breite, B = Bohrung



RAPID STRIP SCHEIBEN

RAPIDSTRIP™



EIGENSCHAFTEN

- Offene netzartige Struktur
- Verformbar
- Dickes, steifes Synthetikvlies mit extra grobem Korn

VORTEILE

- Aggressiv bei geringem Zusetzen
- Einfaches Reinigen ungleichmäßiger Oberflächen
- Schnelles Reinigen und Verbesserung der Oberfläche
- Einfach und sicher in der Anwendung, besonders für schwer erreichbare Stellen

D x W x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE ST.	U/min	ARTIKELNUMMER
STANDARD				
100 x 13 x 12	R4101	25	8.000	63642585700
150 x 13 x 12	R4101	15	5.500	63642585703
200 x 13 x 12	R4101	5	4.500	63642585704
STANDARD (1 Scheibe)				
75 x 13 x 6	R4101	10	10.000	63642557741
100 x 13 x 6	R4101	10	8.000	63642557742
150 x 13 x 8	R4101	10	6.000	63642557743
GROSSE FLÄCHEN (2 Scheiben)				
75 x 25 x 6	R4101	5	10.000	63642557744
100 x 25 x 6	R4101	5	8.000	63642557745
150 x 25 x 8	R4101	5	6.000	63642557746

Abmessungen: D = Durchmesser, W = Breite, B = Bohrung

SPANNKÖRPER STANDARD SCHEIBEN

SCHEIBEN D x W x B (mm)	SCHAFT D (mm)	VPE ST.	ARTIKELNUMMER
<150 x 13 x 12	6	1	07660707022
<200 x 13 x 12	8	1	07660707023



ANWENDUNGSHINWEIS

- Perfekt für die Entfernung von Rost, Korrosion und Farbe

UNITIZED (VERPRESSTE) KOMPAKTSCHLEIBEN

BearTex Unitized Kompaktscheiben bestehen aus verpressten und gebundenen Schichten von Schleifvlies. Anwendungsbereiche sind Entgraten, Reinigen sowie Entfernen scharfer Kanten.

Unitized Kompaktscheiben erzeugen ein hervorragendes Finish auf fast allen Oberflächen, sind auch gut geeignet für den Einsatz auf schwer zerspanbaren Materialien wie Edelstahl oder Titan.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Vorbereitung von Oberflächen, Reinigen und Finishen
- Turbinenschaufeln und Instandhaltung Luftfahrt
- Medizinische Instrumente
- Reinigung von Schweißnähten und Formen
- Werkzeugindustrie



GERADSCHLEIFER

VORTEX RAPID BLEND UNITIZED KOMPAKTSCHLEIBEN GESCHLOSSEN



EIGENSCHAFTEN

- Hochleistungsschleifkorn und verbessertes Kunstharzbindungssystem
- Dickes Nylongewirke
- Porös
- Neuer Härtingsprozess und Bindungstechnologie
- Exzellente Formhaltigkeit
- Verformbar
- Bis zu 2 x mehr bearbeitete Werkstücke

VORTEILE

- Aggressiver, schneller Materialabtrag, reduzierte Bearbeitungszeiten und verbesserte Produktqualität
- 2 x längere Standzeit und besseres Finish mit minimalem Scheibenverlust
- Kühler Schliff und verbesserter Abtrag
- Konstante Leistung von Anfang bis zum Ende der Scheibe, verbesserte Werkstückqualität, ohne chemischen Geruch oder Verschmieren
- Kein Versagen bei schwierigen Bedingungen
- Kann auf einer Vielzahl von Formen und Konturen eingesetzt werden
- Weniger Stillstand durch Werkzeugwechsel; maximale Produktivität pro Scheibe gegenüber anderen Unitized Kompaktscheiben
- Einzigartige blaue Farbe für eine einfache Identifikation

D x W x B (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE ST.	MAX U/ min	ARTIKELNUMMER
50 x 6 x 6	U2305	VOR-7AM	60	22.100	66261080270*
75 x 3 x 6	U2305	VOR-5AM	40	18.000	66261093448
	U2305	VOR-7AM	40	18.000	66261191445
75 x 6 x 6	U2305	VOR-3AM	40	18.000	66254428454
	U2305	VOR-5AM	40	18.000	66254414832
	U2305	VOR-7AM	40	18.000	66261199696
75 x 13 x 6	U2305	VOR-7AM	20	18.000	66261080267
125 x 6 x 22	U2305	VOR-5AM	20	9.000	66254488602
150 x 6 x 25	U2305	VOR-5AM	8	7.500	66254414167
	U2305	VOR-7AM	8	7.500	66254407225

* Auf Anfrage



RAPID BLEND NEX UNITIZED (VERPRESSTE) KOMPAKTSCHLEIFEN



EIGENSCHAFTEN

- Einfach zu profilieren
- Gute Formhaltigkeit
- Nicht metallisch
- Homogene Struktur
- Antizusetzformel
- Kleine Scheibenabmessungen verfügbar
- Neue Formel für geringe Dichte in 2SF und 3SF

VORTEILE

- Einsetzbar auf den verschiedensten Formen / Konturen
- Weniger Abrichtvorgänge
- Keine Verunreinigung auf dem Werkstück
- Sehr lange Standzeit. Passt sich der Werkstückoberfläche an, verhindert Schleifriefen oder Beschädigung am Werkstück
- Außergewöhnliches schmierfreies Finish
- Ideal für schwer zugängliche Stellen
- Optimale Kombination von Abtrag, Standzeit und Finish ohne Verschmieren

GERADSCHLEIFER

D x W x B (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE ST.	MAX U/ min	ARTIKELNUMMER
50 x 3 x 6	U2301	NEX-8AM	20	22.100	63642585828*
50 x 6 x 6	U2301	NEX-2AM	20	18.000	63642585754
	U4401	NEX-2SF	20	18.000	63642585756
	U2401	NEX-4AF	20	22.100	63642585755
	U2401	NEX-6AF	20	22.100	63642585757
	U2201	NEX-8AC	20	22.100	63642585761
	U2301	NEX-8AM	20	22.100	63642585758
75 x 3 x 6	U2301	NEX-8AM	20	18.100	63642585831
75 x 6 x 6	U2301	NEX-2AM	10	12.100	63642585763*
	U4401	NEX-2SF	10	12.100	63642585768
	U4401	NEX-3SF	10	12.100	63642571113
	U2401	NEX-4AF	10	18.100	63642585766
	U2401	NEX-6AF	10	18.100	63642585771
	U2301	NEX-6AM	10	18.100	66261081929*
	U2201	NEX-8AC	10	18.100	63642585776
	U2301	NEX-8AM	10	18.100	63642585774
125 x 6 x 22	U4401	NEX-2SF	20	6.000	66254488603
	U4401	NEX-3SF	20	6.000	66254489419
150 x 6 x 13	U2301	NEX-2AM	10	4.500	66261019412
	U4401	NEX-2SF	10	5.000	66261019416
	U4401	NEX-3SF	8	5.000	66261016691
	U2301	NEX-6AM	10	7.500	66261019414
150 x 6 x 25	U2301	NEX-6AM	8	7.500	66261189390
	U4401	NEX-2SF	8	7.500	66261017050
	U4401	NEX-3SF	8	7.500	66254489421
150 x 13 x 13	U2301	NEX-2AM	5	4.500	63642585818
	U4401	NEX-2SF	5	5.000	63642585812
	U4401	NEX-3SF	4	5.000	66261015826
	U2401	NEX-4AF	5	7.500	63642585815
	U2301	NEX-8AM	5	7.500	63642585824
150 x 25 x 13	U2301	NEX-2AM	5	4.500	69957350267*
	U4401	NEX-2SF	5	5.000	69957350272
	U2401	NEX-4AF	5	7.500	69957350269

* Auf Anfrage

D x W x B (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE ST.	MAX U/ min	ARTIKELNUMMER
150 x 25 x 25	U2301	NEX-2AM	5	4500	63642585789*
	U4401	NEX-2SF	5	5000	63642585795
	U2401	NEX-4AF	5	7500	63642585792
	U2301	NEX-6AM	8	7500	66261015989
200 x 25 x 25	U2301	NEX-2AM	5	3500	63642585796
	U4401	NEX-2SF	5	4000	63642585797

Andere Abmessungen, Feinheitsgrade und Dichten auf Anfrage. Die Reduzierung der Bohrung kann durch Metallreduzierringe erfolgen. Informationen hierzu finden Sie im Kapitel Zubehör am Ende des Kataloges



KLEINE UNITIZED KOMPAKTSCHLEIFEN - MONTAGE AUF SCHAFT

D x W x B (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE ST.	ARTIKELNUMMER
25 x 25 x 5	U4401	NEX 2SF	50	66261014883
25 x 25 x 5	U2301	NEX 6AM	50	66261014908
Einsatz mit Spannkörper			1	66261077832

Abmessungen: D = Durchmesser, W = Breite, B = Bohrung

PRODUKTERKLÄRUNG

NEX - 8AC Name Produktlinie: NEX Benennung: ähnlich wie Convolute = Gewickelte Kompaktscheiben	Produktlinie NEX	Härte 2	Weich ↑ ↓ Hart	Schleifmitteltyp A = Aluminiumoxid S = Siliciumcarbid	Feinheitsgrad F = Fein M = Mittel C = Grob XC = Extra grob
		3 4 5 6 7 8 9			

ANWENDUNGSHINWEIS

- Für verbesserte Leistung siehe Vortex Unitized Kompaktscheiben

ANWENDUNGEN

- Für alle anspruchsvollen und Finish-Anwendungen
- Entfernen von Trennlinien, von Graten bei Lochstanzungen und Vertiefungen oder Kratzern
- Entgraten von Edelstahlspülen, Tanks und anderen Behältern für die Lebensmittelindustrie
- Entgraten von Gewinden
- Gute Alternative zu Lamellenschleifrädern auf Schaft und baumwolllaminieren Scheiben, die oft einen unangenehmen Geruch beim Schleifen entwickeln



ANWENDUNGEN

ANWENDUNGSGEBIETE	ANWENDUNG	SPEZIFIKATION
VERPRESSTE (UNITIZED) KOMPAKTSCHLEIBEN		
Reinigung: Entfernen von Oxidationen, Überzügen, Verunreinigungen	<ul style="list-style-type: none"> Vorbereitung von Schweißungen Entfernen von Schweißschlacken, Zunder Entfernen von Dichtungsmaterial Entfernen von Bindemittel nach dem Aushärten, Reinigen von Stahlformen 	<ul style="list-style-type: none"> NEX 4AFINE NEX 6AFINE
Entgraten: Oberflächen, Kanten, Innen- und Außengewinde	<ul style="list-style-type: none"> Entfernen von Graten Gewindeteile Geprägte Teile, Turbinenschaufeln, maschinell bearbeitete Teile Entfernung von Aluminiumaushalungen Entgraten von Rohren in der Öl- und Gasindustrie 	<ul style="list-style-type: none"> NEX 2SFINE NEX 4AFINE Vortex 7AM
Entgraten: Innen- und Außengewinde	<ul style="list-style-type: none"> Entgraten von Rohrgewinden in der Öl- und Gasindustrie 	<ul style="list-style-type: none"> Vortex 7AM
Überblenden: Ausgleichen von Übergängen, Entfernen von Kratzern	<ul style="list-style-type: none"> Trennlinienbeseitigung, Feinschleifen von Oberflächenbeschädigungen und Schmiedemarken 	<ul style="list-style-type: none"> NEX 8MED NEX 8ACOARSE
Finishing: Endfinish, Satinfinish	<ul style="list-style-type: none"> Turbinenschaufeln, medizinische Implantate (Edelstahl und Legierungen) Figuren, Schmuck, Finishen von Sägeblättern 	<ul style="list-style-type: none"> NEX 6A FINE NEX 8AMED
Polieren: Polieren von Fehlstellen, Vorbereitung vor Hochglanzpolieren	<ul style="list-style-type: none"> Polieren von Präzisionsmetallteilen, Schweißnähten etc. 	<ul style="list-style-type: none"> NEX 2SFINE NEX 8AFINE

ANWENDUNGSHINWEIS

- Unitized Kompaktscheiben können in jede Lauftrichtung eingesetzt werden

ZUBEHÖR FÜR GERADSCHLEIFER

SPANNKÖRPER

GERADSCHLEIFER

Zubehör	Für BearTex Produkttypen	ABM L x S x W (mm)	Für Scheibendurchmesser (mm)	Max. Scheibestärke (mm)	Für Scheibenbohrungen (mm)	VPE ST.	ARTIKELNUMMER
Extra langer Spanndorn mit gezahnten Unterlegscheiben	Ungelochte Scheiben und Lappmop	75 x 6 x 40	bis zu 200	38	8 bis 10	1	66261077806
Spannkörper mit Unterlegscheiben	RapidStrip / ungelochte Scheiben / Unitized Kompaktscheiben	55 x 6 x 40	bis zu 150	13	10 bis 12	1	07660707022
Spannkörper mit Unterlegscheiben	Unitized Kompaktscheiben	55 x 8 x 38	bis zu 200	13	10 bis 13	1	07660707023
Spannkörper	Unitized Kompaktscheiben	60 x 6	bis zu 75	6	6 und 10	1	63642586234
Spannkörper	Unitized Kompaktscheiben	75 x 6	bis zu 75	6 bis 12	6 und 10	1	63642586236
Spannkörper	Unitized Kompaktscheiben	85 x 6	bis zu 150	12 bis 25	6	1	63642586239
Gewindeschaft	Kleine Unitized Kompaktscheiben	25 x 6	25	25	5	1	66261077832



41-42

EXZENTERSCHLEIFER



EXZENTERSCHLEIFER

42 Clean & Finish
Schleifscheiben

CLEAN & FINISH SCHLEIFSCHEIBEN

Norton bietet eine Produktpalette von Schleifscheiben für die gängigsten Schleifoperationen.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Zur Vorbereitung von gespachtelten und lackierten Oberflächen
- Ablösen von Grundierung und Farbe
- Schleifen von Kunststoff und Fiberglas
- Leichtes Beis Schleifen von Schweißnähten und Schruppen
- Endbearbeitung von Metall



EXZENTERSCHLEIFER

CLEAN & FINISH SCHEIBEN



EIGENSCHAFTEN

- Flexibel
- Anwenderfreundlich
- Kein Zusetzen
- Nichtrostend
- Elastische Konstruktion

VORTEILE

- Passt sich der Werkstückform an und erzeugt ein gleichmäßiges Finish
- Einfache Entfernung von Graten ohne Veränderung der Werkstückgeometrie
- Laufend neue Schneidkanten
- Keine Verunreinigung des Werkstückes
- Wasserfest und lösungsmittelbeständig

D (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITS-GRAD	VPE ST.	ARTIKELNUMMER
150	F2520	Sehr Fein A	10	69957383151
150	F4804	Ultra Fein S	10	69957383158
150	F2801	Mikro Fein A	10	69957383162

NORGRIP STÜTZTELLER (KLETT)



D (mm)	HÄRTE	VPE ST.	ARTIKELNUMMER
150	Hart	3	63642584830
150	Mittel	3	63642584832
150	Weich	3	63642584834

43-48 HANDSCHLIFF / SCHWINGSCHLEIFER / SCHLEIFBLOCK



HANDSCHLIFF /
SCHWINGSCHLEIFER /
SCHLEIFBLOCK

44 Clean & Finish Handpads
und Rollen

46 Schmalrollen

48 Clean & Finish Handpads

CLEAN & FINISH HANDPADS UND ROLLEN

BearTex Clean & Finish Handpads, Scheiben und Rollen sind ideal für eine große Anzahl von Hand- oder Maschinenanwendungen - vom Reinigen und Finishen bis hin zum Entgraten und leichten Polieren in den verschiedenen Industriebereichen.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Leichtes Reinigen
- Polieren
- Feinschleifen
- Aufrauen von Grundierung (Primer) / Klarlack
- Edelstahl
- Rostentfernung
- Entfasern von Holz



HANDPADS



EIGENSCHAFTEN

- Flexibel
- Anwenderfreundlich
- Kein Zusetzen
- Nicht rostend
- Strapazierfähige Konstruktion
- Einfach auf die benötigte Größe zuschneiden
- Perforierte Handpads für sauberes und einfaches Abreißen ebenfalls verfügbar

VORTEILE

- Passt sich den Oberflächenkonturen an und liefert ein gleichmäßiges Finish
- Entfernt einfach Grate ohne die Werkstückgeometrie zu verändern
- Laufend neue Schneidkanten werden zur Verfügung gestellt
- Keine Verunreinigung des Werkstücks
- Hohe Standzeit, wasserfest und lösungsmittelbeständig
- Passt sich der Hand durch einfaches Falten an
- Durch die Perforation leicht in zwei einfach zu handhabende Pads in 115 mm x 150 mm teilbar



HANDPADS

W x L (mm)	FEINHEITSGRAD	SPEZIFIKATION	VPE ST.	PERFOR. HANDPADS	HANDPADS
150 x 230	Extra Cut A	F2302	40**		63642557491
	Mittel A	F2300	60**		63642557493
	Fein A	F2401	60*		66261018286
	Sehr fein A Long Life	F2504	60*	66261018293	
		F2504	60*		66261018287
	Allgemeine Anwendungen Clean & Scour A	F2510	60*		66261018288
	Mittel S	F4300	60**		66261039806
	Ultrafein S	F4807	60*	66261018294	
		F4804	60**		63642557494
	Mikrofein A	F2801	60**		63642557277
White Cleaning (Ohne Schleifmittel)	F0001	60*		66261018283	
230 x 280	Sehr fein A Long Life	F2504	35		66261018291
	Ultrafein S	F4807	35		66261018292

*Lieferung à 20 St. verpackt **Lieferung à 10 St. verpackt

HANDSCHLIFF /
SCHWINGSCHLEIFER /
SCHLEIFBLOCK

HANDPADS - THINFLEX



W x L (mm)	FEINHEITSGRAD	SPEZIFIKATION	VPE ST.	ARTIKELNUMMER
115 x 230	Sehr fein A Long Life	F2543	4x25	63642506166
	Ultrafein S	F4614	4x25	63642506167

Abmessungen: W = Breite, L = Länge

ANWENDUNGSHINWEIS

- Norton kann Jumborollen in einer Vielzahl von Formen und Abmessungen entsprechend Ihren Anwendungen konfektionieren. Für weitere Informationen sprechen Sie bitte Ihren Außendienstmitarbeiter oder den Kundendienst an

SCHMALROLLEN

SCHMALROLLEN



EIGENSCHAFTEN

- Hochwertiges Aluminiumoxid oder Siliciumcarbid-Schleifkorn
- Gleichmäßige netzartige Struktur
- Kann einfach auf die gewünschte Größe zugeschnitten werden
- Für Hand- und Maschinenschliff
- Kein Zusetzen
- Nichtrostend
- Elastische Konstruktion

VORTEILE

- Hohe Standzeit
- Kontrollierte Aggressivität
- Wirtschaftlich, minimaler Abfall
- Passt sich Formen und Konturen an und liefert ein einheitliches Finish
- Laufend neue Schneidkanten
- Keine Verunreinigung des Werkstückes
- Lange Standzeit
- Wasserfest und lösungsmittelbeständig

W x L (mm)	FEINHEITSGRAD	SPEZIFIKATION	VPE ST.	ARTIKELNUMMER
100 mm x 10 M	Mittel A	F2300	2	63642557499
	Fein A	F2401	2	66261018300
	Sehr fein A	F2520	2	63642557738
	Sehr fein A Long Life	F2504	2	66261018301
	Mikrofein A	F2801	2	63642557500
	Ultrafein S	F4804	2	63642557501
115 mm x 10 M	Sehr fein A	F2520	2	63642557739
	Sehr fein A Long Life	F2504	2	63642587694
	Ultrafein S	F4804	2	63642557503
120 mm x 10 M	Allgemeine Anwendungen	F2523	2	63642515571
125 mm x 10 M	Mittel A	F2300	2	63642557504
	Fein A	F2401	2	66261018307
	Sehr fein A	F2520	2	63642557740
	Sehr fein A Long Life	F2504	2	66261018308
	Mikrofein A	F2801	2	63642557505*
	Ultrafein S	F4804	2	63642557506
150 mm x 10 M	Mittel A	F2300	2	63642557507
	Sehr fein A	F2504	2	66261018312
	Ultrafein S	F4804	2	63642557508*

Abmessungen: W = Breite, L = Länge

* Auf Anfrage



PRODUKTAUSWAHL

SPEZIFIKATION	ALTE SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	SCHLEIFKORN	WERKSTOFFE	ANWENDUNG	EIGENSCHAFTEN/VORTEILE
HANDPADS (FÜR GERINGERE AGGRESSIVITÄT)						
F2302	D305	Extra Cut	Aluminiumoxid	Edelstahl	<ul style="list-style-type: none"> Rostentfernung Veredeln Entgraten Anlauffarbe entfernen 	<ul style="list-style-type: none"> Aggressiv und haltbar Lange Standzeit Idealer Ersatz für Stahlwolle und -bürsten
F2300	D155	Mittel	Aluminiumoxid	Metall und Keramik	<ul style="list-style-type: none"> Reinigen, Entgraten Rostentfernung Entfernen von Beschichtungen 	<ul style="list-style-type: none"> Fester und offener Aufbau Geringes Zusetzen Lange Standzeit Ideal für ein mattes, satiniertes Finish
F2401	D97	Fein	Aluminiumoxid	Holz und Kunststoff Metall	<ul style="list-style-type: none"> Reinigen und Endbearbeitung von Eisen- und Nichteisen-Metallen Entfasern von Holz, Entfernen von Farbnasen von Farben und Lacken, Glätten von Kunststoff 	<ul style="list-style-type: none"> Gröber und steifer als Sehr Fein Ideal für ein mattes, satiniertes Finish
F2520/ F2529	D915	Sehr Fein	Aluminiumoxid	Universelle Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> Rostentfernung Aufrauen von Grundierung (Primer) Entfasern von Holz, Glätten von Kunststoff 	<ul style="list-style-type: none"> Passt sich gut den Oberflächenkonturen an Exzellentes Finish auf vielen Oberflächen
F2504	D28	Sehr Fein (Longlife)	Aluminiumoxid	Universelle Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> Rostentfernung Aufrauen von Grundierung (Primer) Entfasern von Holz, Glätten von Kunststoff, Anschleifen von alter Farbe und neuen Grundierungen 	<ul style="list-style-type: none"> Moderate Flexibilität Schneller Anfangsschnitt Längere Standzeit als Standardprodukte Keine Farbrückstände bei Einsatz mit Lösungsmitteln
F2510	D63	Allgemeine Anwendungen Clean & Scour	Aluminiumsilikat	Metall und Kunststoff	<ul style="list-style-type: none"> Satinieren von Aluminium, Reinigen von Glasformen Entfernen von Flecken und Oxidation auf Metalloberflächen 	<ul style="list-style-type: none"> Preisgünstiges Pad Gute Leistung bei einem wirtschaftlichen Preis
F4300	D125	Mittel (S/C)	Siliciumcarbid	Edelstahl	<ul style="list-style-type: none"> Seidengänzende Oberfläche, Reinigen von Glasformen Entfernen von Schweißfunken und Anlauffarbe 	<ul style="list-style-type: none"> Strapazierfähig Passt sich gut den Oberflächenkonturen an
F4804 / F4807/ F4605	D985 (D26)	Ultra Fein	Siliciumcarbid	Universelle Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> Anrauen von Klarlack, Endbearbeitung von Metall, Entgraten von Kunststoffen, Feinbearbeiten von Aluminiumtüren und Fensterrahmen, Anschleifen von Lacken, Entfernen von Firnis und Anrauen von Acryllacken 	<ul style="list-style-type: none"> Kann nass oder mit Pasten eingesetzt werden
F2801/ F2829	D995	Mikro Fein	Kalziniertes Aluminium	Edelmetalle, gefirnistes Holz, Karosseriebau	<ul style="list-style-type: none"> Anrauen von Klarlack Polieren 	<ul style="list-style-type: none"> Ermöglicht ein hochqualitatives Oberflächenfinish Ideal für Edelmetall und Finishen von lackiertem Holz
F0001	D84	White Cleaning	Keine	Alle Materialien	<ul style="list-style-type: none"> Leichtes Reinigen, Polieren Abschleifen von Grundierung (Primer) und Feinschliff von Holz 	<ul style="list-style-type: none"> Sehr formbar Reißfest Ideal zum Einsatz mit flüssigen Reinigungsmitteln

HANDSCHLIFF /
SCHWINGSCHLEIFER /
SCHLEIFBLOCK

CLEAN & FINISH HANDPADS

Zum Einsatz bei einer breiten Palette von Handanwendungen vom groben Reinigen bis zum Finishen und leichten Polieren

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Aggressiv zur Rostentfernung



- Waschbar und rostfrei: Färbt nicht ab



- Kann mit Polierpasten und wasserbasierenden Reinigungsmitteln eingesetzt werden



- Flexibel. Passt sich komplexen Formen an bei einem einheitlichen Finish



- Offene Struktur verhindert Zusetzen



49-52

SCHLEIFFEILEN / HAND-BANDSCHLEIFER / STÄNDERSCHLEIFMASCHINEN



SCHLEIFFEILEN/
HAND-BANDSCHLEIFER/
STÄNDERSCHLEIF-
MASCHINEN

SURFACE BLENDING SCHLEIFBÄNDER

Surface Blending Produkte sind verstärkt mit einer speziellen Nylon-Gewebeunterlage (Gitterstoff) für eine stärkere Reißfestigkeit und liefern damit eine einzigartige Kombination von aggressiver Leistung, langer Standzeit und verbessertem Finish.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Entfernen von Oberflächenfehlern
- Entfernen von leichten Graten, Trennlinien und Gratbildung
- Entfernen von Rost, Oxid, Lacken und Zunder
- Reinigen von Formen
- Beischleifen von Walkrippen, Fehlstellen, unebenen Kanten und Finish von Schleifmitteln auf Unterlage



VIER TYPEN VON SURFACE BLENDING BÄNDERN SIND VERFÜGBAR

DSB	Grobe Körnungen für exzellenten, aggressiven Anfangsschnitt und die Nachbearbeitung
Superflex	Bietet höchstmögliche Flexibilität besonders auf konturierten und ebenen Oberflächen. Schnelles Finish (auf Anfrage).
DSJ (Low Stretch)	Low Stretch Bänder - ideal für lange Standzeit und Kantenstabilität
DSX	Sehr flexibles Material für schmale Bänder für Handschleifer und Feilenbänder

DSJ BÄNDER FÜR OBERFLÄCHENVEREDELUNG LOW STRETCH



EIGENSCHAFTEN

- Haltbare Faserunterlage
- Sehr scharfes aggressives Korn
- Steife dehnungsarme Unterlage
- Sehr widerstandsfähig gegen Verschmutzen und Zusetzen
- Verschiedene Abmessungen verfügbar
- Anwenderfreundlich

VORTEILE

- Lange Lebensdauer
- Hohe, gleichbleibende Abtragsrate
- Exzellente Leistung auf harten Materialien (Stahl, Nickel, Legierungen, etc.)
- Kontrollierter Schnitt
- Ergibt ein konstantes Finish
- Ideal für Feilenschleifer oder Bandschleifer
- Reduziertes Risiko von Werkstückschädigung



PRODUKTAUSWAHL

FEINHEITSGRAD	EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE
WELCHE KÖRNRUNG SOLL ICH WÄHLEN?	
Extra Grob	Liefert längste Schnittleistung und höchste Aggressivität, um schnell eine ebene Oberfläche für ein feineres Finish zu erzielen
	Ideal zum Entzundern und Entfernen von starkem Rost und Oxiden, Entgraten, hervorragende Leistung auf Aluminium und harten Materialien
Grob	Ideal wenn ein gröberes Finish oder höhere Flexibilität gefordert sowie ein aggressiverer Schnitt notwendig sind
	Entfernt Schleifriefen von Korn 60 - 120 - leichtes Entgraten
Mittel	Entfernt Schleifriefen von Korn 120 - 180 - zum Reinigen und Entrosten
Sehr Fein	Liefert ein exzellentes und einheitliches Finish, ideale Wahl für ein feines Finish und Vorbereitungsschliff
	Entfernt Schleifriefen von Korn 180 - 320 - zum Finishen, Polieren und Vorbereitung zum Farbauftrag
Superfein	Das feinste und flexibelste Produkt zur Oberflächenbearbeitung für ein dekoratives Finish und hervorragende Oberflächen auf weichem und hartem Metall, ideale Vorbereitung fürs Polieren

EMPFEHLUNGEN FÜR OBERFLÄCHENBEARBEITUNG

INDUSTRIE	ANWENDUNG	PRODUKT
Luftfahrt OEM und Instandhaltung	<ul style="list-style-type: none"> Schweißungen beischleifen, Reinigen von Komponenten z.B. von Turbinenschaufel bei der Inspektion, Entfernung von Beschichtung während Wartungsarbeiten am Rumpf und Flügeln in schwierigen Bereichen, Finishen von Turbinenschaufeln 	<ul style="list-style-type: none"> Bänder, Scheiben, SpeedLok Scheiben (kleine Durchmesser ideal für schwer zugängliche Stellen bei Flugzeugen)
Bandstahlhersteller	<ul style="list-style-type: none"> Finishen von Bandstahl als letzter Schritt nach Schleifbändern, Reinigen von Trommeln / Walzen von Maschinen für Bandstahlherstellung 	<ul style="list-style-type: none"> Schleifbänder - Mittel und Sehr Fein
Marine / Bootsbau	<ul style="list-style-type: none"> Reinigung / Instandhaltung von Schiffen, Propellern etc. Finishen, Beischleifen von Schweißungen auf Stahl, Messing und Aluminiumpropellern 	<ul style="list-style-type: none"> Bänder, Scheiben, SpeedLok Scheiben - alle Feinheitsgrade
Automobil	<ul style="list-style-type: none"> Beischleifen von Schweißungen und mit Füller bedeckte Karosserien mit unregelmäßig geformten Oberflächen, Entfernen von Farbe und Beschichtungen, Ausschleifen von Schleifriefen, Vorbereitung von Blechen vor Farbauftrag 	<ul style="list-style-type: none"> SpeedLok Scheiben - Grob, Mittel und Sehr Fein
Spülenhersteller	<ul style="list-style-type: none"> Finishen von Kanten, Oberflächen glätten 	<ul style="list-style-type: none"> Hauptsächlich Bänder - alle Körnungen
Porzellan / Keramik	<ul style="list-style-type: none"> Glätten von Teller- und Tassenböden 	<ul style="list-style-type: none"> Schleifbänder - Sehr Fein
Ski-Hersteller	<ul style="list-style-type: none"> Finishen von Kanten, Laminaten, Oberflächen glätten 	<ul style="list-style-type: none"> Schleifbänder
Edelstahlbau	<ul style="list-style-type: none"> Schleifen von Schweißungen 	<ul style="list-style-type: none"> Bänder, Scheiben
Eisenbahnbau	<ul style="list-style-type: none"> Reinigen und Finishen von Schienenfahrzeugen, Beischleifen von Schweißungen 	<ul style="list-style-type: none"> Scheiben - Grob, Mittel, Sehr Fein
Lebensmittelverarbeitung	<ul style="list-style-type: none"> Oberflächenfinish 	<ul style="list-style-type: none"> Bänder, Scheiben - alle Feinheitsgrade
Architektonischer Stahlbau	<ul style="list-style-type: none"> Reinigen und Finishen von Schweißpunkten 	<ul style="list-style-type: none"> Bänder, Scheiben - Grob, Mittel
Metallarmaturen, Bleche	<ul style="list-style-type: none"> Für ein dekoratives Finish von Türbeschlägen, Türgriffen etc. 	<ul style="list-style-type: none"> Bänder - Sehr Fein, Superfein
Schneidwaren	<ul style="list-style-type: none"> Oberflächenfinish 	<ul style="list-style-type: none"> Schleifbänder - Mittel und Sehr Fein

DSJ BÄNDER FÜR OBERFLÄCHENVEREDELUNG LOW STRETCH

W x L (mm)	FEINHEITSGRAD	SPEZIFIKATION	TYP	VPE ST.	ARTIKELNUMMER
13 x 305	A Grob	S2213	DSJ	10	66261198671*
	A Mittel	S2313	DSJ	10	66261016180*
	A Sehr Fein	S2513	DSJ	10	66261198642*
13 x 457	A Grob	S2218	DSX	10	66261054219
	A Mittel	S2318	DSX	10	66261054250
	A Sehr Fein	S2518	DSX	10	66261054286
13 x 520	A Mittel	S2313	DSJ	10	66261198659*
13 x 610	A Grob	S2218	DSX	10	66261054220
	A Mittel	S2318	DSX	10	66261054251
	A Sehr Fein	S2518	DSX	10	66261054287
20 x 457	A Grob	S2218	DSX	20	66261054222*
20 x 520	A Mittel	S2313	DSJ	10	66261198660*
25 x 610	A Grob	S2213	DSJ	10	66261198667*
	A Mittel	S2313	DSJ	10	66261198662*
	A Sehr Fein	S2513	DSJ	10	66261198649*
30 x 533	A Grob	S2213	DSJ	10	63642593016
	A Mittel	S2313	DSJ	10	66261198664
	A Sehr Fein	S2513	DSJ	10	69957387893
50 x 450	Extra Grob	S2112	DSJ	10	66261021114*
	A Grob	S2213	DSJ	10	63642594874*
	A Mittel	S2313	DSJ	10	66261021099*
	A Sehr Fein	S2513	DSJ	10	66261198652*
50 x 800	A Mittel	S2313	DSJ	10	66261021101*
50 x 1500	A Grob	S2213	DSJ	10	66261021111*
	A Mittel	S2313	DSJ	10	66261021112*
50 x 2000	A Grob	S2213	DSJ	10	66261021103
	A Mittel	S2313	DSJ	10	66261021104
	A Sehr Fein	S2513	DSJ	10	66261021107
50 x 2500	A Grob	S2213	DSJ	10	66261198669*
	A Mittel	S2313	DSJ	10	66261198666*
	A Sehr Fein	S2513	DSJ	10	66261198653*
75 x 2000	A Grob	S2213	DSJ	10	66261021108
	A Mittel	S2313	DSJ	10	66261021109
	A Sehr Fein	S2513	DSJ	10	66261021110
75 x 3000	A Grob	S2213	DSJ	10	66261198670
	A Mittel	S2313	DSJ	10	66261021113*
100 x 2500	A Sehr Fein	S2513	DSJ	5	66261021115*
100 x 3500	A Mittel	S2313	DSJ	5	66261021116*

Abmessungen: W = Breite, L = Länge

* Auf Anfrage

53-64 SCHLEIFBÖCKE



- 54 Lamellenschleifer mit Flansch
- 57 Vortex Convolute (Gewickelte) Kompaktscheiben

- 58 Convolute (Gewickelte) Kompaktscheiben

- 64 High Strength Scheiben
- 64 Läppmop

LAMELENSCHLEIFER MIT FLANSCH

BearTex Lamellenschleifräder sind mit einem Kern versehen. Die eng aneinander gepackten Lamellen sind die Speichen dieser Scheiben. Diese Konstruktion macht Lamellenscheiben zu den formbarsten aller BearTex Scheibenprodukte und durch diese Flexibilität besonders geeignet für den Einsatz auf unebenen und unregelmäßigen Oberflächen wie aber auch auf ebenen Flächen.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Reinigen von Gewinden
- Entfernen von Oxidschichten auf Leiterplatten
- Mattieren von Kunststoffteilen
- Einheitliches Finish auf Aluminium, Messing und Edelstahl
- Einsetzbar in automatisierten Prozessen



BEARTEX LAMELENSCHLEIFRÄDER TYPEN

2 Typen von Lamellenschleifrädern sind verfügbar:

- 1) 100 % Schleifvlies-Lamellenschleifräder (Standard für Lager)
- 2) Lamellenschleifräder kombiniert mit Schleifleinen (auf Anfrage)

Beide in verschiedenen Abmessungen mit einer Breite von 10 bis 2000 mm verfügbar. Verfügbar in vielen Abmessungen und Körnungen.

Lamellenschleifräder kombiniert mit Schleifleinen (Schleifmittel auf Unterlage)

Die kombinierte Version hat den Vorteil der höheren Aggressivität durch die eingefügten Lamellen aus Schleifleinen mit einer Finishqualität von Schleifvlies.

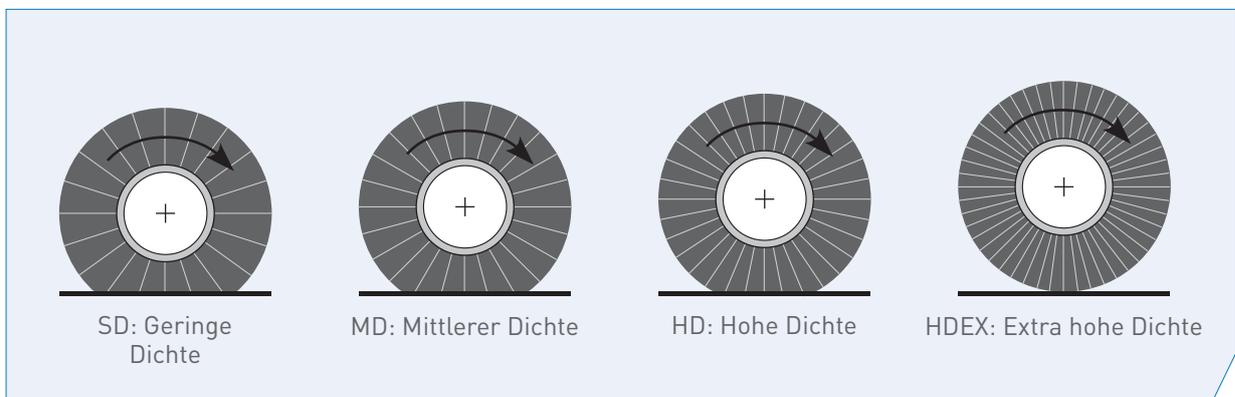
Sie sind anpassungsfähig und aggressiv, erzeugen eine "härtere" Scheibe mit einer höheren Abtragsrate. Das Verhältnis von Lamellen aus Schleifleinen und Schleifvlies kann für spezielle Anwendungen verändert werden. Ideal zum Entgraten und für ein Strich-Finish auf Edelstahl.

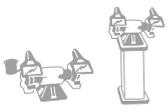
Verfügbar mit Schaft oder Flansch. Mit Schleifleinen kombinierte Lamellenschleifräder auf Flansch können entsprechend den Profilen (z.B. Profilleisten aus Holz) geformt werden.

Dichten

Die verschiedenen Dichten ermöglichen eine Vielfalt von weichen, luftgepolsterten Pads bis zu harten Werkzeugen zum Reinigen und Finishen.

Die Dichte einer Scheibe kann gesteigert werden (härter) durch zusätzliche Lamellen wie unten aufgeführt.





LAMELENSCHLEIFRÄDER



EIGENSCHAFTEN

- Flexible Anwendung
- Mit Lagen aus BearTex, die einen Antischmiereffekt beinhalten
- Verfügbar in vielen Abmessungen und Körnungen
- Lamellenanordnung

VORTEILE

- Das formbarste aller BearTex Scheibenprodukte. Ideal für konturierte Oberflächen und Teile mit einer schwierigen Geometrie
- Ein gleichbleibendes und einheitliches Finish ohne Riefen
- Für eine Vielzahl von Anwendungen geeignet einschließlich Entfernen von Korrosion, Reinigen und Oberflächenfinish
- Ruhiges, vibrationsfreies Arbeiten bei einem gleichbleibenden Finish ohne Schmieren und Farbverunreinigung

LAMELENSCHLEIFRÄDER AUF FLANSCH - MITTLERE DICHTE

D x T x B (mm)	FEINHEITS-GRAD	SPEZIFIKATION	VPE ST.	ARTIKELNUMMER
150 x 20 x 50	Grob A	F2212	2	66261083017*
	Mittel A	F2312	2	66261082056*
	Mittel A Grobe Anwendungen	F2305	2	66261083029*
	Fein A	F2412	2	66261083077*
	Sehr Fein A	F2519	2	66261083081*
	Ultra Fein S	F4612	2	66261083083*
150 x 50 x 50	Grob A	F2212	1	66261083026
	Mittel A	F2312	1	66261082061
	Mittel A Grobe Anwendungen	F2305	1	66261083074
	Fein A	F2412	1	66261083078
	Sehr Fein A	F2519	1	66261083082
	Ultra Fein S	F4612	1	66261083084*
200 x 50 x 76	Grob A	F2212	1	66261083027
	Mittel A	F2301	1	63642588131
	Mittel A Grobe Anwendungen	F2305	1	66261083075
	Fein A	F2412	1	66261083079
	Sehr Fein A	F2504	1	63642588137
	Ultra Fein S	F4501	1	63642588145

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Dicke, B = Bohrung

* Auf Anfrage

- * Information zu Metallreduzierbuchsen im Kapitel Zubehör hinten im Katalog
- * Der Katalog beinhaltet alle Lagerartikel, aber andere Optionen sind in verschiedenen Abmessungen, Feinheitsgraden und Dichten auf Anforderung möglich. Bitte sprechen Sie Ihren lokalen Außendienstmitarbeiter oder Customer Service für weitere Information an

LAMELENSCHLEIFER MIT FLANSCH

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN FÜR LAMELENSCHLEIFRÄDER

SGA MCC*	FEINHEITSGRAD	MD	ALTE BEZEICHNUNG	SCHLEIFMITTEL	ANWENDUNG
F2212	Grob A	DAB01	-	Aluminiumoxid	<ul style="list-style-type: none"> Aggressiv, sehr haltbar, konstante Abtragsleistung von Material und Korrosion
F2301 / F2312	Mittel A	D0005	D05/DIS	Aluminiumoxid	<ul style="list-style-type: none"> Besonders geeignet für Edelstahl und Aluminium. Mattes satiniertes Finish
F2305	Mittel A Grobe Anwendungen	-	-	Aluminiumoxid	<ul style="list-style-type: none"> Schnelleres Arbeiten und gröberes Finish als F2301 Hoher Reißwiderstand an Graten und scharfen Kanten Besonders gegen Schmierbehandelt
F2401 / F2412	Fein A	D0097	D97	Aluminiumoxid	<ul style="list-style-type: none"> Feines mattes satiniertes Finish auf Edelstahl Entfasern von Holz, Abschleifen von Farben und Firnis
F2402	Fein A	D0002	D02	Aluminiumoxid	<ul style="list-style-type: none"> Einsatz auf allen Metallen Getränkt mit Anti-Schmier Kunstharz
F2501 / F2519	Sehr Fein A	D0091	D91	Aluminiumoxid	<ul style="list-style-type: none"> Finishen von allen Metallen Reinigen und Entfernen von Oxiden auf weichen Metallen
F4301	Mittel S	D0054	D54	Siliciumcarbid	<ul style="list-style-type: none"> Halbglänzendes satiniertes Finish auf Edelstahl Oberflächenvorbereitung von Aluminium vor dem Eloxieren
F4401	Fein S	D0071	D71	Siliciumcarbid	<ul style="list-style-type: none"> Speziell Edelstahl, Aluminium und Messing Vorbehandlung der Schweißnaht Holz - Schleifen von Grundierung - Anschleifen von Farbe und Firnis
F4501	Sehr Fein S	D0089	D89	Siliciumcarbid	<ul style="list-style-type: none"> Halbglänzendes satiniertes Finish auf Aluminium, Messing und Edelmetallen Holz - Gleichmäßiges Finish - Anschleifen von Firnis
F4601 / F4612	Ultra Fein S	D0098	D98	Siliciumcarbid	<ul style="list-style-type: none"> Leichtes Reinigen von Metall Leichtes Finishen von Edelmetallen, Anschleifen von Firnis
F4801	Mikro Fein S	D0075	D75	Siliciumcarbid	<ul style="list-style-type: none"> Superfinish

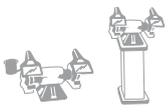
SCHLEIFBÖCKE

ANWENDUNGSHINWEIS

- Ein mattes satiniertes Finish auf Metall kann mit Aluminiumoxid-Scheiben erzielt werden, ein halbglänzendes satiniertes Finish mit Siliciumcarbid-Scheiben

MAXIMALE ARBEITSDREHZAHLEN (U/MIN)

AUSSENDURCHMESSER (mm)	MAX U/min
100	3.800
110	3.500
125	3.200
150	2.500
165	2.400
180	2.000
200	1.900
250	1.550
300	1.250
350	1.100
400	950
450	800
500	700



VORTEX CONVOLUTE KOMPAKTSCHLEIFEN

Die neuen Vortex Kompaktschleifen mit der bahnbrechenden, geschützten Technologie von Vortex Korn und Bindung erzielen eine bis 2 mal höhere Abtragsrate und eine 5 mal längere Standzeit als konventionelle Schleifen und machen sie zur ersten Wahl bei Entgratungs- und Feinschleifanwendungen wie:

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Entgraten und Feinbearbeitung von Getrieben (Automobilbau)
- Erzielen von dekorativem Finish auf Armaturen
- Beischleifen und Endbearbeitung von Turbintriebwerkskomponenten
- Metallveredelung und Schweißnahtschleifen in der Werkstattfertigung
- Alternative zu Pliestschleifen



VORTEX CONVOLUTE KOMPAKTSCHLEIFEN



Die aggressivste, formhaltende Convolute Kontaktschleife

EIGENSCHAFTEN

- Unerreichtes, geschütztes Vortex Hochleistungs-Aluminiumoxid-Schleifkorn und Kunstharzbindungssystem
- Verbesserte, poröse Netzstruktur und Design

VORTEILE

- Aggressiv, schneller Abtrag mit außergewöhnlicher Formhaltigkeit und einheitlichem Finish
- Bis zu 2 mal höhere Abtragsrate und 5 mal längere Standzeit als Wettbewerbsschleifen
- Reduzierte Zykluszeiten
- Weniger Abrichten
- Kühler Schliff und verbesserte Schnittleistung
- Minimaler Scheibenverschleiss

Alle Vortex-Kompaktschleifen sind Anfertigungsprodukte

CONVOLUTE (GEWICKELTE) KOMPAKTSCHLEIBEN

DCS CLEAN & FINISH SCHEIBEN

RAPIDFINISH™

Feines Finish mit leichtem Anpressdruck



EIGENSCHAFTEN

- Offene netzartige Struktur
- Siliciumcarbid-Schleifkorn
- Weichste Convolute / Gewickelte Kompaktscheibe

VORTEILE

- Zum Beischleifen, Rost entfernen, für ein dekoratives Finish und für alle Anwendungen mit einer niedrigen bis mittleren Geschwindigkeit
- Nicht zum Entgraten geeignet

DSS SURFACE FINISHING SCHEIBEN

Einheitliches Finish bei moderatem Anpressdruck



EIGENSCHAFTEN

- Stärkeres Vlies im Vergleich zu Clean / Finish Scheiben

VORTEILE

- Aggressivere Schneidwirkung und längere Standzeit als Clean / Finish-Scheiben
- Ideal für Rost- und Farbentfernung, grobes Dekorfinish und Veredelung

DMA RED METAL FINISHING

Leichtes Entgraten, Beischleifen und Finishen

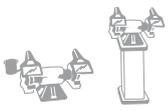


EIGENSCHAFTEN

- Stärkste Kornhaftung
- Dichtes, sehr widerstandsfähiges Gewebe
- Premium, Aluminiumoxid mittlere Korngröße
- Gleichmäßige Kornverteilung und Bindung

VORTEILE

- Elastische langlebige Konstruktion
- Verwendbar bei leichten Entgratungsarbeiten
- Erzeugt einheitliches, klares Satin- und Antikfinish
- Reinigt und konditioniert ohne Riefen oder Veränderung der Werkstückgeometrie



LIGHT FINISHING

Leichtes Entgraten, Beischleifen und Finishen



EIGENSCHAFTEN

- Ideal zum Entgraten von Werkstücken mit engen Toleranzen ohne die Werkstückgeometrie zu verändern
- Verbesserte Formbarkeit und Elastizität ermöglichen optimale Bearbeitung von schwierigen Profilen in kürzester Zeit

VORTEILE

- Leichtes Entgraten und Finishen von Turbinen- und Luftfahrtkomponenten
- Finish-Anwendungen mit einem hohen Anspruch an Qualität und Kontinuität

SERIE 1000 LONG LIFE

Entgraten, Beischleifen und Finishen



EIGENSCHAFTEN

- Verbesserte Formel gegen Verschmieren und Hitze
- Wasserfest, nicht metallisch
- Dichte Konstruktion (Dichte 9)
- Offenerere Konstruktion (Dichte 6)

VORTEILE

- Trocken, nass oder mit Öl verwendbar
- Keine Verunreinigung auf dem Werkstück
- Hohe Standzeit und gleichmäßige, hochqualitative Ergebnisse
- Sowohl zum Entgraten, Glätten wie auch Polieren und Finishen
- Geringes Zusetzen und kühler Schliff bei leichten Entgratungsarbeiten

RAPID FINISH SERIE 4000

Ideal für grobe Entgratungsarbeiten



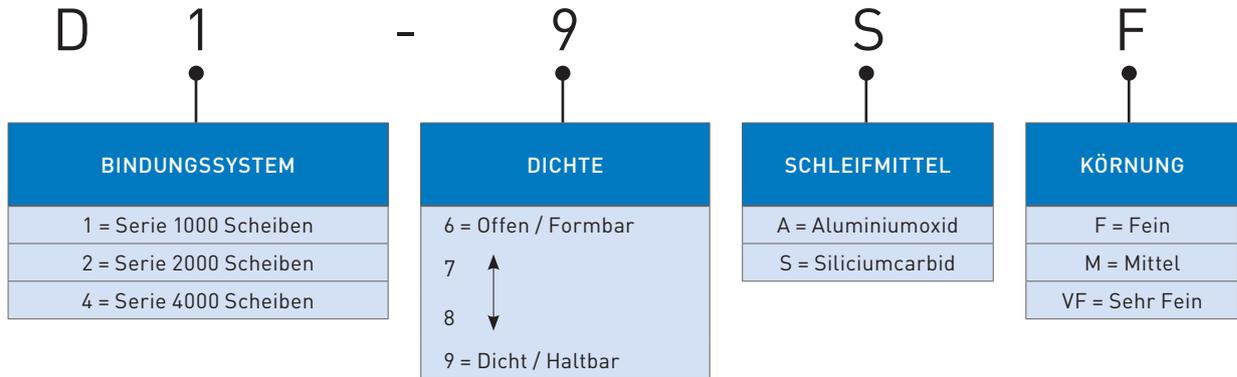
EIGENSCHAFTEN

- Verbessertes Kunststoff-Bindungssystem
- Hochqualitativer Strukturaufbau
- Schmierfrei und hitzebeständig
- Hochwertiges Schleifmittel
- Wasserfest

VORTEILE

- Freier Schnitt, Verwendung nass und trocken möglich
- Gleichmäßigeres Finish, bessere Leistung
- Lange Standzeit für grobe Entgratungsarbeiten und Kantenbrechen, Entfernen von Trennlinien bei schwierig zu bearbeitenden Metallen
- Die erste Wahl, wenn Form- und Kantenstabilität gefordert sind

CONVOLUTE - GEWICKELTE KOMPAKTSCHLEIFEN - BENENNUNG

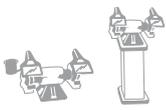


SCHNELLE PRODUKTAUSWAHL DURCH ANWENDUNG

ANWENDUNGSGEBIET	BESONDERE ANWENDUNG	SPEZIFIKATION	EMPFOHLENE ARBEITSGESCHWINDIGKEIT
Reinigen	Allgemeine Reinigungsarbeiten, Entrosten, Entfernen von Oxidation, Verfärbungen, Entgraten von Rohr- und Maschinenteilen sowie geformten Kunststoffteilen	D16 AM oder D18 AM	11-32 ms/ 2,200 - 6,000 SFPM
Entgraten 2.200 - 6.000 U/min	Entfernung mittlerer bis grober Grate - Entgraten von Formguss / Verrundung von Kanten auf Metallteilen / Glätten von Kratzern	D19 SF	28-41 ms/ 5,500 - 8,000 SFPM
Veredeln	Glätten von Übergängen, Polieren von Schweißnähten, Maschinenteilen	D1 7 SF	28-41 ms/ 5,500 - 8,000 SFPM
Finish	Satinieren, Dekorfinish, Bürstenfinish	D1 7 SF	2-15 ms/ 500 - 3,000 SFPM

ANWENDUNGSEMPFEHLUNG

Anpressdruck	<ul style="list-style-type: none"> Leichter bis mittlerer Anpressdruck genügt für die meisten Anwendungen Zu starker Anpressdruck kann die Werkstückgeometrie beeinflussen und die Oberflächen schädigen
Zustellung	<ul style="list-style-type: none"> Die Zustellgeschwindigkeit beeinflusst direkt die Anzahl der fertig geschliffenen Werkstücke je Zeiteinheit Bei einer geringeren Zustellgeschwindigkeit verringert sich die Anzahl der Werkstücke und erzeugt kürzere Schleifstrukturen Eine geringe Zustellgeschwindigkeit erhöht die Verweilzeit auf dem Werkstück bei besserer Oberfläche. Eine schneller Zustellgeschwindigkeit erhöht die Anzahl der Werkstücke Erzeugt längere Schleifstrukturen
Oszillation	<ul style="list-style-type: none"> Oszillation kann angewendet werden, um Schleifkratzer zu brechen Erzeugt ein gleichmäßiges Finish Zusätzlich kann die Schneidleistung erhöht werden Allgemein sollte mit 10 mm Amplitude und 200 Zyklen pro Minute gearbeitet werden
Kühlschmierstoffe	<ul style="list-style-type: none"> Kühlmittel wie Wasser, Emulsion und Öl reduzieren die Wärmeentwicklung bei gleichzeitiger Verbesserung von Oberflächenglanz und Finish Je höher die Viskosität des Kühlmittels, um so geringer ist das erreichbare Oberflächenfinish (RMS-Wert)



PRODUKTERKLÄRUNG

SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	MCC
DCS	VF	C4501
	F	C4401
	M	C4301
DSS	M	C4302
DSA	M	C2302
DMA	M	C2303
LFW S	F	C4411
D1 6 A LL	M	C2308
D1 7 A LL		
D1 8 A LL		
D1 9 A LL		
D1 6 S LL		
D1 7 S LL, D1 8 S LL, D1 9 S LL, D1 9 S LL	F	C4408
	M	C4308
D4 8 A	M	C2306
D4 8 S	F	C4406
D4 9 S	F	C4406

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

MATERIAL / ANWENDUNG	ENTGRATEN	REINIGEN	BEISCHLEIFEN / FINISHEN
Edelstahl / Wärmeempfindliche Legierungen	C4407	C4308	C4308
Kohlenstoffstahl	C4308	C4308	C4308
Nichteisen-Metalle / Messing / Aluminium	C4308	C4301	C2303

CONVOLUTE (GEWICKELTE) KOMPAKTSCHLEIFEN

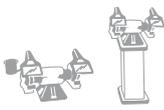
CONVOLUTE (GEWICKELTE) KOMPAKTSCHLEIFEN

D x W x B (mm)	TYPE	SCHLEIF- KORN	FEIN- HEITS- GRAD	DICHTE	VPE ST.	DCS	DSS OBERFLÄCHEN- BEARBEITUNG	DMA METAL FINISHING	LFW LIGHT FINISHING	SERIE 1000 LONG LIFE	SERIE 4000	
150 x 10 x 25	D17	SiC	F	7	4					63642549767		
150 x 12 x 25	D17	SiC	F	7	4					66261018628		
		AlOx	M		4					66261018857		
		SiC			4					69957397880		
	D18	SiC	F	8	4					66261018773		
		AlOx	M		4					66261018789		
	D49	SiC	F	9	4						66261004021	
	DBS	SiC	F	n/a	4							
150 x 25 x 25	DMA	AlOx	M	5	3			66261007936				
	D16	AlOx	F	6	3				66254403708*	66261055204		
		AlOx	M		3					66261055205*		
		SiC	M		3					66261055202		
	D17	SiC	F	7	3				66254403709*	66261055223		
	D18	SiC	F	8	3				66254421573	66261018774		
	D19	SiC	F	9	3					66261018632*		
	D19	SiC	M	9	3					66261055371		
	D48	SiC	F	8	3							66261008658
		AlOx	M		3							66261004208
	DBS	SiC	F	n/a	4							
	DSA	AlOx	M	n/a	4			66261058550*				
DSS	SiC	CRS	4				66261058553					
150 x 50 x 25	DCS	SiC	F	n/a	2	63642549645*						
	DCS	SiC	M	n/a	2	66261058510						
	DSS	SiC	M	n/a	2		66261058560*					
	DMA	AlOx	M	5	2			66261007957				
	D17	AlOx	F	7	2						66261008897*	
AlOx		M	3							66261055229*		
200 x 20 x 76	D19	SiC	S	M	3					66261023567		
200 x 25 x 76	DMA	AlOx	M	5	3			66261007831				
	D16	SiC	F	6	3				66261095702	66261019693		
			M		3				66261055208			
	D17	AlOx	F	7	3					69957352389		
		SiC	F		3				66254409924	66261018639		
		AlOx	M		3					66261055232		
		SiC	M		3					69957394610		
	D18	SiC	F	8	3				66254421577*	66261018775		
		AlOx	M		3					66261018855		
		SiC	M		3					66261018673		

* Auf Anfrage

** Nicht verfügbar

SCHLEIFBÖCKE



CONVOLUTE (GEWICKELTE) KOMPAKTSCHLEIFEN (FORTSETZUNG)

D x W x B (mm)	TYPE	SCHLEIF- KORN	FEIN- HEITS- GRAD	DICHTE	VPE ST.	DCS	DSS SURFACE FINISHING	DSS OBERFLÄCHEN- BEARBEITUNG	SERIE 1000 LONG LIFE	SERIE 4000
200 x 25 x 76	D19	SiC	F	9	3				66261018641	
		SiC	M		3			66261018997		
	D48	SiC	F	8	3					66261004123
		AlOx	M		3				66261004165	
200 x 50 x 76	DCS	SiC	F	n/a**	2	63642515565				
	DCS	SiC	M	n/a**	2	07660705208				
	DMA	AlOx	M	5	2			66261007904		
	D16	SiC	M	6	2				66261055211	
		AlOx	F		2			66261009252*		
	D17	SiC	F	7	2				66261018877	
		AlOx	M		2			66261055235		
	D18	SiC	F	8	2				66261019629	
	D18	SiC	M	8	2					
	D19	SiC	F	9	2				66261055276	
DBS	SiC	F	n/a**	2				07660705226		
250 x 12 x 127	D17	SiC	F	7	4				69957352396*	
	D18	SiC	F	8	4				66261019221*	
		AlOx	M		4			69957352395*		
		SiC			4			66261019005*		
D19	SiC	F	9	4				66261019222*		
250 x 25 x 127	D18	AlOx	M	8	4				69957352402	
300 x 50 x 125	DSS	SiC	CRS	n/a	1		66261058574*			

Informationen zu Metallreduzierbuchsen finden Sie im Kapitel Zubehör.

* Auf Anfrage

** Nicht verfügbar

HIGH STRENGTH SCHEIBEN

Hergestellt aus extra starkem Schleifvliesmaterial, imprägniert mit speziellem Schleifkorn und Kunstharz; BearTex High Strength Scheiben sind für Anwendungen auf den unterschiedlichsten Oberflächen entwickelt worden.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Entfernen von Rost, Oxiden oder Beschichtungen
- Satinieren von Schneidwaren aus Edelstahl
- Finishen von Turbinenschaufeln aus Titan
- Finishen von Bauteilen aus Edelstahl oder Aluminium
- Reinigen von Gussformen



HIGH STRENGTH SCHEIBEN



EIGENSCHAFTEN

- Hochleistungs-Aluminiumoxid-Schleifkorn mit starker Bindung
- Flexibel
- Reißfest
- Kann verbunden auch als Kompaktscheibe oder Mop verwendet werden

VORTEILE

- Lange Standzeit und sauberer Schnitt
- Resistent gegen Schmieren
- Passt sich der Oberflächenkontur an
- Verwendbar zum Entgraten, Anfasen
- Erzeugt keine Riefen oder Ausbrüche am Werkstück

D x B (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE ST.	ARTIKELNUMMER
100 x 8	F2303	Mittel	10	66254429562*
150 x 12	F2303	Mittel	70	63642585909
	F2506	Sehr fein	70	63642585912
200 x 12	F2303	Mittel	50	63642585915
	F2506	Sehr fein	50	63642585918

Für Handmaschinen - Scheibenmontage auf Spanndorn - Siehe Kapitel Zubehör

LÄPPMOPS 6 SCHEIBEN MITEINANDER VERBUNDEN

D (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE ST.	ARTIKELNUMMER
150	F2520	Sehr fein	5	07660707529*

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Bohrung

* Auf Anfrage

65-68 SATINIERMASCHINEN



66 Bürsten für
Satiniermaschinen

BÜRSTEN FÜR SATINIERMASCHINEN

BearTex Satinex Bürsten sind durch die federnde Schleifeigenschaft nicht nur für ebene Flächen sondern auch ideal für Anwendungen auf unregelmäßigen Oberflächen geeignet. Diese vielseitig einsetzbaren Bürsten werden auf Handmaschinen eingesetzt.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Dekoratives Finish
- Beischleifen von Schweißungen und Entfernen von Rost
- Entfernen von Zunder
- Einsetzbar auf Holz und Edelstahl
- Gleichmäßiges Finish auf Edelstahl und Aluminiumkochtöpfen
- Feines Streifenmuster vor Polieren mit Baumwollscheiben und Pasten



BÜRSTEN FÜR SATINIERMASCHINEN



EIGENSCHAFTEN

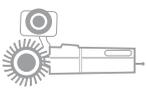
- Gebräuchliches Aufnahmesystem
- Verwendbar auf Handmaschinen
- Breite Produktpalette
- Hochentwickelte Konstruktion

VORTEILE

- Kompatibel zum gängigsten System im Markt
- Flexibel und vielseitig einsetzbar
- Von der Rostentfernung bis zum Satin-Finish
- Perfektes lineares Finish bei Reparatur- und Ausbesserungsarbeiten

ANWENDUNGEN

INDUSTRIE	ANWENDUNG	PRODUKTE
Edelstahlverarbeitung	Strichfinish auf Blechen, Entfernen von Fehlstehlen	Satinex Schleifvlies A Mittel
Architektur und Stahlbau	Finishen und Satinieren von Messing, Aluminium und Stahl	Satinex Schleifvlies Fein und Sehr Fein für eine glänzende, lineare Oberfläche
Metallbearbeitung	Reinigen und Entfernen von Zunder, Oxiden und Rost	Satinex Rapid Strip
Edelstahl / Lebensmittelmaschinen	Beischleifen von Schweißungen, Satin-Finish	Satinex Polyurethan



TYP	ANWENDUNG	D x T x B (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE ST.	ARTIKELNUMMER
Satinex Bürste aus Schleifleinen in AO	Schruppen / Grobes Strichmuster	110 x 100 x 19	R265	P40	6	66261178710
			R265	P60	6	63642556870
			R265	P80	6	63642569354
			R265	P120	6	63642556744
Satinex Schleifvlies	Schruppen / Grobes Strichmuster	110 x 100 x 19	F2200	A Grob	6	63642557218
			F2300	A Mittel	6	63642557404
			F2400	A Fein	6	63642557405
			F2402	A Fein	6	07660707415
			F2504	A Sehr Fein	6	63642557406
			F4306	S Mittel	6	63642556878
Satinex kombiniert	Beischleifen / Feines Strichmuster	110 x 100 x 19	F2200	A Grob + P80	6	63642557407
			F2309	A Mittel + P80	6	07660707431
			F2300	A Mittel + P150	6	63642557408
			F4402	S Fein + P150	6	63642556741
Satinex Polyurethan	Beischleifen / Satin-Finish	110 x 100 x 19	P2W01	Grob	6	63642557410
Satinex Rapid Strip	Reinigen / Entfernen von Korrosion	110 x 100 x 19	R4101	Extra Grob (SIC)	6	63642557184*

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Dicke, B = Bohrung

* Auf Anfrage

SET FÜR SATINIERMASCHINEN

ANWENDUNG	ARTIKELNUMMER
SET FÜR SATINIERMASCHINEN: Satiniermaschine und Kompaktscheiben, sortiert	66254488427
Ein komplettes Sortiment mit allem was Sie benötigen für die Endbearbeitung: von der Maschine, schnell und präzise, bis zu vielseitig einsetzbaren Beartex Kompaktscheiben. Inhalt: Satiniermaschine und 6 Kompaktscheiben	



SATINIERMASCHINEN

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

MATERIAL / ANWENDUNG	ENTGRATEN	REINIGEN	BEISCHLEIFEN / FINISHEN
Alle Metalle	F2200	F2300	F2402/F4306

69-74 FUSSBODENBEARBEITUNG



70 Fussbodenschleifscheiben 72 Zubehör

FUSSBODENSCHLEIFSCHEIBEN

BearTex bietet eine große Palette von Fußbodenschleifscheiben vom Abschleifen bis hin zum Spiegelglanz. Für Scheuer- und Reinigungsarbeiten bietet BearTex zwei Scheiben an, um Oberflächenschmutz zu entfernen bevor neu beschichtet oder gewachst wird.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Reinigen und Polieren von Böden
- Allgemeine Instandhaltung
- Reinigungsarbeiten in kommunalen und industriellen Gebäuden



PRODUKTAUSWAHL

Black Super Strip (schwarz)		Eine dicke, aggressive und widerstandsfähige Scheibe, verwendbar für nasse Abziehenwendungen
Green Super Scrub (grün)		Hochleistungsscheibe für den Nassschliff, zum Beseitigen von zähesten Verschmutzungen oder Verschleißmarken
Blue Super Clean (blau)		Für allgemeine Schrubarbeiten oder grobe Sprühreinigung
Beige (beige)		Zum Blankmachen und Polieren, empfehlenswert für leicht belastete Flächen
Red Buffer (rot)		Allgemeine Anwendungen für hochglänzendes Finish beim Trocken- oder Sprühpolieren. Ebenso verwendbar für leichte Reinigungsarbeiten
White Super Gloss (weiß)		Eine Polierscheibe ohne Schleifmittel, trocken einsetzbar oder mit einem Sprühnebel um Hochglanz zu erhalten



STANDARD FUSSBODENSCHLEIFSCHEIBEN - 25 mm dick

D (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE ST.	ARTIKELNUMMER
406	JF175	Weiß	5	63642585892
	JF176	Rot	5	63642585890
	JF177	Beige	5	63642585873
	JF178	Schwarz	5	63642585841
	JF180	Grün	5	63642585877
	JF181	Blau	5	63642585868

Alle Produkte haben zusätzlich ein entfernbares Mittelstück mit dem Durchmesser 89 mm

DÜNNE FUSSBODENSCHLEIFSCHEIBEN - 8 mm dick

D (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE ST.	ARTIKELNUMMER
406	JU014	Schwarz	10	63642585895
	JF068	Grün	10	63642585899
	JF040	Beige	10	63642585903
	JF175	Weiß	10	63642585904

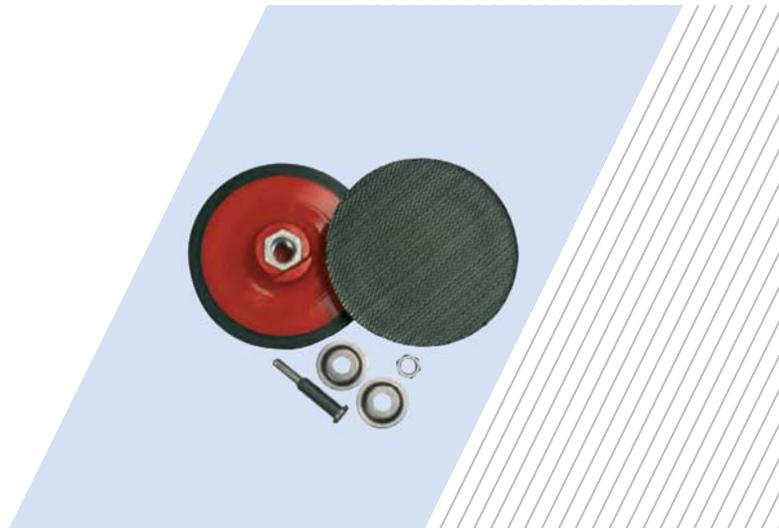
Abmessungen: D = Durchmesser

REINIGEN UND POLIEREN

- Gleichbleibende Leistung für eine Top-Oberfläche

ZUBEHÖR

Rotierende Schleifprodukte müssen sicher und korrekt montiert werden. Bitte befolgen Sie die entsprechenden Sicherheitsinformationen oder fragen Sie Ihren Saint-Gobain Abrasives Außendienstmitarbeiter.



STÜTZTELLER TR BEFESTIGUNG (TR - SL3)



D (mm)	HÄRTE	VPE ST.	GUMMIAUFNAHME MIT SCHAFT	KUNSTSTOFFHALTER M14	GUMMIHALTER M14	ADAPTER
25	Mittel	1	63642556628			
38	Mittel	1	63642556629			
50	Mittel	1	07660717817			
	Hart	1	63642586931			
75	Mittel	1	63642556631		63642587305	
	Hart	1	66254401460			
	Blau	1		63642557133		
1/4-M14		1				63642587997

STÜTZTELLER BEFESTIGUNG (TS - SL2)



D (mm)	HÄRTE	VPE ST.	GUMMIAUFNAHME MIT SCHAFT
15	Mittel	1	66254401994
25	Mittel	1	07660718963
38	Mittel	1	07660707032
50	Mittel	1	63642501157
	Hart	1	63642586926
75	Mittel	1	07660707384
	Hart	1	63642586932

HALTER BEFESTIGUNG (TR+ - SL4)



D (mm)	HÄRTE	VPE ST.	ARTIKELNUMMER
6	Mittel	1	63642586196

Abmessungen: D = Durchmesser



REUZIERRINGE

SCHEIBEN-BOHRUNG (mm)	ABMESSUNG DER BOHRUNG MIT REDUZIERRINGEN (mm)	FÜR SCHEIBENDURCHMESSER (mm)	VPE ST.	ARTIKELNUMMER
25	10	100 bis 150	2	66261080522
	13		2	66261080523
	16		2	66261080524
	20		2	66261080525
	22		2	66261080526
50	13	150 bis 200	2	66261082442
50	13	150	2	66261080527
	16		2	66261080528
	25		2	66261080529
	32		2	66261080530
76	25	200	2	66261080531
	32		2	66261080532
	44		2	66261080384
	50		2	66261080514
125	32		2	66261080534

Zum Aufspannen von Lamellenschleifrädern auf Flansch oder Convolute Kompaktscheiben auf Bank-/ Ständerschleifmaschinen oder Handmaschinen

STÜTZTELLER

D (mm)	BEFESTIGUNG	HÄRTE	VPE ST.	ARTIKELNUMMER
NORGRIP FÜR BEARTEX				
115	Mittel	M14	1	69957382846
	Mittel	5/8	1	63642595937
125	Mittel	M14	1	69957382841
	Mittel	5/8	1	63642595938
178	Mittel	M14	1	69957382844
	Mittel	5/8	1	63642595940

Abmessungen: D = Durchmesser

75-86 PRODUKTAUSWAHL UND TECHNISCHE INFORMATIONEN



- 76 Produktauswahl
- Durch Maschine
 - Durch Anwendung

- 83 Materialidentifizierung
- Gebote und Verbote

- 84 Sicherheitshinweise
- Gebote und Verbote

PRODUKTAUSWAHL - DURCH MASCHINE

STATIONÄRE MASCHINEN

Produktauswahl und Empfehlungen

MASCHINEN	PRODUKT	ENTGRATEN	REINIGEN	VEREDELN UND FINISHEN	ZUBEHÖR ERFORDERLICH
SCHLEIFBÖCKE					
Bankschleifmaschine 	Scheiben, ungelocht	nicht anwendbar	F2303 HS Med A	F2520 VF A	
	Convolute - Gewickelte Kompaktscheiben	D19 SF	DCS	DMA 5AM	Reduzierringe
	Polybond Scheiben	C150-H10BTM	nicht anwendbar	C240-D4BTM	Reduzierringe
	Lamellenschleifräder	nicht anwendbar	F2301 Med A	F2501 VF A	Reduzierringe
	Unitized - Verpresste Kompaktscheiben	U2301 8AM	U2401 6AF	U4401 2SF	Reduzierringe
	Läppmops (Ronden)	nicht anwendbar	F2520 VF A	F2520 VF A	
Ständer-schleifmaschine 	Scheiben, ungelocht	nicht anwendbar	F2303 HS Med A	F2520 VF A	
	Convolute - Gewickelte Kompaktscheiben	D19 SF	DCS	DMA 5AM	Reduzierringe
	Polybond Scheiben	C150-H10BTM	nicht anwendbar	C240-D4BTM	Reduzierringe
	Lamellenschleifräder	nicht anwendbar	F2301 Med A	F2501 VF A	Reduzierringe
	Unitized - Verpresste Kompaktscheiben	U2301 8AM	U2401 6AF	U4401 2SF	Reduzierringe
BANDMASCHINEN					
Backstand 	Bänder für Oberflächenbearbeitung	DSB Grob oder DSJ Ex Grob	DSJ Mittel	Superflex Mittel	
Schleifmaschinen mit Hub 	Bänder für Oberflächenbearbeitung	DSB Grob	DSJ Mittel	Superflex Mittel	
Spitzenlos-schleifmaschine 	Bänder für Oberflächenbearbeitung	DSB Grob	DSJ Mittel	Superflex Mittel	

MASCHINEN	PRODUKT	ENTGRATEN	REINIGEN	VEREDELN UND FINISHEN	ZUBEHÖR ERFORDERLICH	
DURCHGANGSSCHLEIFEN						
Platten-/Coil- Schleifmaschinen		Bänder für Oberflächenbearbeitung	DSB Grob	DSJ Mittel	Superflex Mittel	
		Lamellenschleifräder	nicht anwendbar	F2301 Mittel A	F2501 VF A	Reduzierringe
		Convolute - Gewickelte Kompaktscheiben	D18 SF	DCS	DMA 5AM	Reduzierringe
Rotierende Schleifmaschinen		Bänder für Oberflächenbearbeitung	DSB Grob	DSJ Mittel	DSJ Mittel	
AUTOMATISCHE SCHLEIFMASCHINEN						
Rotierende Schleifmaschinen		Scheiben, ungelocht	nicht anwendbar	F2303 HS Mittel A	F2520 VF A	
		Convolute - Gewickelte Kompaktscheiben	D18 SF	DCS	DMA 5AM	Reduzierringe
		Polybond Scheiben	C150-H10BTM	nicht anwendbar	C240-D4BTM	Reduzierringe
		Bänder für Oberflächenbearbeitung	DSB Grob	DSJ Mittel	Superflex Mittel	
		Unitized - Verpresste Kompaktscheiben	U2301 8AM	U2401 6AF	U4401 2SF	Reduzierringe
		Lamellenschleifräder	nicht anwendbar	F2301 Mittel A	F2501 VF A	Reduzierringe
Durchlaufschleifmaschine		Scheiben, ungelocht	nicht anwendbar	F2303 HS Mittel A	F2520 VF A	
		Convolute - Gewickelte Kompaktscheiben	D18 SF	DCS	DMA 5AM	Reduzierringe
		Polybond Scheiben	C150-H10BTM	nicht anwendbar	C240-D4BTM	Reduzierringe
		Bänder für Oberflächenbearbeitung	DSB Grob	DSJ Mittel	Superflex Mittel	
		Unitized - Verpresste Kompaktscheiben	U2301 8AM	U2401 6AF	U4401 2SF	Reduzierringe
		Lamellenschleifräder	nicht anwendbar	F2301 Mittel A	F2501 VF A	Reduzierringe
Spitzenlos-schleifmaschine (Centerless)		Bänder für Oberflächenbearbeitung	DSB Grob	DSJ Mittel	Superflex Mittel	
		Convolute - Gewickelte Kompaktscheiben	D18 SF	DCS	DMA 5AM	Reduzierringe
		Polybond Scheiben	C150-H10BTM	nicht anwendbar	C240-D4BTM	Reduzierringe

ANWENDUNGSHINWEIS

Haben Sie die effizienteste Lösung gewählt?

Die effektivste Methode sollte die Arbeit schnell und effizient erledigen. Die höchsten Einsparungen kommen in der Regel von den Prozess- und Lohnkosten und nicht von den Werkzeugkosten.

MASCHINEN	PRODUKT	ENTGRATEN	REINIGEN	VEREDELN UND FINISHEN	ZUBEHÖR ERFORDERLICH	
AUTOMATISCHE SCHLEIFMASCHINEN						
Schleifroboter		Bänder für Oberflächenbearbeitung	DSB Grob	DSJ Mittel	DSJ Mittel	
		Convolute - Gewickelte Kompaktscheiben	D18 SF	DCS	DMA 5AM	Reduzierringe
		Polybond Scheiben	C150-H10BTM	nicht anwendbar	C240-D4BTM	Reduzierringe
		Bänder für Oberflächenbearbeitung	DSB Grob	DSJ Mittel	Superflex Mittel	
		Lamellenschleifräder	nicht anwendbar	F2301 Mittel A	F2501 VF A	Reduzierringe
		Scheiben, ungelocht	nicht anwendbar	F2303 HS Mittel A	F2520 VF A	
		Unitized - Verpresste Kompaktscheiben	U2301 8AM	U2401 6AF	U4401 2SF	Reduzierringe

HANDMASCHINEN

MASCHINEN	PRODUKT	ENTGRATEN	REINIGEN	VEREDELN UND FINISHEN	ZUBEHÖR ERFORDERLICH	
GERADSCHLEIFER						
Bohrmaschinen		Scheiben, ungelocht	nicht anwendbar	F2303 HS Mittel A	F2520 VF A	Spannkörper
		Convolute - Gewickelte Kompaktscheiben	D16 SF	DCS	DMA 5AM	Spannkörper
		Polybond Scheiben	C150-H10BTM	nicht anwendbar	C240-D4BTM	Spannkörper
		Lamellenschleifräder (Schaft)	nicht anwendbar	F2301 Mittel A	F2501 VF A	
		Lamellenschleifräder (Schaft)	U2301 8AM	U2401 6AF	U4401 2SF	Spannkörper
		Rapid Strip Scheiben	nicht anwendbar	R4101 S Extra Grob	nicht anwendbar	Spannkörper
		Läppmops (Ronden)	nicht anwendbar	F2520 VF A	F2520 VF A	XL Spannkörper
Geradschleifer		Scheiben, ungelocht	nicht anwendbar	F2303 HS Mittel A	F2520 VF A	Spannkörper
		Convolute - Gewickelte Kompaktscheiben	D19 SF	DCS	DMA 5AM	Spannkörper
		Unitized - Verpresste Kompaktscheiben	U2301 8AM	U2401 6AF	U4401 2SF	Spannkörper
		Rapid Strip Scheiben	nicht anwendbar	R4101 S Extra Grob	nicht anwendbar	Spannkörper
		Lamellenschleifräder (Schaft)	nicht anwendbar	F2301 Mittel A	F2501 VF A	

MASCHINEN	PRODUKT	ENTGRATEN	REINIGEN	VEREDELN UND FINISHEN	ZUBEHÖR ERFORDERLICH	
GERADSCHLEIFER						
Geradschleifer		Lamellenschleifräder (Schaft)	nicht anwendbar	F2301 Mittel A	F2501 VF A	
		Unitized - Verpresste Kompaktscheiben	U2301 8AM	U2401 6AF	U4401 2SF	Spannkörper
		Läppmops (Ronden)	nicht anwendbar	F2520 VF A	F2520 VF A	XL Spannkörper
Maschinen mit biegsamer Welle z.B. Suhner, Biax		Scheiben, ungelocht	nicht anwendbar	F2303 HS Mittel A	F2520 VF A	Spannkörper
		Convolute - Gewickelte Kompaktscheiben	D16 SF	DCS	DMA 5AM	Spannkörper
		Polybond Scheiben	C150-H10BTM	nicht anwendbar	C240-D4BTM	Spannkörper
		Bänder für Oberflächenbearbeitung	DSB Grob	DSJ Mittel	Superflex Mittel	
		Unitized - Verpresste Kompaktscheiben	U2301 8AM	U2401 6AF	U4401 2SF	Spannkörper
		Rapid Strip Scheiben	nicht anwendbar	R4101 S Extra Grob	nicht anwendbar	Spannkörper
		Lamellenschleifräder	nicht anwendbar	F2301 Mittel A	F2501 VF A	Spannkörper
WINKELSCHLEIFER						
Winkelschleifer		Scheiben für Oberflächenbearbeitung	DSB Grob	DSJ Mittel	DSJ Mittel	Norgrip Stützteller (Klettverschluss)
		Rapid Strip DPC Scheiben	nicht anwendbar	R4101 S Extra Grob	nicht anwendbar	
		Rapid Finish DPC Scheiben	U2301 2AM	F2303 HS Mittel A	U4401 2SF	
		SpeedLok Scheiben	DSB Grob	R4101 S Extra Grob	DSJ Mittel	SpeedLok Halter
Exzenter-schleifer		Scheiben für Oberflächenbearbeitung	DSB Grob	DSJ Mittel	DSJ Mittel	Norgrip Stützteller (Klettverschluss)
Winkelschleifer / Minischleifer		SpeedLok Scheiben	DSB Grob	R4101 S Extra Grob	DSJ Mittel	SpeedLok Halter
		Spezialisierte SpeedLok Scheiben	U2301 6AM	F2303 HS Mittel A	U4401 2SF	SpeedLok Halter
Satiniermaschine		Satinierbürsten	F2200 A Grob	R4101 S Extra Grob	F2300 Mittel A	

MASCHINEN	PRODUKT	ENTGRATEN	REINIGEN	VEREDELN UND FINISHEN	ZUBEHÖR ERFORDERLICH	
BANDMASCHINEN						
Feilenschleifmaschinen		Feilenbänder für Oberflächenbearbeitung	DSB Grob	DSJ Mittel	Superflex Mittel	
Handbandschleifer		Bänder für Oberflächenbearbeitung	DSB Grob	DSJ Mittel	Superflex Mittel	
Spannscheiben		Bänder für Oberflächenbearbeitung	DSB Grob	DSJ Mittel	Superflex Mittel	
VIBRATIONSSCHLEIFMASCHINEN						
Exzenter-schleifer		Scheiben, ungelocht	nicht anwendbar	F2303 HS Mittel A	F2520 VF A	Norgrip Stützteller (Klettverschluss)
		Scheiben für Oberflächenbearbeitung	DSB Grob	DSJ Mittel	DSJ Mittel	Norgrip Stützteller (Klettverschluss)
Schwing-schleifer		Handpads	F2302 Extra Cut A	F2504 VF A LL	F4804 UF S	
		Rollen	F2300 Mittel A	F2504 VF A LL	F4804 UF S	
HANDSCHLIFF / MANUELLER SCHLIFF						
Handanwendungen		Handpads	F2302 Extra Cut A	F2504 VF A LL	F4804 UF S	
		Rollen	F2300 Mittel A	F2504 VF A LL	F4804 UF S	
		Bögen	F2302 Extra Cut A	F2504 VF A LL	F4807 UF S	

Warnung: Setzen Sie keine Produkte ein, die nicht für das Werkzeug geeignet sind. Prüfen Sie immer ob die Geschwindigkeit des Produkts auch der Maschinengeschwindigkeit entspricht!

ANWENDUNGSHINWEIS

Bei der Auswahl der Produkte hängen die Ansatzpunkte der Empfehlungen von der gewünschten Aggressivität ab. Abhängig von den Leistungsergebnissen können durch Versuche andere Spezifikationen eingesetzt werden. Das Beste ist mindestens 2 Spezifikationen zu testen, um das gewünschte Resultat zu erzielen.

Für weitere Informationen sprechen Sie bitte Ihren Außendienstmitarbeiter oder den Kundendienst an.

PRODUKTAUSWAHL - ANWENDUNG

KURZE ANLEITUNG FÜR DIE WAHL DER RICHTIGEN PRODUKTS

Zum Entgraten oder Reinigen / Finishen oder bei neuen Operationen werden die unten aufgeführten Produktspezifikationen als Ausgangspunkt empfohlen.

Abhängig von den Leistungsergebnissen können durch Versuche andere Spezifikationen eingesetzt werden.

Das Beste ist mindestens 2 Spezifikationen zu testen um das gewünschte Resultat zu erzielen.

ENTGRATEN

Mittlere Grate	Leichte Grate
CONVOLUTE - GEWICKELTE KOMPAKTSCHLEIFEN	
Kompaktscheiben Serie 1000 Long Life 1 - 8 SF C4408	Serie 1000 Long Life 1 - 7 SF C4408
oder (für höhere Härte)	
Serie 1000 Long Life 1 - 9 SF C4408	
UNITIZED - VERPRESSTE KOMPAKTSCHLEIFEN	
NEX -6AM (oder 8AM) U2301	NEX -2SF U4401
Für Titan und Flugzeuglegierungen 6SF U4401 verwenden	
SCHEIBEN FÜR WINKELSCHLEIFER	
Winkelschleifer Surface Blending DSJ oder DSB	Surface Blending DSJ
Aluminiumoxid 120 Mittel	Aluminiumoxid 320 Sehr Fein
HANDPADS	
F2302 Heavy Duty Extra Cut Dunkelgrünes Pad	F2504 VFA LL Kastanienbraunes Pad

HOLZBEARBEITUNG

Schleifen und Formen	Finishen und Glanzschleifen
CONVOLUTE - GEWICKELTE KOMPAKTSCHLEIFEN	
Serie 1000 Long Life 1 - 8 SM C4308	F2801 Mikrofein S Gold Pad

REINIGEN UND FINISHEN

Reinigen / Mittleres Strichfinish	Feines Strichfinish
CONVOLUTE - GEWICKELTE KOMPAKTSCHLEIFEN	
DSS Surf Fin S/C Mittel Scheibe C4302	DCS Clean/Finish S/C Fein Scheiben C4401
oder	oder
Serie 1000 Long Life 1 - 6 SM, C4308	Serie 1000 Long Life 1 - 6 SF C4408
UNITIZED - VERPRESSTE KOMPAKTSCHLEIFEN	
NEX -4AF U2401	NEX -2SF U4401
LAMELLENSCHLEIFRÄDER	
Mittel Aluminiumoxid F2301	Feinkorn-Aluminiumoxid F2401
Mitteldichte Lamellenschleifräder	Mitteldichte Lamellenschleifräder
HANDPADS	
F2504 VFA LL Kastanienbraunes Pad	F2801 Mikrofein S Gold Pad
oder	
F4300 S Pad Mittel für Edelstahl	

MANUELLE ANWENDUNGEN

Grobe Reinigung und Rostentfernung	Mittleres Reinigen	Leichtes Reinigen und Finishen
HANDPADS		
F2302 Heavy Duty Extra Cut Pad Grün	F2504 VFA LL Allgemeine Anwendungen Pad Kastanienbraun	F2801 Mfein S Pad Gold

MATERIALIDENTIFIZIERUNG

PRODUKTFORM	FARBEN	FEINHEITSGRAD	KORNART	KÖRNUNG	FASERN	STÄRKE
Handpads - Rollen	Weiß	White Cleaning	Keine	Keine	Polyester	Am wenigsten aggressiv - am aggressivsten
	Grün	Allgemeine Anwendung Clean & Scour	Aluminiumoxid	320	Nylon	
	Gold	Mikro Fein A	Aluminiumoxid	1000		
	Grau	Ultra Fein S	Siliciumcarbid	800		
	Kastanienbraun	Sehr Fein A	Aluminiumoxid	320		
	Kastanienbraun	Fein A	Aluminiumoxid	180		
	Kastanienbraun	Mittel A	Aluminiumoxid	120		
	Braun	Extra Cut	Aluminiumoxid	80		
Schwarz	Mittel S	Siliciumcarbid	60			
Bearflex	Gold	Mikro Fein A	Fused Alumina	1000	Nylon	
	Kastanienbraun	Sehr Fein A	Aluminiumoxid	600		
	Grau	Ultra Fein S	Siliciumcarbid	320		
High Strength	Kastanienbraun	Sehr Fein A	Aluminiumoxid	280	Nylon	
	Kastanienbraun	Mittel A	Aluminiumoxid	100		
Oberflächenveredelung SCM Scheiben und Bänder	Grau	Superfein	Siliciumcarbid	600	Nylon	
	Blau	Sehr Fein A	Aluminiumoxid	180		
	Kastanienbraun	Mittel	Aluminiumoxid	100		
	Kastanienbraun	Heavy Mittel	Aluminiumoxid	80		
	Braun	Grob	Aluminiumoxid	50		
Rapid Strip	Dunkelbraun	Extra Grob	Aluminiumoxid	46	Am wenigsten aggressiv - am aggressivsten	
Fußbodenschleifscheiben, dick, allgemeine Anwendung	Schwarz	Extra Grob	Siliciumcarbid	36		Nylon
	Weiß	White Super Gloss	Ohne			
	Beige	Beige Polish & Burnish	Aluminiumoxid			
	Kastanienbraun	Red Buffer	Aluminiumoxid			
	Blau	Blue Super Clean	Aluminiumoxid			
	Grün	Green Super Scrub	Aluminiumoxid			
Fußbodenschleifscheiben, dünn, allgemeine Anwendung	Schwarz	Black Super Strip	Aluminiumoxid			Nylon
	Weiß	Weiß	Ohne			
	Grün	Grün	Aluminiumoxid			
	Grün	General Purpose Pad	Aluminiumoxid			
	Schwarz	Black Super Strip	Aluminiumoxid			Am wenigsten aggressiv - am aggressivsten

Die Finish-Eigenschaften von Schleifvlies sind abhängig von vielen Merkmalen zusätzlich auch von der Körnung. Die angegebenen Daten sind nur eine Referenz und können nicht als Richtlinie für unsere Produkte betrachtet werden.

SICHERHEITSHINWEISE - GEBOTE UND VERBOTE

Zur Ihrer Sicherheit: Bitte vergewissern Sie sich, dass Sie alle Hinweise zum sicheren Gebrauch von Schleifmitteln kennen!

✓	GEBOTE	Lesen Sie die Sicherheitsanweisungen der Schleifmittel- und Maschinenlieferanten.
✓	GEBOTE	Lagern Sie Schleifmittel trocken und frostfrei, vermeiden Sie extreme Temperaturschwankungen.
✓	GEBOTE	Versichern Sie sich, dass das Produkt für die jeweilige Anwendung geeignet ist.
✓	GEBOTE	Einsatz, Lagerung und Transport dem Produkt entsprechend durchführen.
✓	GEBOTE	Maschinen vom Stromnetz nehmen, bevor die Schleifwerkzeuge gewechselt und montiert werden.
✓	GEBOTE	Kontrolle und Überprüfung aller Schleifprodukte auf mögliche Beschädigungen bevor sie zum Einsatz kommen (Risse, Kern verzogen, Bohrung beschädigt).
✓	GEBOTE	Alle verwendeten Montage- und Befestigungselemente überprüfen, sie müssen sauber, unbeschädigt und gratfrei sein.
✓	GEBOTE	Versichern Sie sich, dass alle anderen Teile ebenfalls richtig eingestellt und sicher befestigt sind.
✓	GEBOTE	Immer einen richtig ausgelegten und richtig eingestellten Scheibenschutz verwenden.
✓	GEBOTE	Versichern Sie sich, dass das Werkstück gesichert ist.
✓	GEBOTE	Verwenden Sie immer entsprechende Schutzbekleidung.
✓	GEBOTE	Vermeiden Sie Zusetzen und unregelmäßigen Abtrag um sicherzustellen, dass das Produkt effizient arbeitet.
✓	GEBOTE	Versichern Sie sich, dass die Laufrichtung des Werkzeugs entsprechend der Maschine ist.
✓	GEBOTE	Versichern Sie sich, dass alle Schleifmaschinen die Anforderung der CE-Norm erfüllen.
✓	GEBOTE	Achten Sie auf die bestehenden Risiken beim Einsatz von Schleifmitteln und halten Sie die empfohlenen Vorsichtsmaßnahmen ein: <ul style="list-style-type: none"> • Kein Körperkontakt zu rotierenden Scheiben • Verletzungen durch Zerplatzen von Scheiben während des Einsatzes vermeiden • Schutz vor Splitter, Funken, Qualm und Staub während der Bearbeitung • Lärmschutz • Vibration

SICHERHEITSHINWEISE - GEBOTE UND VERBOTE

Zur Ihrer Sicherheit: Bitte vergewissern Sie sich, dass Sie alle Hinweise zum sicheren Gebrauch von Schleifmitteln kennen!

	VERBOTE	Kein ungeschultes Personal mit Schleifmitteln arbeiten lassen.
	VERBOTE	Kein beschädigtes Produkt einsetzen.
	VERBOTE	Kein Produkt verwenden, das nicht eindeutig zu identifizieren ist.
	VERBOTE	Keine Maschine verwenden, die nicht im guten Zustand ist oder bei der Teile beschädigt sind.
	VERBOTE	Keine zu große Kraft bei der Montage der Scheibe aufbringen, die Bohrungsgröße nicht verändern.
	VERBOTE	Keine Schläge oder übertriebenen Kräfte auf das Schleifmittel einwirken lassen, das Schleifmittel nicht überhitzen.
	VERBOTE	Keine Flansche verwenden, die nicht sauber und gerade sind.
	VERBOTE	Keine übertriebenen Kräfte beim Anziehen der Montageteile / Muttern.
	VERBOTE	Kein Starten der Maschine vor der Montage und der sicheren Befestigung des Scheibenschutzes.
	VERBOTE	Keine Scheibe verwenden, die zu hohe Vibrationen verursacht, Scheiben abrichten oder austauschen.
	VERBOTE	Kein Einsatz der Schleifscheibe, für den sie nicht vorgesehen ist.
	VERBOTE	Kein Einschalten der Maschine während Schleifscheibe und Werkstück in Kontakt sind.
	VERBOTE	Kein Material schleifen, für welches das Produkt nicht vorgesehen ist.
	VERBOTE	Kein Anhalten der Schleifscheibe durch Ausüben von Druck, Schleifscheibe auslaufen lassen.
	VERBOTE	Keine lockere Kleidung, Krawatten oder Schmuck beim Arbeiten mit Schleifscheiben tragen.
	VERBOTE	Keine Schleifmittel im Bereich von entflammaren Materialien einsetzen.

www.saint-gobain-abrasives.com

SAINT-GOBAIN Abrasives GmbH

Birkenstraße 45-49

D-50389 Wesseling, Deutschland

Tel: +49 (0) 2236 703-1

Fax: +49 (0) 2236 703-367

Norton ist eine eingetragene Marke von Saint-Gobain
Form # 2423

Für den Fachhandel Österreich

Tel: +43 (00) 662 430 076

