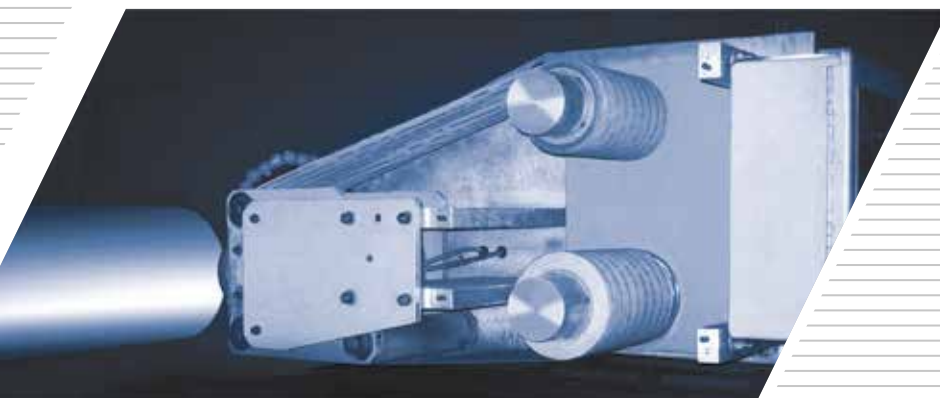


HOCHLEISTUNGS- FILM-ROLLEN



ZUM MICROFINISHEN, SUPERFINISHEN
UND LÄPPEN



NORTON

SAINT-GOBAIN®

HOCHLEISTUNGS-FILM-ROLLEN

ZUM MICROFINISHEN, SUPERFINISHEN UND LÄPPEN

Unsere neuen Norton Film-Rollen sind für höchste Ansprüche der Feinstbearbeitung ausgelegt.

Bei der Herstellung der Rollen zum Microfinishen erfolgt das Auftragen des Kornmaterials auf die Unterlage auf elektrostatischem Weg für optimale Kornverteilung und eine hohe Abtragsrate.

Bei Rollen fürs Läppen wird eine Mischung aus hochwertigem Kunstharz und Schleifkorn verwendet, um eine feinere Oberflächengüte beim Finishing-Prozess zu erreichen.



EIGENSCHAFTEN

- Polyester-Film als Träger in 75 µm und 125 µm
- Kornarten: Aluminiumoxid, Diamant und Siliciumcarbid
- Gleichmäßige Beschichtung

VORTEILE

- Extrem zäh und reißfest
- Einheitlich und glatt - keine Dickenvariationen
- Chemisch resistent gegen die meisten Arten von Kühlschmiermitteln
- Hochreines Schleifkorn für hervorragende Leistungen
- Auswahl der Korngrößen garantiert höchste Gleichmäßigkeit der Oberfläche ohne Kratzer
- Bietet ein gleichmäßiges, regelmäßiges Finish

ANWENDUNGEN

- Getriebe
 - Motorenbau (z.B. Automobil) mit Kurbelwellen, Nockenwellen, Steuerelementen, Fahrwerken
 - Übersetzungen mit Getrieberädern, Antriebswellen usw.
- Ventile
- Lager
- Oberflächenfinish von Stahl- und Beschichtungen
- Dichte und Harte Oberflächen bei Beschichtungen, thermisch beschichteten Rollen (HVOF), hartverchromten Rollen usw.

VERFÜGBARKEIT AUF ANFRAGE

Type	Breite	Länge	Kern	Bedruckung
L-Film (Läppen)	6,4 bis 203,2 mm	13,7 bis 182,9 m	Verschiedene Kerntypen	Keine
Q-Film (Microfinishen)	10 bis 425 mm	10 bis 275 m	Verschiedene Kerntypen	Norton Druck

PRODUKTVERFÜGBARKEIT

Produktname	Anwendung	Schleifmittel	Dicke des Filmträgers	Rückseitenbeschichtung	Korngröße
Q351S	Microfinishing	Aluminiumoxid	125 Mikrometer (5 mil)	ja (smooth)	9, 15, 20, 30, 40, 50, 60, 80
Q351R				ja (rough)	
Q132				nein	
L12F3	Läppen	Aluminiumoxid	75 Mikrometer (3 mil)	nein	1, 3, 5, 9, 12, 15, 20, 30, 40
L41F3		Siliciumcarbid			1, 3, 5, 8, 15, 20, 30
L61F3		Diamant			1, 3, 6, 9, 15, 30
L67F3	Superfinishing XSP	Diamant	75 Mikrometer (3 mil)	nein	9, 15, 30, 45, 60, 76, 100
M631	Nanozyte	Diamant	75 Mikrometer (3 mil)	nein	1, 3, 9

Gerne geben wir Ihnen abgestimmte, anwendungstechnische Unterstützung.

TOP TIPPS

Aluminiumoxid am besten einsetzbar auf Edelstahl und Nichteisen-Metallen.

Diamant für harte Oberflächenbeschichtungen verwenden.

Siliciumcarbid wird im Regelfall für Gummi und Kunststoff eingesetzt (kann auch für Nichteisen-Metalle verwendet werden).

Wenn Ihr Prozess schlupffrei ablaufen muss, verwenden Sie unsere Film-Produkte mit Rückseitenbeschichtung.

Wenn höhere Flexibilität gefordert ist, setzen Sie Rollen mit Wellen-Rand ein.



STEGMANN
INDUSTRIEVERTRETUNG

**DIAMANT-CBN-SCHLEIFTECHNIK
MAGNET-AUTOMATIONSSYSTEME**

Tiemannsweg 5 D-21244 Buchholz
Tel.: 04181/34596 Fax.: 04181/33919
www.stegmann.biz info@stegmann.biz

