

# GDS

Made in Germany

rundum präzise



SPANNTÉCHNIK UND WUCHTÉCHNIK

[www.gds-praezision.de](http://www.gds-praezision.de)



## INHALT

---

|                                   |       |
|-----------------------------------|-------|
| GDS HochPräzisionsSpannfutter HPS | 4-7   |
| GDS Hydrodehnspannfutter HyGrind  | 8-11  |
| GDS Spreizdorne                   | 12-15 |
| GDS Wuchttechnik                  | 16-18 |
| Weitere GDS Kataloge              | 19    |






## SPANN- UND WUCHTTECHNIK

---

Der Optimale Schleifprozess benötigt immer extremere Genauigkeiten bei optimierten flexiblen Beladesystemen an der Maschine.

Genau um diese Anforderungen zu erfüllen hat GDS neue Spann- und Wuchtsysteme entwickelt.

### Unsere Spann- und Wuchtsysteme zeichnen sich aus durch:

-  Höchste Genauigkeit durch Verwendung von modernsten Messtechniken.
-  Absolute Passgenauigkeit und optimalen Rund- und Planlauf.
-  Extreme Belastbarkeit durch Verwendung von vergütetem Material und bester Wärmebehandlung.
-  Optimale Oberflächenvergütung und dadurch langlebige Maßhaltigkeit und Präzision.
-  Nachhaltigkeit durch unseren Reparaturservice

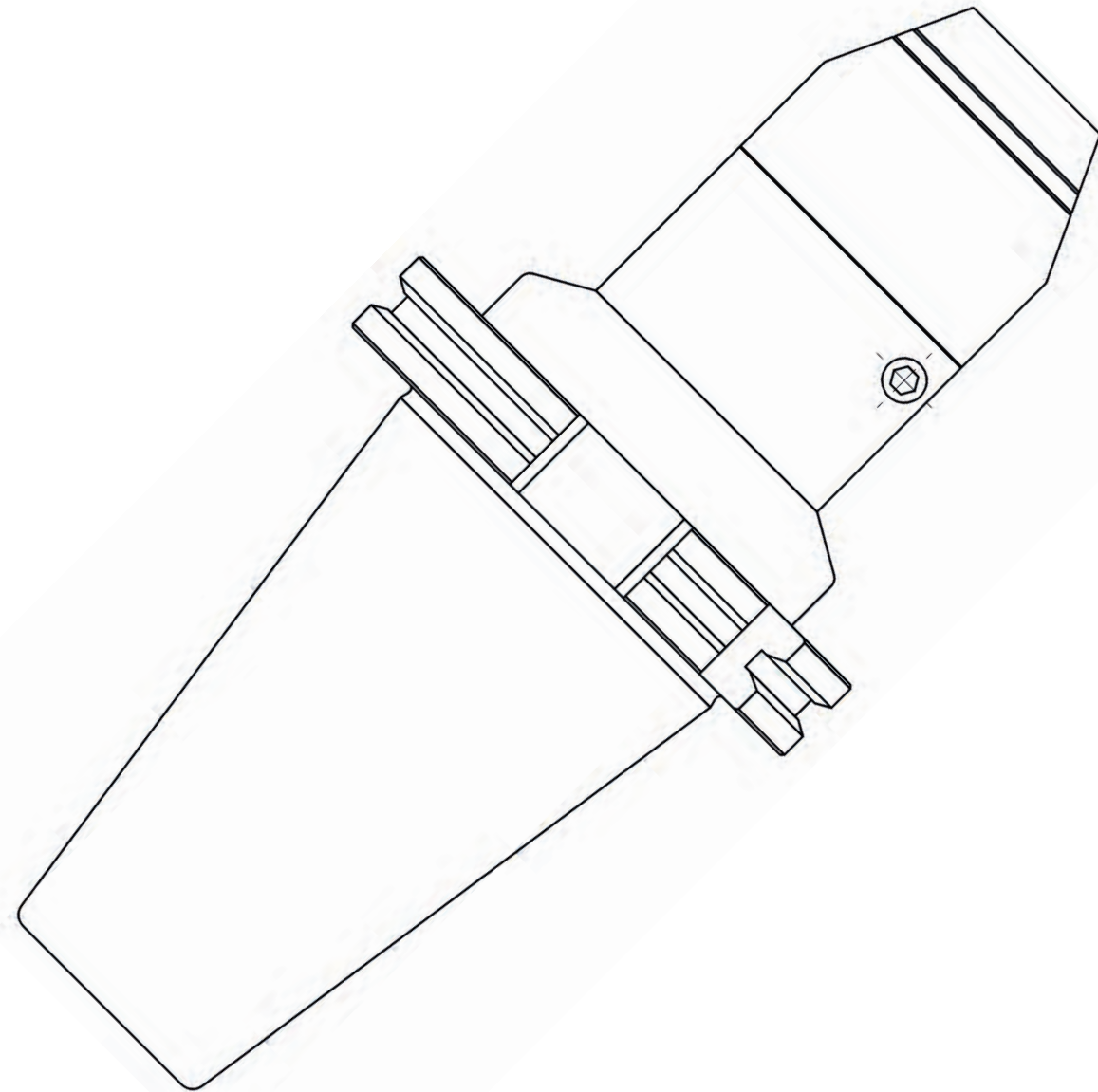
---

Sie erhalten alle professionellen Spann- und Wuchtlösungen rund ums Werkzeugschleifen aus einer Hand. Sonderlösungen und Abmessungen werkstückspindelseitig und schleifspindelseitig auf Anfrage.

Wir passen unsere Dienstleistung Ihren Bedürfnissen an und bürgen für unsere Qualität.

**GDS - die Präzisionsmacher**

---



## GDS HochPräzisionsSpannzangenfutter – HPS

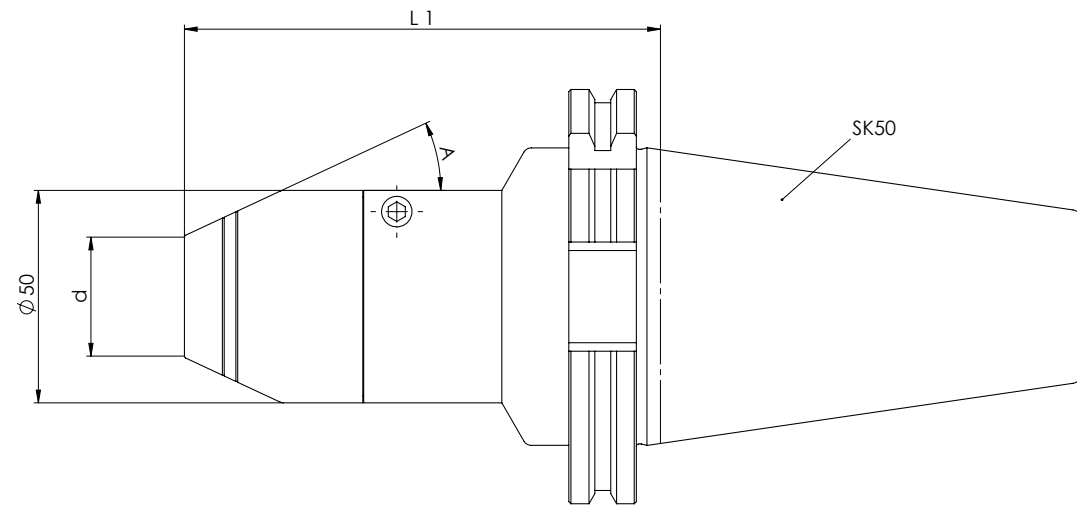


### HPS ist die Innovation im Bereich Präzisionsspannmittel für Werkzeugschleifmaschinen.

Das Original HPS ist das genaueste Spannzangenfutter auf dem Markt. Die höchsten Rundlauf- und Wiederholgenauigkeiten im Zusammenspiel mit den hervorragenden Dämpfungseigenschaften sowie die geringen Störkonturen ermöglichen es Ihnen einen gleichmäßigen Materialabtrag bei optimierten Vorschüben. Die Oberflächengüte am Werkstück ist absolut gleichbleibend. Der Abtrag und Verschleiß an der Schleifscheibe wird erheblich reduziert.

Dies sind die Parameter einer Prozesssicheren Schleifoperation. Beste Geometrien, gleichbleibende Qualität, Form und Maßhaltigkeit an der Werkzeugschneide, sind das Ergebnis mit GDS-Spannmitteln der Serie HPS.

- Geringere Störkonturen für optimalen Schleifscheibenauslauf
- Sehr hohe Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit <0,002 mm
- Flexibler Spannbereich durch Spannzangen
- Sehr geringe Einspanntiefe des Rohlings bei gleichbleibender Haltekraft und Rundlaufgenauigkeit
- Positive Dämpfungseigenschaften
- Sehr geringer Verschleiß
- Nachhaltig durch günstige Generalüberholung und Reparaturmöglichkeiten
- Einfaches Handling; zum Spannen werden ca. 45% weniger Schraubumdrehungen am Spanschlüssel benötigt als bei herkömmlichen Spanntechniken.
- Sehr geringe Verletzungsmöglichkeit beim Spannen

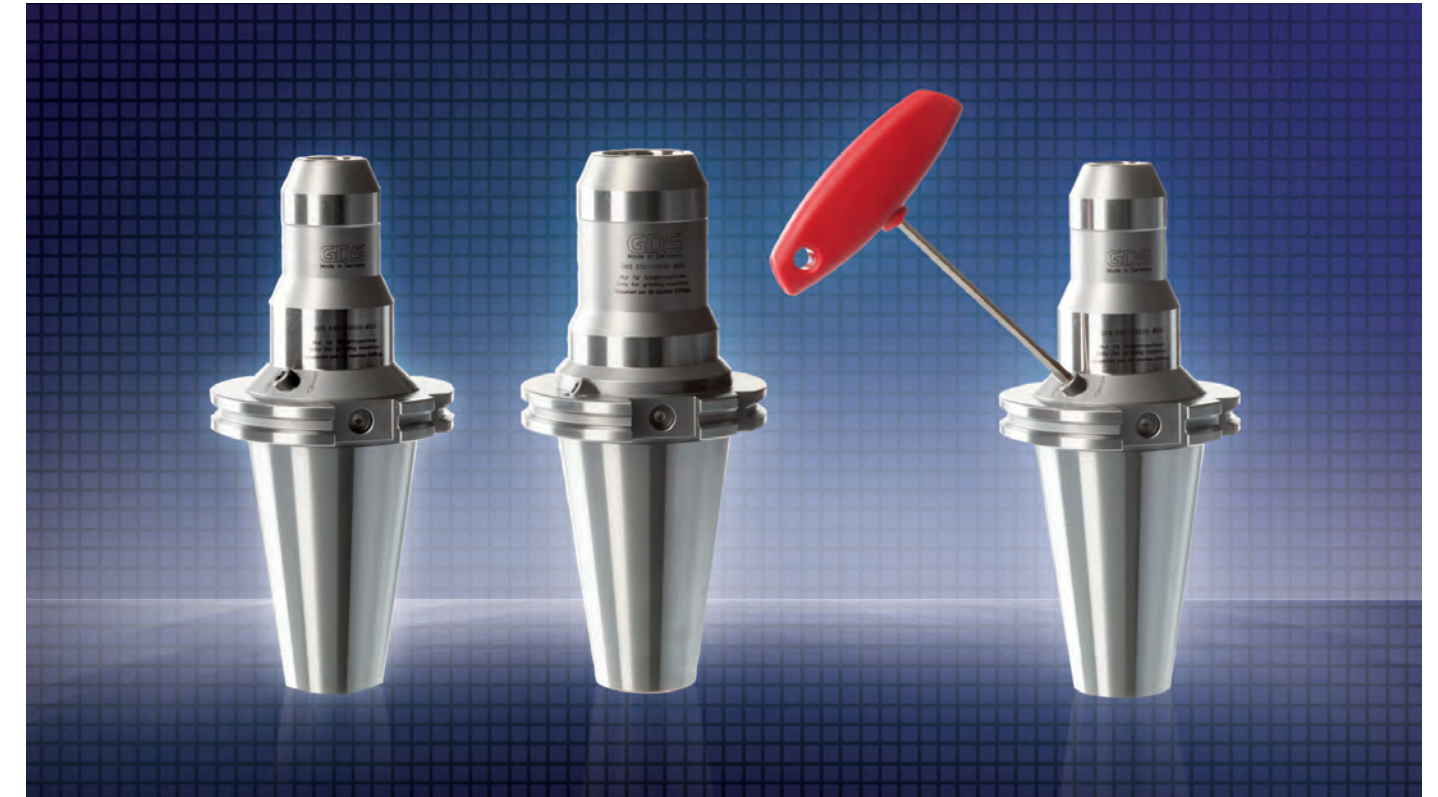
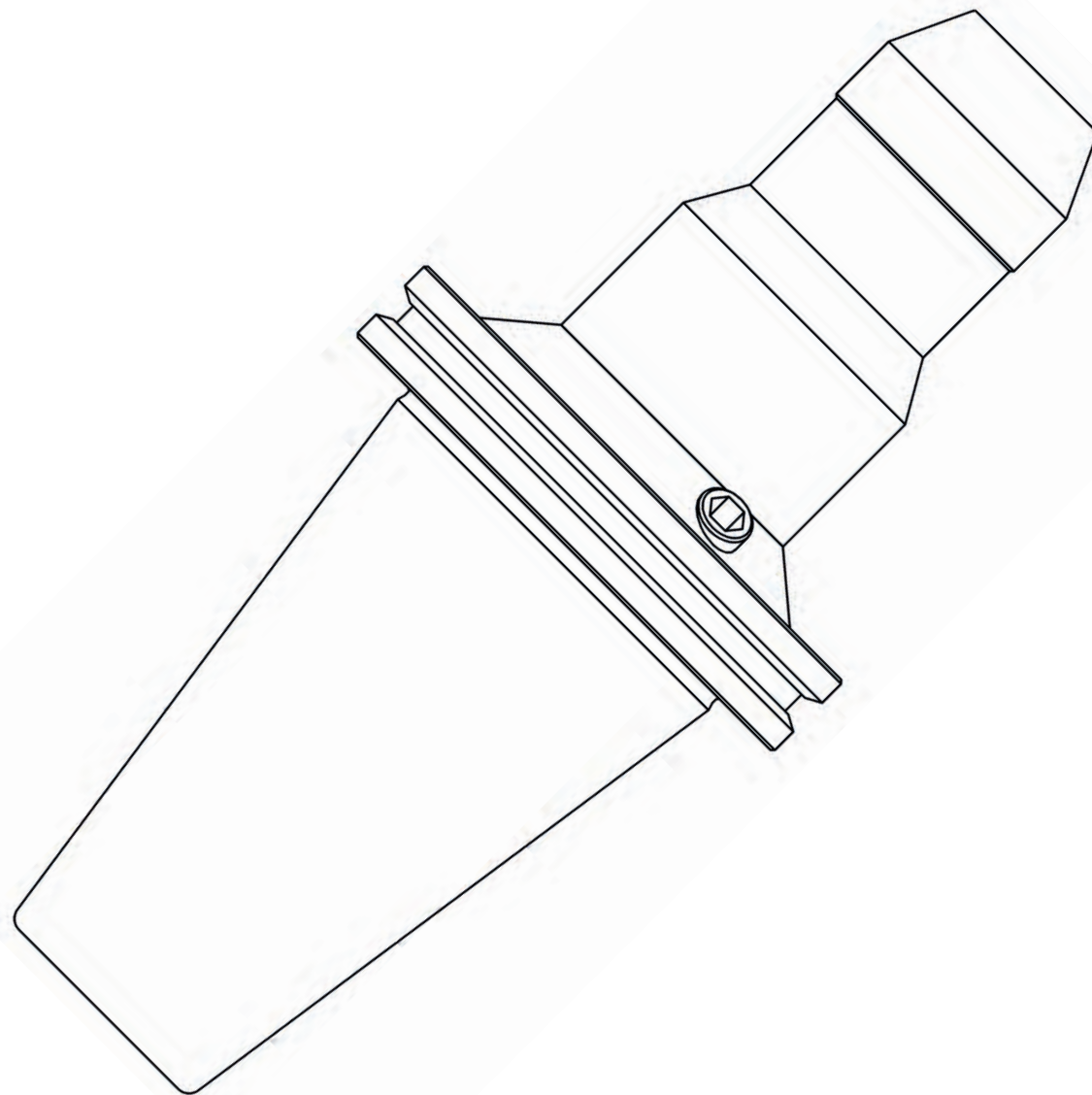


**Spannhülsen für HPS  
sind auf Anfrage verfügbar!**

**HPS Spannfutter SK50**

| Best.-Nr.: | L1  | A   | d    |
|------------|-----|-----|------|
| 350220001  | 110 | 25° | 29,3 |



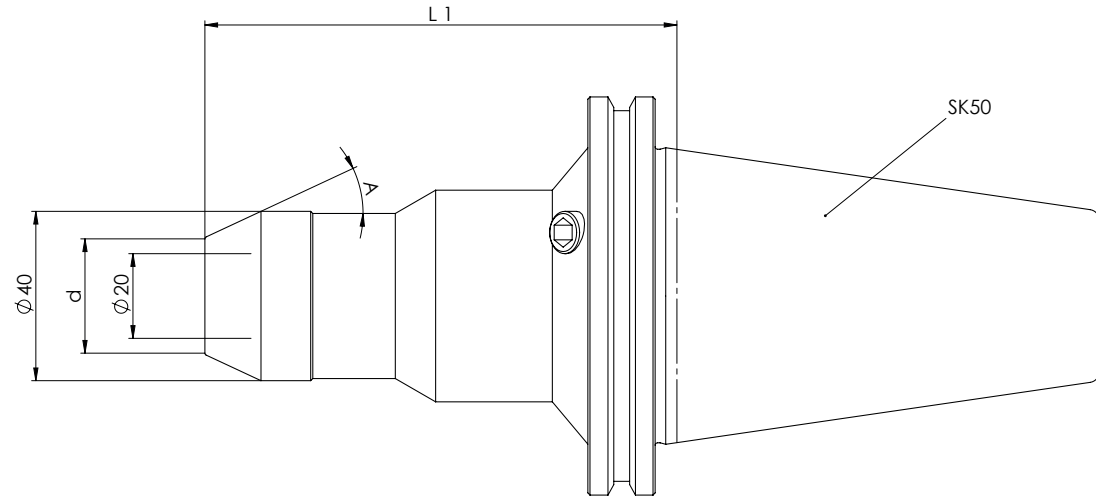


**HyGrind ist ein neues, speziell für den Einsatz in Werkzeugschleifmaschinen konzipiertes, Spannmittel.**

Durch hervorragende Rundlauf- und Wiederholgenauigkeiten und der speziellen Ergonomie ist HyGrind auf die verschiedenen Anforderungen beim Werkzeugschleifen speziell abgestimmt. Das enorme übertragbare Drehmoment und die extreme Radialsteifigkeit zusammen mit der Schwingungsdämpfung ermöglicht Ihnen auch spezielle Geometrien prozesssicher zu realisieren.

- Hohe Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit <0,003 mm
- Spannungsbereich durch Zwischenbüchsen frei wählbar
- Schlanke Störkonturen
- Positive Dämpfungseigenschaften
- Hohe Haltekraft
- Sehr geringer Verschleiß
- Geringe Verletzungsmöglichkeit beim Spannen
- Große Einspanntiefe für lange Werkzeuge
- Winkeloptimierte Spannschraube zur Verschleißreduktion

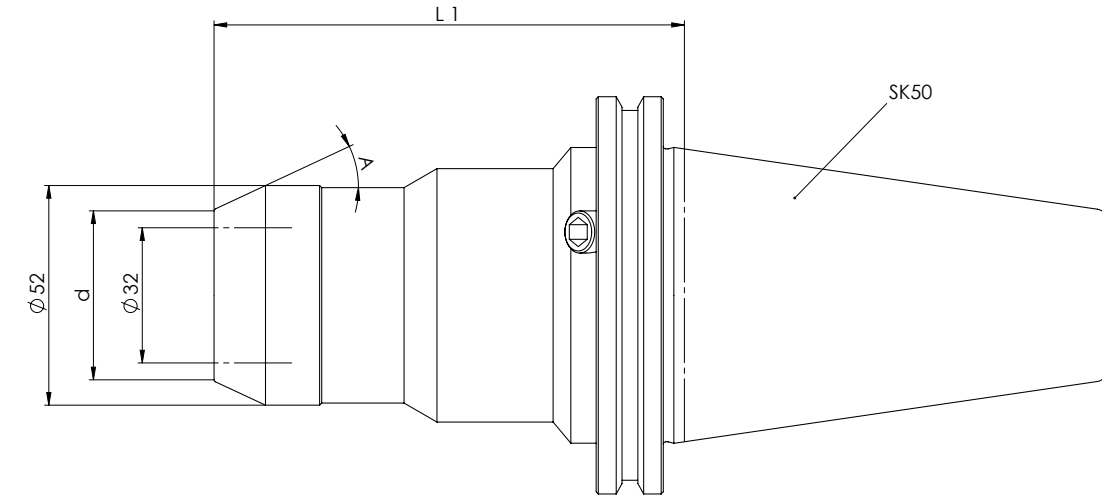
## GDS Hydrodehnspannfutter – HyGrind



Hydrodehnfutter SK50  $\varnothing 20$

| Best.-Nr.: | L1  | A   | d                |
|------------|-----|-----|------------------|
| 350220001  | 110 | 25° | $\varnothing 28$ |

## GDS Hydrodehnspannfutter – HyGrind



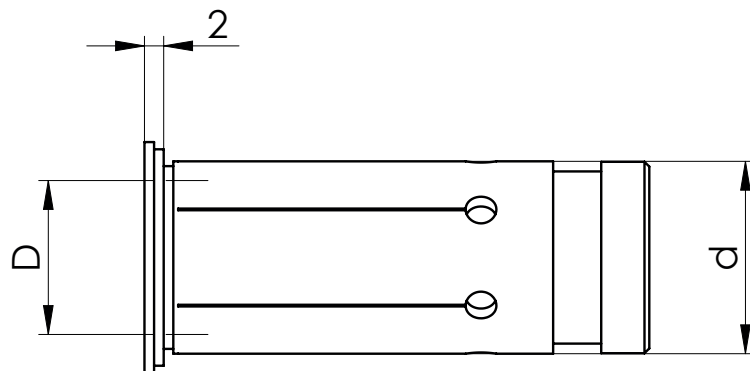
Hydrodehnfutter SK50  $\varnothing 32$

| Best.-Nr.: | L1  | A   | d  |
|------------|-----|-----|----|
| 350110032  | 110 | 25° | 40 |

## Zwischenbüchsen für HyGrind

Spannhülse  $\varnothing 20$

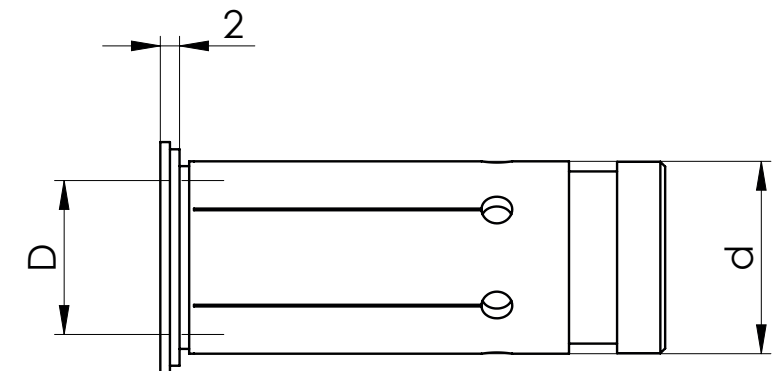
| Best.-Nr.: | D  | d  |
|------------|----|----|
| 350111903  | 3  | 20 |
| 350111904  | 4  | 20 |
| 350111905  | 5  | 20 |
| 350111906  | 6  | 20 |
| 350111908  | 8  | 20 |
| 350111910  | 10 | 20 |
| 350111912  | 12 | 20 |
| 350111914  | 14 | 20 |
| 350111916  | 16 | 20 |

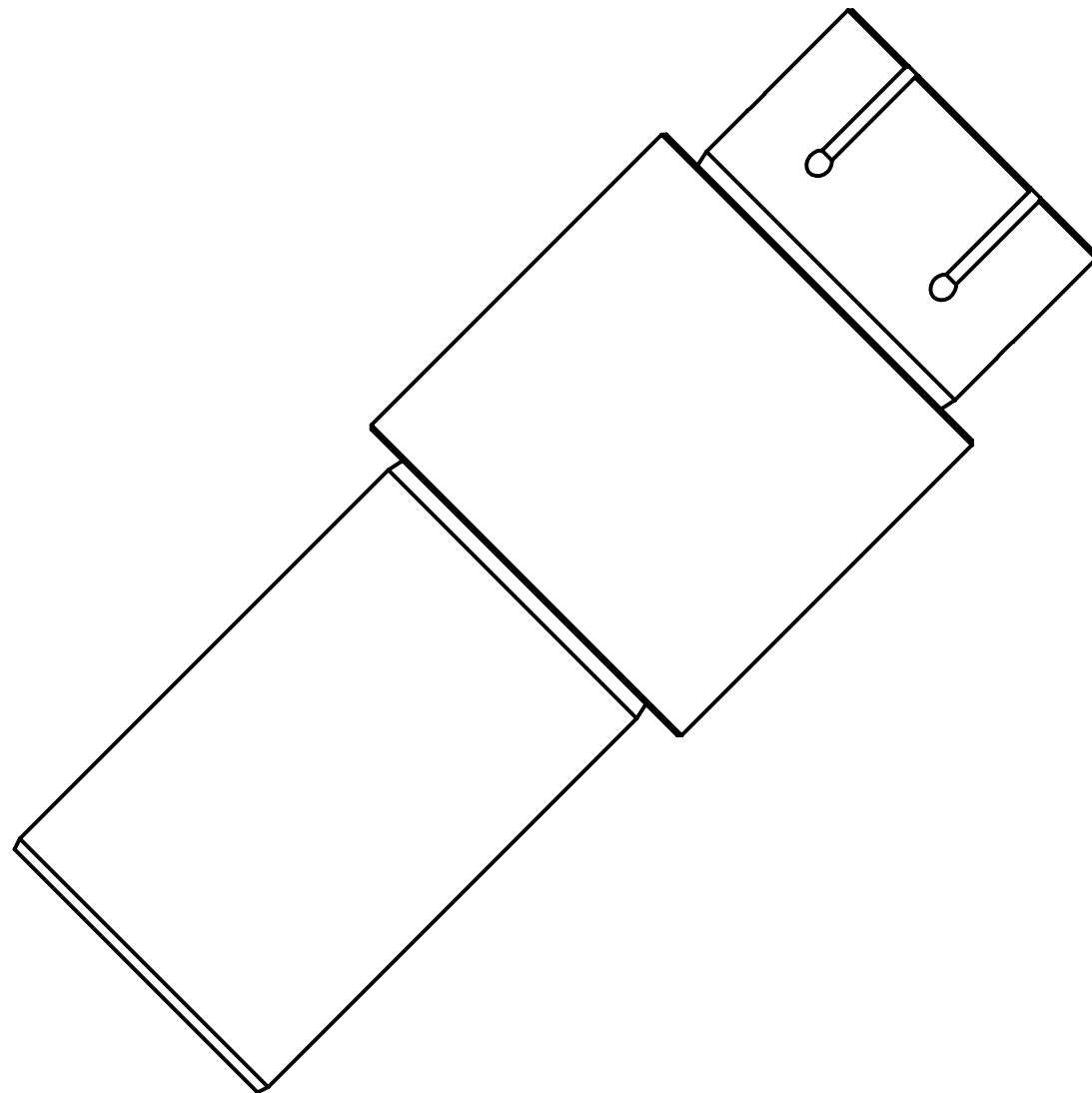


## Zwischenbüchsen für HyGrind

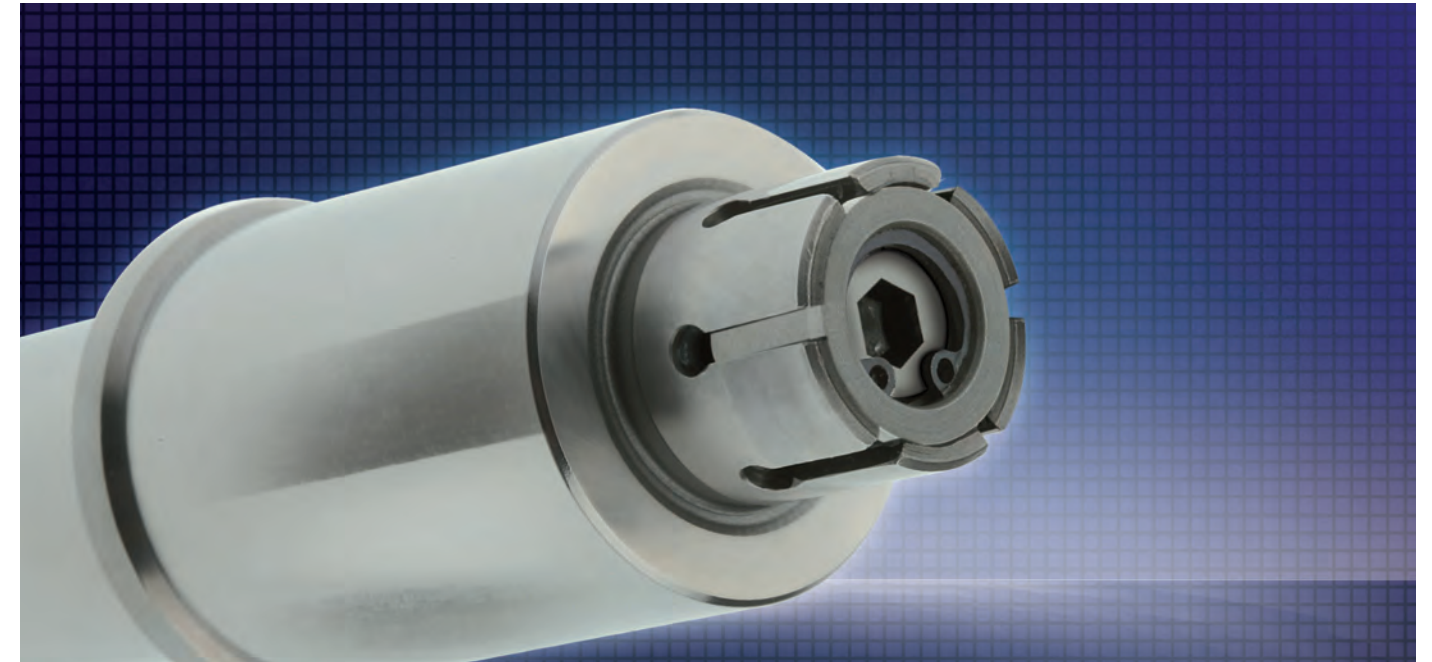
Spannhülse  $\varnothing 32$

| Best.-Nr.: | D  | d  |
|------------|----|----|
| 350112106  | 6  | 32 |
| 350112108  | 8  | 32 |
| 350112110  | 10 | 32 |
| 350112112  | 12 | 32 |
| 350112114  | 14 | 32 |
| 350112116  | 16 | 32 |
| 350112118  | 18 | 32 |
| 350112120  | 20 | 32 |
| 350112125  | 25 | 32 |





## GDS Spreizdorn



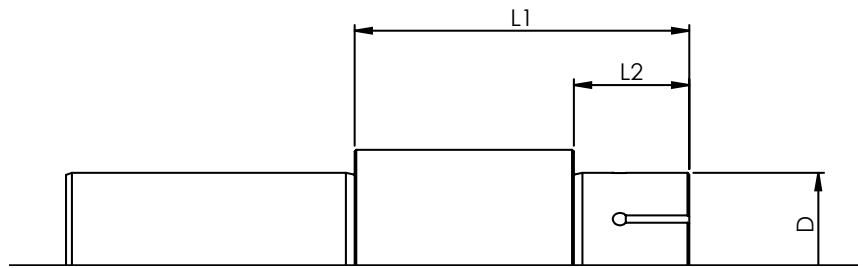
### Für noch genaueres Arbeiten.

Der neue GDS Spreizdorn ermöglicht Ihnen schnelle Werkzeugwechsel in einer absoluten Wiederholgenauigkeit von 0,005 mm. Äußerst zuverlässig, kostengünstig und einfach im Handling, das sind die Parameter für wirtschaftliches, nachhaltiges, prozesssicheres Arbeiten.

Den GDS Spreizdorn erhalten Sie mit Zylindrischem Schaft oder mit Steilkegel SK 50. Weitere Ausführungen, die auf Ihren Prozess genau abgestimmt sind, erhalten Sie auf Anfrage.

- Hohe Wiederholgenauigkeit <0,005 mm
- Einfacher und schneller Werkzeugwechsel
- Dämpfende Eigenschaften
- Zuverlässig und Kostengünstig

## Spreizdorn mit zylindrischem Schaft



Spanndurchmesser  $\leq H7$   
 Rundlaufgenauigkeit  $\leq 5\mu$   
 Dehnrate max. 0,1

L1: Auskraglänge  
 L2: Spannlänge  
 D: Spanndurchmesser

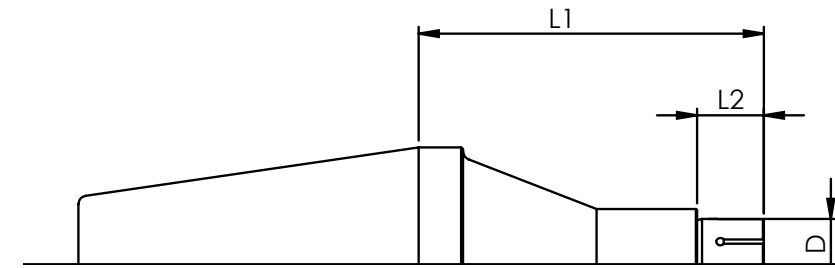
### Schaft $\varnothing$ : 20 x 50

| Best.-Nr.: | L1 | L2 | D  |
|------------|----|----|----|
| 303001013  | 53 | 15 | 13 |
| 303001016  | 53 | 15 | 16 |
| 303001022  | 56 | 18 | 22 |
| 303001027  | 58 | 20 | 27 |
| 303001032  | 62 | 24 | 32 |
| 303001040  | 64 | 26 | 40 |

### Schaft $\varnothing$ : 32 x 50

| Best.-Nr.: | L1 | L2 | D  |
|------------|----|----|----|
| 303002013  | 53 | 15 | 13 |
| 303002016  | 53 | 15 | 16 |
| 303002022  | 56 | 18 | 22 |
| 303002027  | 58 | 20 | 27 |
| 303002032  | 62 | 24 | 32 |
| 303002040  | 64 | 26 | 40 |

## Spreizdorn mit Steilkegel 50



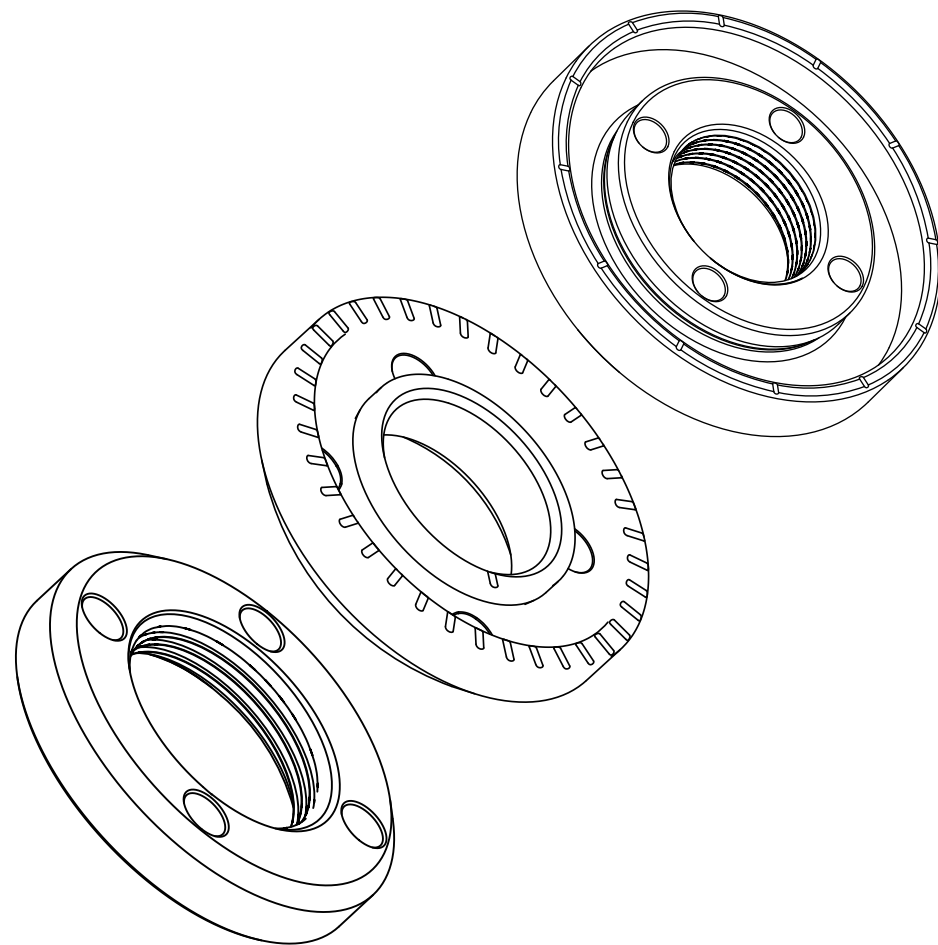
Spanndurchmesser  $\leq H7$   
 Rundlaufgenauigkeit  $\leq 5\mu$   
 Dehnrate max. 0,1

L1: Auskraglänge  
 L2: Spannlänge  
 D: Spanndurchmesser

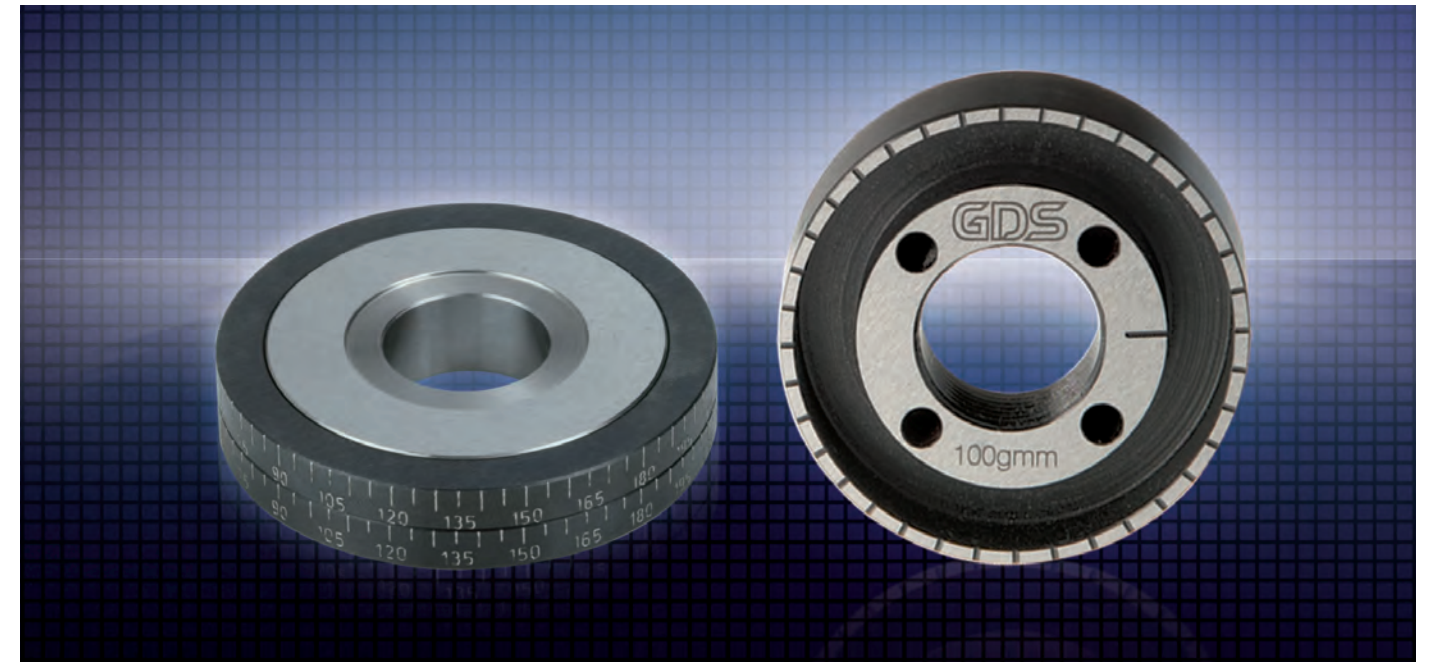
### Schaft SK 50

| Best.-Nr.: | L1  | L2 | D  |
|------------|-----|----|----|
| 303003016  | 98  | 15 | 16 |
| 303003022  | 101 | 18 | 22 |
| 303003027  | 103 | 20 | 27 |
| 303003032  | 105 | 24 | 32 |
| 303003040  | 107 | 26 | 40 |





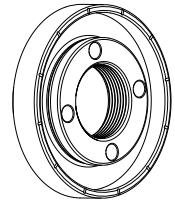
## GDS Wuchttechnik

**GDS Wuchtssysteme vielseitig, flexibel und einfach.**

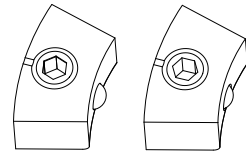
Die unterschiedlichen Wuchtssysteme sind auf Ihre Bedürfnisse bestens abgestimmt. Schützen Sie Ihre Spindeln und erhöhen Sie die Standzeit Ihrer Schleifscheiben. Durch den Einsatz unserer Wuchtssysteme erhalten Sie prozesssichere Werkzeuge und immer optimale Einsatzbedingungen bei Ihren Schleifoperationen. Unsere Wuchtssysteme gibt es in vier verschiedenen Ausführungen. Für jeden Anwendungsfall genau abgestimmt.

- Spannmutter mit Wuchtmöglichkeit  $\varnothing$  35/40 mm
- Spannmutter mit Wuchtmöglichkeit  $\varnothing$  50 mm
- Spannmutter mit Wuchtmöglichkeit  $\varnothing$  70 mm
- 3 Teiliger Wuchtring mit Verstellmöglichkeit bei angezogenem Schleifscheibenpaket
- Verschiedene Feinwuchtgewichte

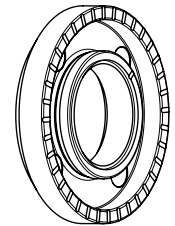
## Wuchtzubehör für Werkzeugschleifmaschinen



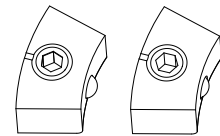
Spannmutter mit Wuchtmöglichkeit für Schleifscheibenaufnahmen, ohne Wuchtgewichte.  
 ø50 x 8,5 x M20x1  
**Best.-Nr.** 350020020



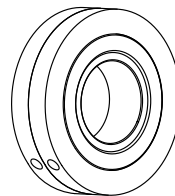
Wuchtgewichtepaar passend für Spannmutter 350020020  
 Wuchtkapazität 100gmm  
**Best.-Nr.** 350020021



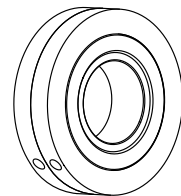
Spannmutter mit Wuchtmöglichkeit für Schleifscheibenaufnahmen, ohne Wuchtgewichte.  
 ø40/35 x 8 x M20x1  
**Best.-Nr.** 350020080



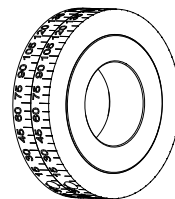
Wuchtgewichtepaar passend für Spannmutter 350020080  
 Wuchtkapazität 40gmm  
**Best.-Nr.** 350020081



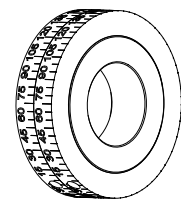
Wuchtring 3-teilig zu verwenden wie Distanzring, ohne Skalierung für stationäre Auswuchtstation, Wuchtkapazität 80gmm, ø60 x ø20 x 12  
**Best.-Nr.** 350080120



Wuchtring 3-teilig zu verwenden wie Distanzring, ohne Skalierung für stationäre Auswuchtstation, Wuchtkapazität 80gmm, ø45 x ø20 x 12  
**Best.-Nr.** 350080130



Wuchtring 3-teilig zu verwenden wie Distanzring, mit Skalierung für mobiles Wuchtgerät, Wuchtkapazität 80gmm, ø60 x ø20 x 12  
**Best.-Nr.** 350080100



Wuchtring 3-teilig zu verwenden wie Distanzring, mit Skalierung für mobiles Wuchtgerät, Wuchtkapazität 80gmm, ø45 x ø20 x 12  
**Best.-Nr.** 350080110

Entdecken Sie noch mehr Präzision in unseren weiteren Katalogen.





# KONTAKT

---

## **GDS Präzisionszerspanungs GmbH**

Endelbergstraße 8  
72131 Offerdingen

Fon: +49 (0) 74 73 / 27 26 72  
Fax: +49 (0) 74 73 / 27 26 49

[info@gds-praezision.de](mailto:info@gds-praezision.de)  
[www.gds-praezision.de](http://www.gds-praezision.de)